



**Pumpen
Rührwerke**

4153 Reinach BL

Duggingerstrasse 2

Telefon +41(0)61 711 66 36

Telefax +41(0)61 711 68 06

e-mail: alowag@alowag.ch

internet://www.alowag.ch



DEBEM

— MADE IN ITALY —

POMPES INDUSTRIELLES

Catalogue général



À propos	p. 04
Pourquoi choisir Debem ?	p. 06
Réseau mondial	p. 08
Nos produits	p. 10
Les principaux secteurs d'application	p. 11
Conformité	p. 14
Principaux avantages	p. 16
Brevet échangeur	p. 18
Membranes Long Life	p. 19
Comment ça marche ?	p. 20
Installations	p. 21

Pompes pneumatiques à double membrane

CUBIC - Introduction ligne	p. 22
CUBIC MIDGETBOX	p. 23
CUBIC 15	p. 24
BOXER - Introduction ligne	p. 26
BOXER 7	p. 27
BOXER 15	p. 28
MICROBOXER	p. 30
BOXER 50 / MINIBOXER	p. 32
BOXER 81 / BOXER 90	p. 34
BOXER 100	p. 36
BOXER 150	p. 38
BOXER 251 / BOXER 252	p. 40
BOXER 522 / BOXER 502	p. 42
BOXER 503	p. 44
BOXER FPC 100	p. 46
RC - Contrôle à Distance	p. 50
SCUBIC	p. 51
SMICRO	p. 52
SBOXER 50 / SMINI	p. 54
SBOXER 100	p. 56

FULLFLOW 502

Compatibilité chimique	p. 62
Configuration en ligne	p. 63
Caractéristiques techniques	p. 64

Amortisseurs de pulsations

EQUAFLUX - Introduction ligne	p. 66
EQUAFLUX 51	p. 67
EQUAFLUX 100	p. 68
EQUAFLUX 200	p. 69
EQUAFLUX 302	p. 70
EQUAFLUX 303	p. 71

Pompes centrifuges électriques

DM - Introduction ligne	p. 74
DM 06	p. 76
DM 10	p. 77
DM 15	p. 78
DM 30	p. 79
KM 70	p. 80
MB - Introduction ligne	p. 82
MB 80	p. 83
MB 100	p. 84
MB 110	p. 85
MB 120	p. 86
MB 130	p. 87
MB 140	p. 88
MB 150	p. 89
MB 155	p. 90
MB 160	p. 91
MB 180	p. 92
IM - Introduction ligne	p. 94
IM 80	p. 95
IM 90	p. 96
IM 95	p. 97
IM 110	p. 98
IM 120	p. 99
IM 130	p. 100
IM 140	p. 101
IM 150	p. 102
IM 155	p. 103
IM 160	p. 104
IM 180	p. 105
IM 200	p. 106

Pompes vide-fûts

TR - Introduction ligne	p. 110
--------------------------------	--------

Accessoires	p. 114
Filtre à panier de protection des pompes	p. 118
Agitateurs et péristaltiques	p. 119

Web et contacts	p. 122
-----------------	--------



Depuis plus de 30 ans, DEBEM opère dans le secteur des systèmes de transfert et de déplacement des fluides. Une entreprise à l'avant-garde, spécialisée dans la conception de pompes industrielles dans des environnements particulièrement exposés.

L'étroite collaboration avec l'utilisateur final et le retour d'information constant de nos clients ont depuis toujours caractérisé la philosophie de l'entreprise, qui a su bonifier un système vertueux de recherche et de développement technologique du produit et du service, suscitant l'appréciation croissante des entreprises leaders dans les secteurs les plus variés.

La croissance de DEBEM a été considérable : du petit établissement d'origine, l'entreprise est désormais

installée dans de vastes entrepôts. Debem met à disposition de ses clients des services nouveaux et efficaces, en leur fournissant des informations techniques et commerciales pour faciliter le choix du produit le plus à même de satisfaire leurs exigences d'utilisation.

Nos clients peuvent compter sur notre centre d'appels pour des questions liées au choix du produit et de la compatibilité chimique la plus adaptée à leurs exigences.

Notre service d'assistance pourra répondre à des questions techniques, d'installation, d'optimisation de la pompe, d'équipements ou de processus de pompage du fluide.



DEBEM : TRADITION ET INNOVATION

L'histoire de DEBEM S.r.l. débute en 1975, lorsque son fondateur, Marco De Bernardi, grâce à son expérience théorique et pratique acquise sur le terrain, décide de se lancer dans ce qui constitue alors son premier projet indépendant : une pompe industrielle, et plus précisément une pompe centrifuge en plastique de 1,5 HP. Le prototype gagne immédiatement les faveurs du public, de sorte que Marco De Bernardi se décide à tenter le tout pour le tout en créant sa propre société, afin de produire une ligne de pompes à utilisation industrielle. Les secteurs visés sont principalement celui de

la chimie, dans toutes ses variantes, et celui du textile qui, à l'époque, en Italie, et tout particulièrement dans la province de Varese, étaient majoritaires et représentaient même le cœur de l'activité industrielle. La demande en pompes se faisait de plus en plus importante et la société Debem, grâce à ses produits, tire son épingle du jeu tout en se montrant en avance sur son temps, avec la recherche de nouvelles solutions qui permettront de dépasser les difficultés du processus de production. La continue recherche technologique et l'innovation industrielle débouchent ainsi

sur le premier brevet, reçu en 1987, qui servira à déposer l'étude technique à la base du système de fonctionnement pneumatique du « distributeur », aujourd'hui encore utilisé sur les pompes pneumatiques à double membrane de DEBEM, qui sera ensuite copié par plusieurs concurrents italiens et étrangers. La croissance sans précédent au fil des années consacre DEBEM comme l'une des excellences italiennes, que ce soit dans le secteur des pompes pneumatiques à double membrane ou dans la réalité industrielle plus large des fabricants de pompes.

Le bureau technique, avec son service de recherche et développement Debem, réalise constamment de nouveaux projets et est chargé de l'innovation des produits. La satisfaction du client est notre objectif primordial, donnant lieu à une conception modulaire des pompes qui permet un assemblage sur mesure avec des composants et des matériaux adaptés à l'emploi requis.

L'un des points forts est la présence d'un département de recherche à l'intérieur de l'entreprise, chose rare

pour une petite entreprise, mais qui a nous permis d'obtenir d'excellents résultats. Initialement créé afin d'améliorer la qualité des produits existants (en menant des études sur l'utilisation de nouveaux matériaux, sur la rationalisation des dimensions, optimisation de la technologie existante) et d'améliorer le rapport qualité/prix, le projet de recherche a permis le développement de produits hautement innovants, dont la série Cubic et Boxer sont la meilleure expression.

CERTIFICATIONS



ATEX:

Toutes les pompes pneumatiques BOXER sont dotées d'une certification ATEX et sont produites dans des conditions anti-explosives, conformément à la directive 2014/34/UE relative à l'harmonisation des législations des États membres EN-60079-10 et EN 1127-1.



IECEX :

Les pompes pneumatiques BOXER ont reçu la certification IECEX et sont produites dans des conditions anti-explosives, selon les critères internationaux IECEX et en conformité avec les normes IEC 60079-10 et EN 1127-1.

Les pompes pneumatiques BOXER sont réalisées dans des atmosphères IECEX, classe Ex h IIB T4 Gb et Ex h IIB T135° Db pour l'emploi en présence de gaz et de poussières inflammables..

Certification ISO 9001:2015



DEBEM a choisi d'utiliser des énergies 100 % renouvelables d'origine certifiée à zéro impact®



Pompes pour l'industrie chimique, textile, alimentaire, graphique, tannage des peaux, céramique, électronique, galvanique, industrie de la peinture, pétrochimique, alimentaire et sanitaire.





Les points forts

Choisir DEBEM, cela veut dire faire confiance à une entreprise qui, avec passion, a patiemment développé une activité reposant sur les valeurs, la tradition, l'innovation, les personnes, l'expérience et le professionnalisme.

Pompes innovantes et technologiquement à la pointe, fabriquées avec des matériaux et des composants résistants aux conditions agressives



Histoire

Plus de 30 ans d'innovation, de recherche, de qualité et d'excellence.



Brevets Made in Italy

Des produits entièrement conçus et construits en Italie par DEBEM qui en détient également les brevets.



International

Les produits DEBEM sont distribués partout dans le monde (voir réseau).



Matériaux et technologies

Les produits DEBEM sont construits avec des matériaux de première qualité et certifiés d'origine italienne. DEBEM utilise des technologies à l'avant-garde conformément aux normes de l'industrie 4.0.



Service et conseil

Nous disposons d'un centre d'appels pour des questions liées au choix du produit et de la compatibilité chimique la plus adaptée à leurs exigences. Service d'assistance pour répondre à des problèmes de caractère technique, d'installation, d'optimisation de la pompe.



Solutions personnalisées

Les pompes pneumatiques à double membrane DEBEM peuvent être personnalisées en fonction des exigences du client et de son application.



Recherche et développement – Innovation

Le bureau technique, avec son service de recherche et développement DEBEM, réalise constamment de nouveaux projets et est chargé de l'innovation des produits.



Capacité à gérer les urgences

Livraisons rapides des produits finis comme des pièces détachées, pour tous les modèles de pompes présents dans le catalogue.

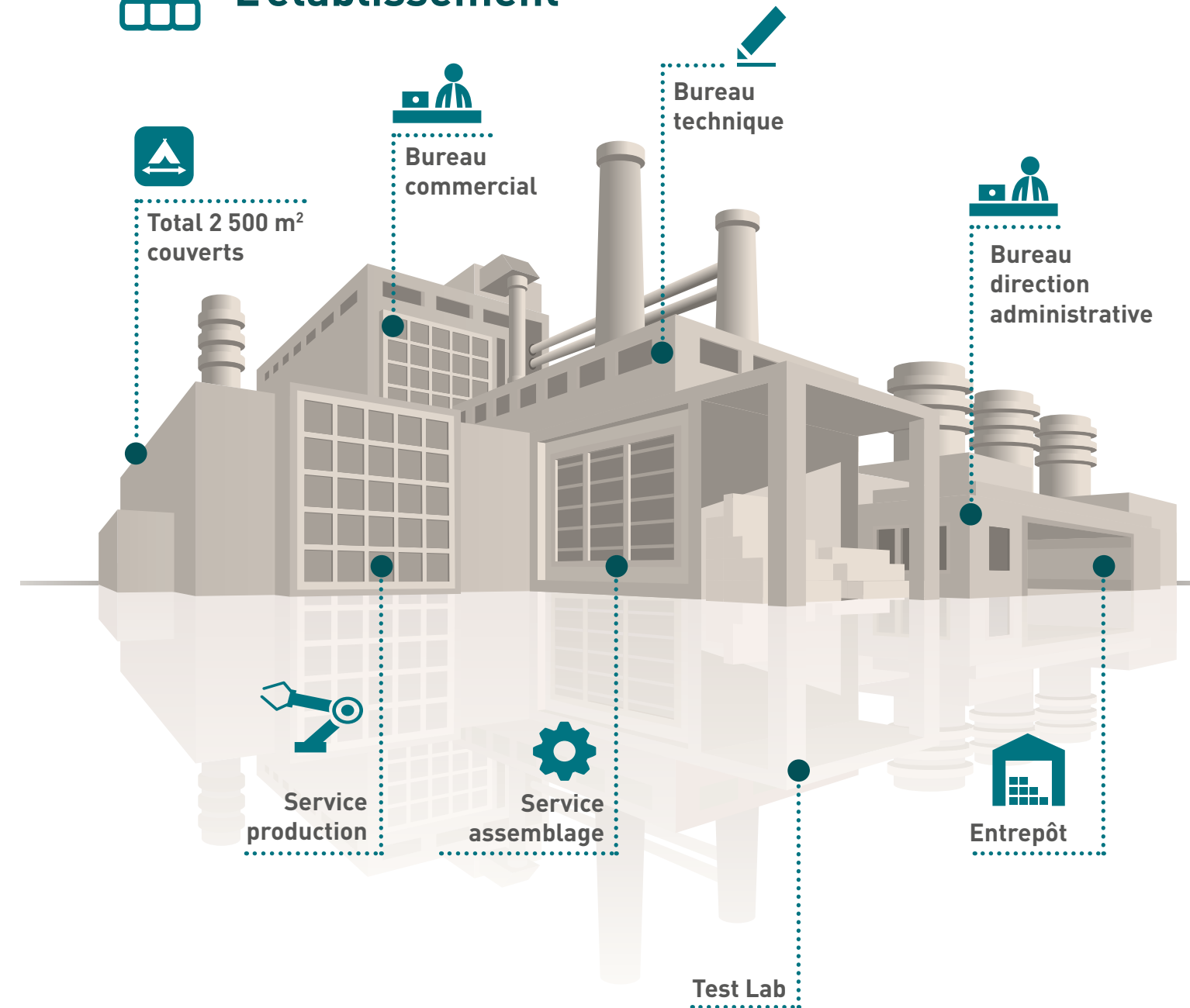


Qualité

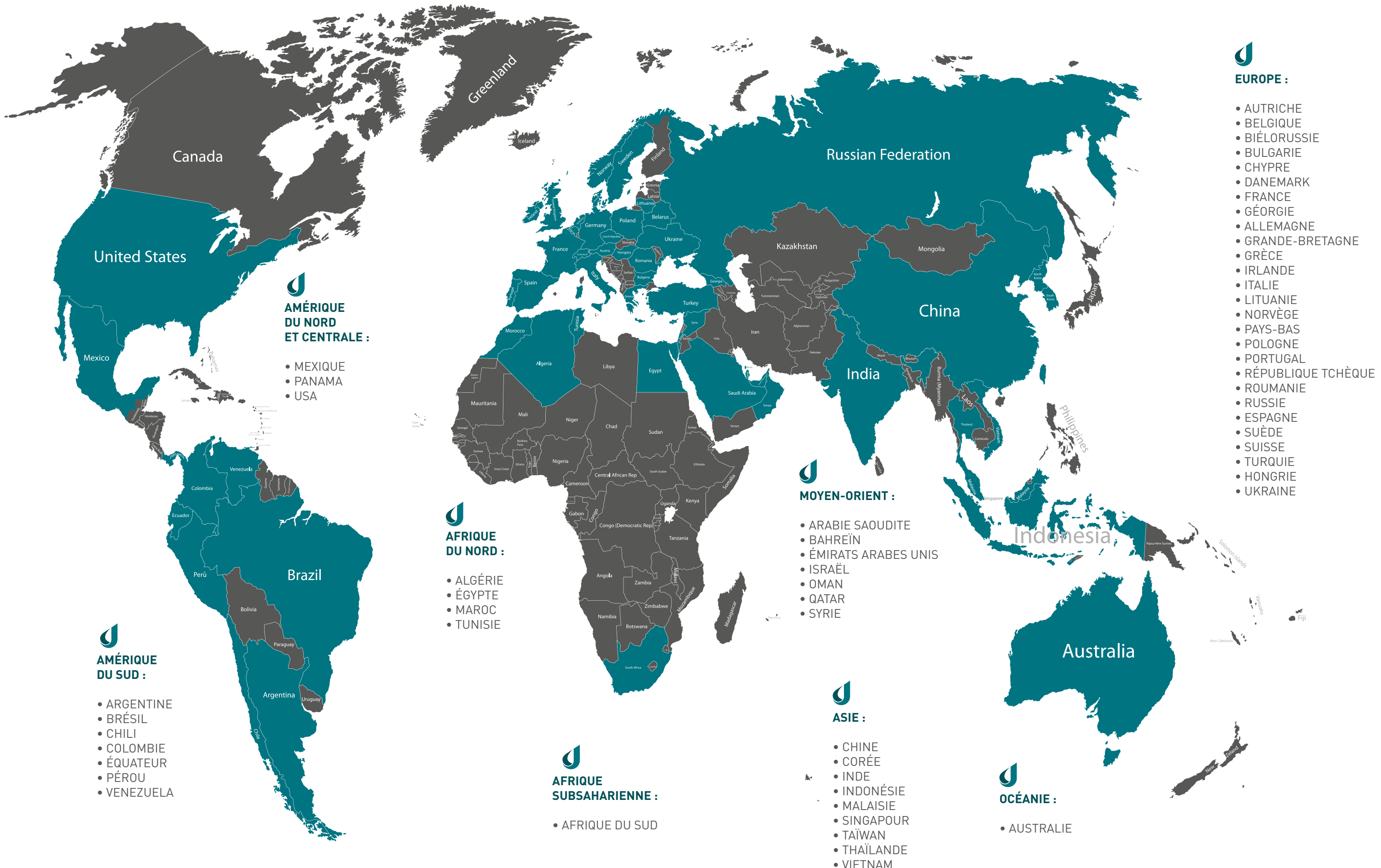
Tous les produits qui sont fabriqués par l'entreprise disposent d'un code avec les données de production insérées dans une banque de données, pour garantir la qualité à chaque passage du processus de production.



L'établissement



Debem srl est fière de vous présenter le nouveau DEBEM TEST-LAB, un atelier complet d'analyses et de perfectionnement des produits, ouvert au public pour des formations techniques et des essais certifiés pour les clients. Il s'agit du premier atelier certifié IECEx pour les pompes pneumatiques en Italie. Composé d'un bassin compartimenté anti-cavitation de 4 000 litres en polypropylène, le TEST-LAB est doté de deux lignes d'air pour l'alimentation des pompes jusqu'à 6000 NL/min et trois lignes de fluide pour des débits atteignant 3 000 l/min. La fourniture technique prévoit des outils numériques certifiés pour l'analyse des consommations d'air, de débit et hauteurs manométriques, avec collecte centralisée des données et graphiques, prêt à l'émission du certificat de réception.



AMÉRIQUE DU NORD ET CENTRALE :

- MEXIQUE
- PANAMA
- USA

AMÉRIQUE DU SUD :

- ARGENTINE
- BRÉSIL
- CHILI
- COLOMBIE
- ÉQUATEUR
- PÉROU
- VENEZUELA

AFRIQUE DU NORD :

- ALGÉRIE
- ÉGYPTE
- MAROC
- TUNISIE

AFRIQUE SUBSAHARIENNE :

- AFRIQUE DU SUD

MOYEN-ORIENT :

- ARABIE SAOUDITE
- BAHREÏN
- ÉMIRATS ARABES UNIS
- ISRAËL
- OMAN
- QATAR
- SYRIE

ASIE :

- CHINE
- CORÉE
- INDE
- INDONÉSIE
- MALAISIE
- SINGAPOUR
- TAÏWAN
- THAÏLANDE
- VIETNAM

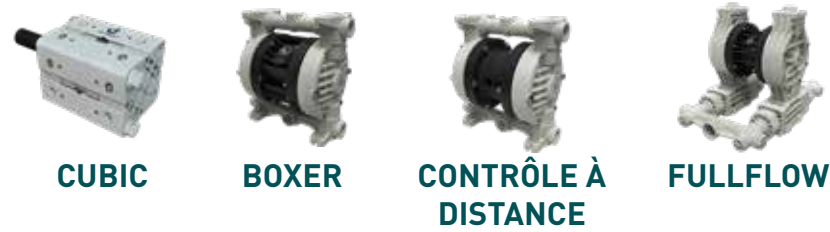
EUROPE :

- AUTRICHE
- BELGIQUE
- BIÉLORUSSIE
- BULGARIE
- CHYPRE
- DANEMARK
- FRANCE
- GÉORGIE
- ALLEMAGNE
- GRANDE-BRETAGNE
- GRÈCE
- IRLANDE
- ITALIE
- LITUANIE
- NORVÈGE
- PAYS-BAS
- POLOGNE
- PORTUGAL
- RÉPUBLIQUE TCHÈQUE
- ROUMANIE
- RUSSIE
- ESPAGNE
- SUÈDE
- SUISSE
- TURQUIE
- HONGRIE
- UKRAINE

Océanie :

- AUSTRALIE

Pompes pneumatiques à double membrane



Les pompes à membrane actionnées par air comprimé se distinguent par leur robustesse et leur puissance, par leur capacité auto-amorçante (aspiration négative à sec) même dans des conditions critiques et par la possibilité de travailler des fluides visqueux avec d'éventuels résidus solides en suspension.

Amortisseurs de pulsations



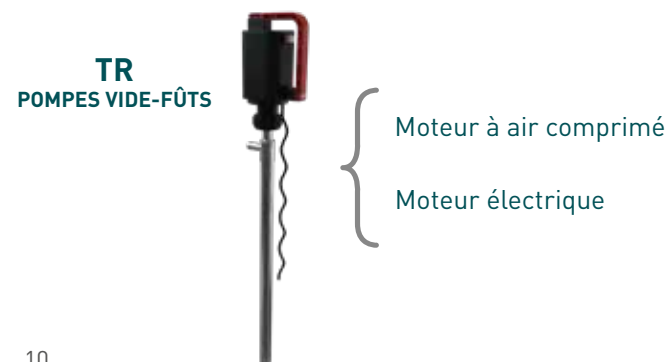
Amortisseurs de pulsations automatiques à membrane. Dispositifs actionnés à l'air comprimé, installés sur la conduite de refoulement des pompes pneumatiques. Ils permettent de minimiser les impulsions du fluide, les vibrations et les coups de bélier et offrent une réelle protection aux équipements de production.

Pompes centrifuges électriques



Pompes centrifuges en résine avec garniture mécanique à axe horizontal et entraînement mécanique et centrifuges à axe vertical.

Pompes vide-fûts



Pompes vide-fûts, actionnées par un moteur à air comprimé ou par un moteur électrique monté en prise directe avec un joint de transmission. S'agissant de dispositifs portables, elles sont particulièrement indiquées pour le transfert rapide de fluides corrosifs propres.



LES PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



AUTOMOBILE



INDUSTRIE CÉRAMIQUES, PIERRES, MARBRES, VERRE ET INDUSTRIE MINIÈRE



INDUSTRIE INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE



INDUSTRIE GRAPHIQUE



INDUSTRIE TEXTILE ET TANNAGE



PRODUCTION ET STOCKAGE BIODIÉSEL



INDUSTRIE CHIMIQUE



CONDITIONNEMENT, COLLE, PAPIER ET PAPETERIE



INDUSTRIE MÉCANIQUE ET MÉTALLURGIQUE



ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES



INDUSTRIE DES PEINTURES



INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE



INDUSTRIE DE L'ORFÈVRE



CONFORMITÉ ATEX



Toutes les pompes pneumatiques BOXER sont dotées d'une certification ATEX et sont produites dans des conditions anti-explosives, conformément à la directive 2014/34/UE relative à l'harmonisation des législations des États membres EN-60079-10 et EN 1127-1.

Elles sont réalisées selon les standards ATEX **Ex II 3 G Ex h IIB T4 Gb** et **Ex II 3 D Ex h IIIB T135°**

Db pour l'utilisation en « Zone 2- Zone 22 » (en présence de gaz et de poussières inflammables).

Sur demande lors de la commande, il est possible de fournir des pompes en version CONDUCT selon

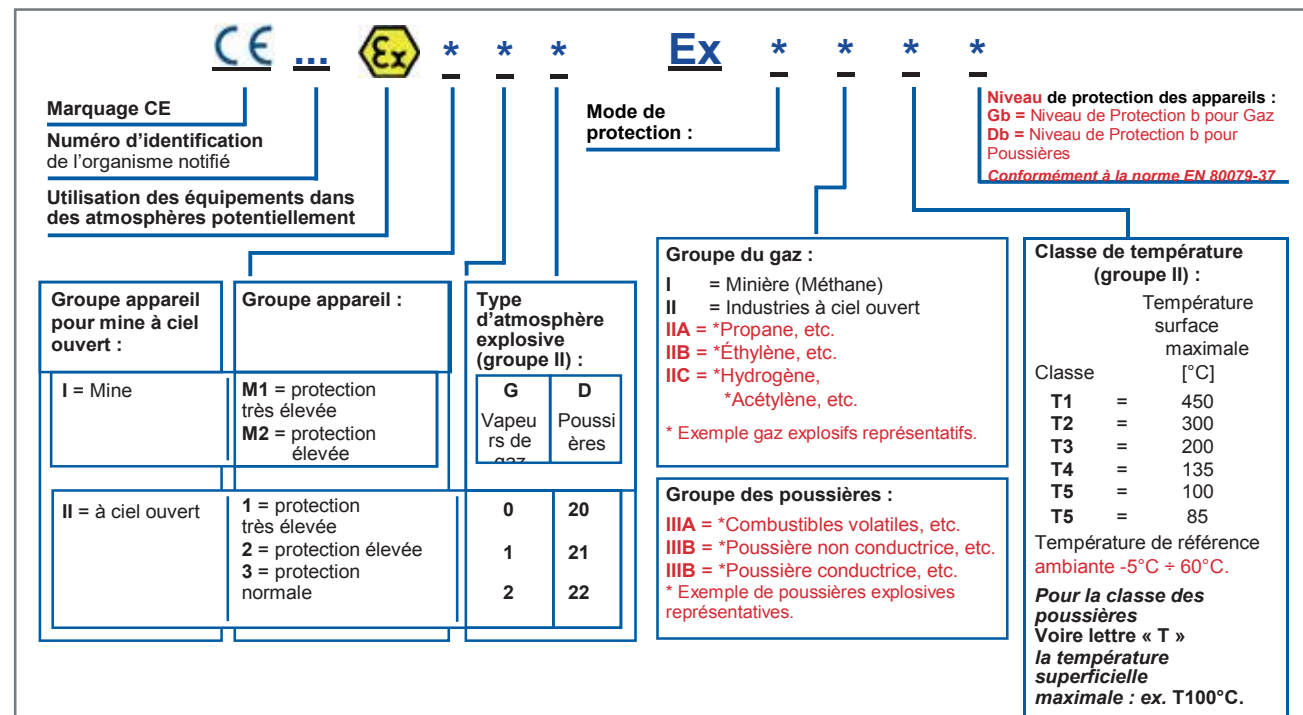
les standards ATEX **Ex II 2 G Ex h IIB T4 Gb** et **Ex II 2 D Ex h IIIB T135° Db** pour l'utilisation en « Zone 1 - Zone 21 ».



ATTENTION

La plaque d'identification de la pompe reporte le marquage ATEX et la catégorie de l'appareil. **Avant l'installation, vérifier toujours la conformité avec la classification de la « zone » d'installation. La classification de la zone d'installation est de la responsabilité de l'utilisateur de l'appareil.**

Vous trouvez ci-dessous une définition du marquage ATEX en fonction de l'utilisation.



: symbole de sécurité conformément à la norme DIN 40012 annexe A.

II3G/II3D : matériel de surface pour utilisation dans des zones où une atmosphère explosive consistant en un mélange avec l'air de substances inflammables sous forme de gaz, de vapeur, de brouillard ou de poussières combustibles ne se présente que sur des périodes de courte durée, en extérieur comme en intérieur (Zone 2 - Zone 22).

II2G/II2D : matériel de surface pour utilisation dans des zones où une atmosphère explosive consistant en un mélange avec l'air de substances inflammables sous forme de gaz, de vapeur, de brouillard ou de poussières combustibles est susceptible de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. (EN 1127-1 par. 6.3), en extérieur comme en intérieur (Zone 1- Zone 21).

Ex h : appareil en modalité de protection «c», ou «b», ou «k», conformément à la norme EN 80079-37.

IIB : à l'exception des gaz suivants : hydrogène, acétylène, sulfure de carbone.

IIIB : à l'exception des poussières suivantes : poussière conductrice.

T4/T135°C : classe de température admise. L'utilisateur doit traiter les fluides en température conformément à cette classification en prenant en considération les indications de ce manuel et les dispositions légales. L'utilisateur doit par ailleurs prendre en considération les températures d'inflammation des gaz, des vapeurs, des brouillards et des poussières combustibles dans l'air dans la zone d'utilisation.

Le dossier technique est déposé auprès de l'organisme certificateur TÜV NORD CERT de Hanovre.

CONFORMITÉ IECEx



Toutes les pompes pneumatiques BOXER ont reçu la certification IECEx et sont produites dans des conditions anti-explosives, selon les critères internationaux IECEx en conformité avec les normes IEC 60079-10 et EN 1127-1.

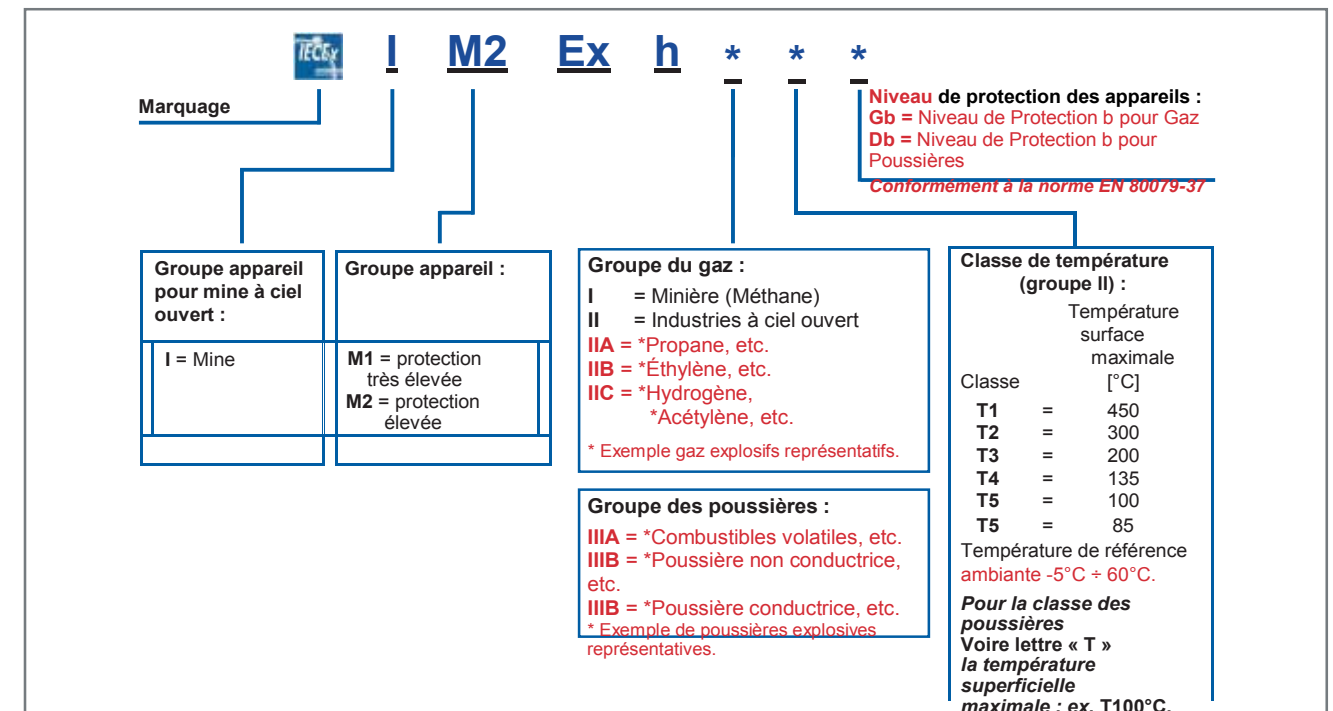
Les pompes pneumatiques BOXER sont réalisées en version CONDUCT dans des atmosphères IECEx, classe **Ex h IIB T4 Gb** et **Ex h IIIB T135° Db**.



ATTENTION

La plaque d'identification de la pompe reporte le marquage IECEx et la catégorie de l'appareil. **Avant l'installation, vérifier toujours la conformité avec la classification de la « zone » d'installation. La classification de la zone d'installation est de la responsabilité de l'utilisateur de l'appareil. Les pompes IECEx ne sont pas disponibles avec des composants en hytrel et ne présentent pas une caractéristique d'emploi différente de la température ambiante reportée sur la plaque signalétique.**

Vous trouvez ci-dessous une définition du marquage IECEx en fonction de l'utilisation.



Ex h : appareil en modalité de protection «c», «b», ou «k», conformément à la norme EN 80079-37.

IIB : à l'exception des gaz suivants : hydrogène, acétylène, sulfure de carbone.

IIIB : à l'exception des poussières suivantes : poussière conductrice.

T4/T135°C : classe de température admise. L'utilisateur doit traiter les fluides en température conformément à cette classification en prenant en considération les indications de ce manuel et les dispositions légales. L'utilisateur doit par ailleurs prendre en considération les températures d'inflammation des gaz, des vapeurs, des brouillards et des poussières combustibles dans l'air dans la zone d'utilisation.

Le dossier technique est déposé auprès de l'organisme certificateur IEC EUROFIN (Certifié EX-3935).

Principaux avantages

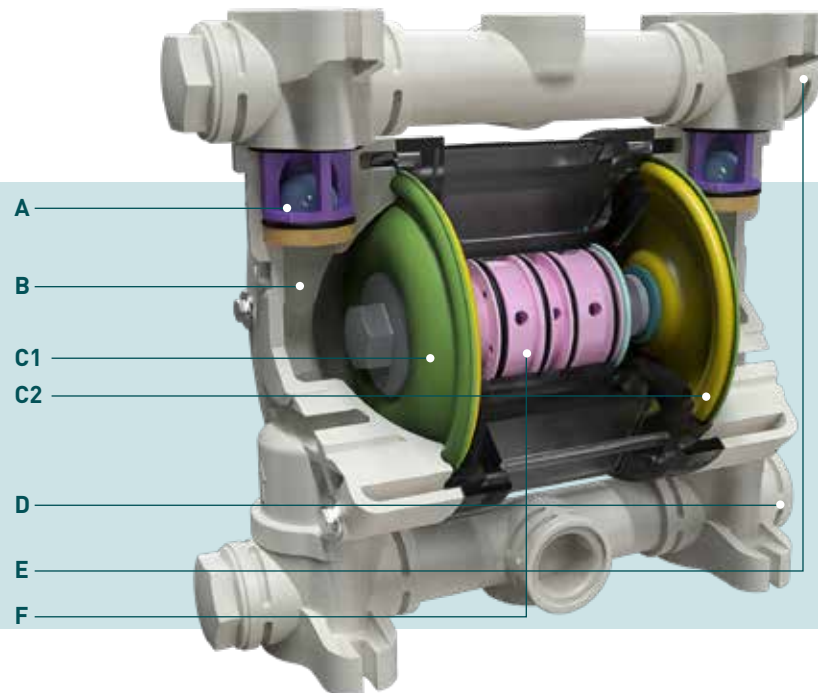
Les mini pompes à membrane CUBIC et les pompes à membrane BOXER offrent d'excellentes performances. Ces pompes, puissantes et robustes, sont adaptées aux pompages de fluides avec une viscosité élevée, même en présence de parties solides en suspension. Le circuit pneumatique anticallage garantit un fonctionnement sûr et ne demande pas d'air lubrifié. La capacité d'amorçage à sec à des hauteurs relativement importantes, unie à la possibilité d'effectuer un réglage précis de la vitesse sans perte de pression,

ainsi que la possibilité de fonctionner à vide sans subir de dommages, apporte à ces pompes une polyvalence d'utilisation sans précédent. Le vaste choix des matériaux de composition permet de déterminer la meilleure compatibilité chimique avec le fluide ou l'environnement, tout en prenant en considération la plage de températures. Leur structure les rend parfaitement adaptées aux applications critiques avec une humidité importante ou dans des atmosphères potentiellement explosives (certification ATEX et IECEx).

- Réalisation en PP, PP+CF, PVDF, ECTFE, PTFE, ALUMINIUM, ACIER INOX AISI 316, ACIER INOX AISI 316 L
- Emploi dans des atmosphères explosives (certification ATEX zone 1 – 2, certification IECEx)
- Adaptées aux emplois critiques et aux espaces avec une humidité élevée
- Fonctionnement à sec
- Auto-amorçage à sec
- Alimentation avec air NON lubrifié
- Circuit pneumatique anticallage breveté
- Débit et hauteur manométrique réglables
- Réglage fin de la vitesse à pression constante
- Possibilité de collecteurs doubles (deux aspirations et deux sorties)
- Installation sur banc d'essai ou au plafond
- Positions personnalisables
- Facile à entretenir, remplacement simple des pièces
- Excellent rapport qualité/prix
- Température de fonctionnement :
 - PP / PP+CF de +3°C à +65°C
 - PVDF / ECTFE de +3°C à +95°C
 - AISI 316 / AISI 316 L / Aluminium de +3°C à 95°C



- A = vanne à bille
- B = chambre de pompage
- C1 = membrane côté produit
- C2 = membrane côté air
- D = collecteur d'aspiration
- E = collecteur de refoulement
- F = échangeur pneumatique



POMPES A MEMBRANE BOXER ET MINI POMPES A MEMBRANE CUBIC



BOXER EN PLASTIQUE



- ATEX ZONE 1 - SUR DEMANDE
 - II 2G Ex h IIB T4 Gb
 - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X
 - Ex h IIB T4 Gb
 - Ex h IIIB T135°C Db
- ATEX ZONE 2 - STANDARD SUR TOUS LES MODÈLES
 - II 3G Ex h IIB T4 Gc
 - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X
 - I M2 Ex h I Mb X

IECEx

La gamme BOXER en plastique est adaptée aux emplois critiques, pour des fluides très agressifs et acides dans tous les secteurs de l'industrie chimique.

MATÉRIAUX PP, PP+CF, PVDF, ECTFE, PTFE
Aspiration à sec max 5 m



BOXER EN MÉTAL



- ATEX ZONE 1 - SUR DEMANDE
 - II 2G Ex h IIB T4 Gb
 - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X
 - Ex h IIB T4 Gb
 - Ex h IIIB T135°C Db
- ATEX ZONE 2 - STANDARD SUR TOUS LES MODÈLES
 - II 3G Ex h IIB T4 Gc
 - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X
 - I M2 Ex h I Mb X

IECEx

La gamme BOXER en métal est adaptée aux emplois critiques, pour des fluides à base de solvants et pour de nombreux emplois dans l'industrie de la peinture.

MATÉRIAUX ALUMINIUM, ACIER INOX AISI 316, ACIER INOX AISI 316 L
Aspiration à sec max 5 m



CUBIC



- ATEX ZONE 1 - SUR DEMANDE
 - II 2G Ex h IIB T4 Gb
 - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X
- ATEX ZONE 2 - STANDARD SUR TOUS LES MODÈLES
 - II 3G Ex h IIB T4 Gc
 - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X

Cette gamme de pompes au design unique et présentant des dimensions réduites peut être utilisée en batterie dans des espaces réduits.

MATÉRIAUX PP, PP+CF, ECTFE
Aspiration à sec max 3m



ÉCHANGEUR PNEUMATIQUE COAXIAL ANTICALAGE BREVETÉ

Les pompes Debem utilisent un échangeur pneumatique coaxial anticalage breveté. Ce dispositif introduit de l'air comprimé pour altérer l'équilibre de la pression des diaphragmes, assistés par un circuit anticalage, qui garantit des performances optimales même dans les conditions les plus critiques. La partie de contrôle (bobine) et celle de puissance (échangeur) sont toutes deux logées à l'intérieur de la pompe dans un bloc unique, ce qui limite encore plus les pertes de charge lors de l'arrivée de l'air comprimé dans la pompe. L'échangeur pneumatique DEBEM peut être

facilement réparé ou remplacé. L'échangeur interne est totalement composé de parties en plastique (à l'exclusion de l'arbre de raccordement entre les deux membranes) qui le protègent contre les fluides ou les vapeurs corrosives. L'échangeur DEBEM étant déjà lubrifié, l'air d'alimentation qui arrive à la pompe ne demande aucune lubrification, mais doit au contraire être sec et sans traces d'huile, de poussière ou de condensation. L'échangeur pneumatique DEBEM (unique en son genre) se compose d'un nombre extrêmement bas de composants, ce qui facilite les opérations de remplacement ou d'intervention.



- Faible coût des pièces de rechange (simples ou en kit)
- Facile à installer
- Système autolubrifié
- Aucune partie métallique (hormis l'arbre)
- Système anticalage
- Dispositif à longue durée : plus de 50 millions de cycles

Consommation d'air parmi les plus basses du marché

Les données sur la consommation d'air (exprimé en NI/minute) des pompes DEBEM sont réelles, vérifiées par des outils à l'avant-garde et certifiées : elles sont à ce jour parmi les plus basses du marché. Les pompes DEBEM ont été conçues de manière ciblée afin d'optimiser les espaces à l'arrière des diaphragmes – les profils d'espace volumétriques ont été développés de manière à garantir la complète dilatation des membranes malgré des volumes d'air particulièrement bas. Les pompes DEBEM sont prédisposées pour optimiser la consommation de l'air, quelle que soit l'utilisation des systèmes électroniques de contrôle ; chose

que la concurrence vend en tant qu'accessoire, mais qui semble être, à en croire certaines publicités, un standard de production. Il ne faut pas faire confiance à ces entreprises qui présentent des données techniques sans avoir les instruments nécessaires pour en attester l'authenticité.

DEBEM dispose sur son site d'un atelier de tests de dernière génération, doté des outils certifiés et à l'avant-garde, conçu pour tester et certifier les paramètres de ses produits, l'efficacité des pompes, dans le respect des normes en vigueur et en accord avec le nouveau projet européen pour L'INDUSTRIE 4.0.



Les membranes sont l'élément le plus sollicité lors de l'aspiration et du pompage, un processus durant lequel elles doivent également résister à l'agression chimique, à la température du fluide et à la fatigue mécanique. Faire le bon choix est donc déterminant pour la longévité des membranes, mais aussi en termes d'investissements et de coûts d'entretien.

Un processus de conception moderne, des tests destructifs et des analyses approfondies des résultats ont permis à DEBEM de développer des membranes de nouvelle génération LONG LIFE. Ces produits offrent, grâce à leur profil et à leur forme, une plus grande surface de travail et une meilleure redistribution de la charge, réduisant ainsi le stress et la sollicitation du matériel.

FAMILLE BOXER / CUBIC

MEMBRANE EN CAOUTCHOUC

Elles sont réalisées avec des mélanges de caoutchouc et des additifs qui en améliorent les caractéristiques chimiques et mécaniques, notamment en termes de flexion et de résistance. Ces membranes sont dotées d'une toile de renforcement en nylon pour une meilleure distribution de la sollicitation.

NBR

Bon marché, elle est particulièrement indiquée pour les fluides à base de pétrole, d'huiles ou agents abrasifs.

EPDM

Bonne résistance aux acides, aux alcalins, à l'abrasion et bonne flexibilité à basse température.



FAMILLE BOXER

MEMBRANES EN THERMOPLAST

Elles sont réalisées en polymères thermoplastiques, qui offrent une importante résistance et une plus grande distribution mécanique de la sollicitation.

HYTREL®

Solidité et élasticité exceptionnelles : une grande résistance contre le fluage, les chocs et l'effort sous flexion ; excellente flexibilité à basse température, tout en conservant dans une bonne mesure ses propriétés à des températures élevées. Ce matériau résiste même aux attaques de nombreuses substances chimiques industrielles, des huiles et solvants.

SANTOPRENE®

Excellente résistance chimique aux fluides acides et basiques, aux alcalins, grande résistance à la flexion et bonne résistance à l'abrasion.



FAMILLE BOXER / CUBIC

MEMBRANES EN PTFE

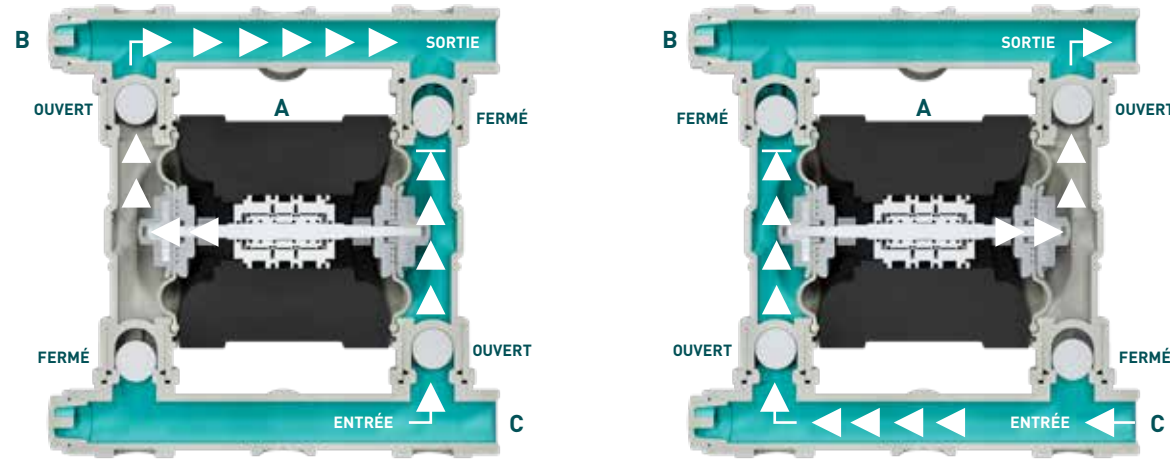
Ce matériau est connu pour sa haute résistance aux températures et aux agents chimiques et corrosifs. Les membranes en PTFE de DEBEM sont soumises à un double traitement chimique pour en augmenter l'élasticité et la longévité. Chaque lot est soumis à des contrôles destructifs, par échantillon, pour les contrôles de qualité. Cette membrane peut être montée en combinaison à l'une des précédentes afin d'augmenter la résistance aux agents chimiques corrosifs et à la température du fluide.



Comment ça marche ?

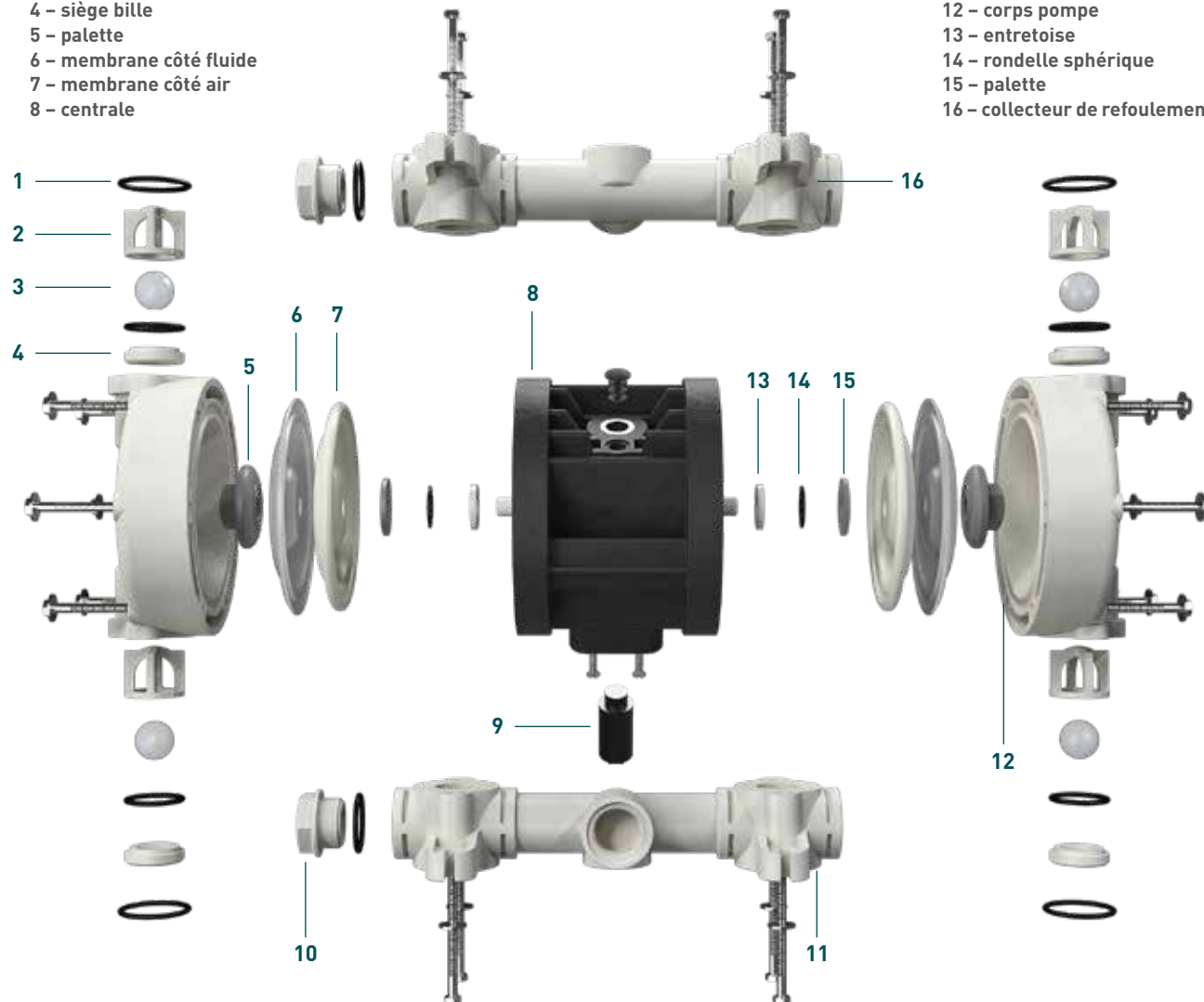
L'air comprimé introduit par l'échangeur pneumatique (A) derrière l'une des membranes détermine la compression et pousse le produit dans la conduite de refolement (B) simultanément, la membrane opposée

et fixée sur l'arbre de l'échangeur crée une dépression en aspirant le fluide (C). Une fois la course terminée, l'échangeur pneumatique dévie l'air comprimé derrière la membrane opposée et le cycle s'inverse.



- 1 - joint torique
- 2 - boîte
- 3 - bille
- 4 - siège bille
- 5 - palette
- 6 - membrane côté fluide
- 7 - membrane côté air
- 8 - centrale

- 9 - filtre silencieux
- 10 - bouchon
- 11 - collecteur d'aspiration
- 12 - corps pompe
- 13 - entretoise
- 14 - rondelle sphérique
- 15 - palette
- 16 - collecteur de refolement



Installations



AUTO-AMORÇANTE

FAMILLE BOXER/CUBIC



DOUBLÉE EN ASPIRATION ET REFOULEMENT

FAMILLE BOXER



MONTÉE EN CHARGE

FAMILLE BOXER/CUBIC



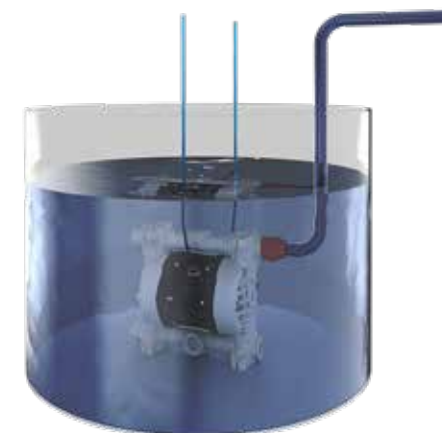
DOUBLÉE EN ASPIRATION

FAMILLE BOXER



PLONGÉE

FAMILLE BOXER/CUBIC



POMPES VIDE-FÛTS

FAMILLE BOXER/CUBIC





Les pompes CUBIC à membrane Debem sont dotées d'un moteur pneumatique coaxial logé au centre.

Les pompes pneumatiques à double membrane au design unique en son genre, certifiées ATEX – IECEx, spécialement conçues pour avoir des dimensions restreintes, sont des éléments adaptés à l'installation directe sur des équipements industriels pour le secteur chimique, la manutention d'encre et de peintures, imprimantes, circulation d'huile, et pour toutes les nécessités de manutention d'importantes quantités de fluides dans des espaces restreints. Dans la gamme CUBIC, la pompe MIDGETBOX est aujourd'hui la plus petite et la plus performante sur le marché du secteur chimique.

- Conçues et construites en Italie
- Circuit pneumatique anticalage BREVETÉ
- Fonction avec air NON lubrifié
- AUTO-AMORÇANTE
- Fonctionnement à sec
- Certification ATEX pour ZONE 1 - ZONE 2
- Certification IECEx
- Possibilité de régulation de la vitesse de fonctionnement
- Polyvalence
- Adaptées au transfert de fluides dans des applications critiques
- Adaptées à l'utilisation en continu

CODES POMPES CUBIC

ex. ICU15P-NTTPV- - Distributeur interne, Cubic 15, corps en PP, mem. côté air NBR, mem. côté produit en PTFE, billes PTFE, siège billes PP, Joint torique en Viton®.

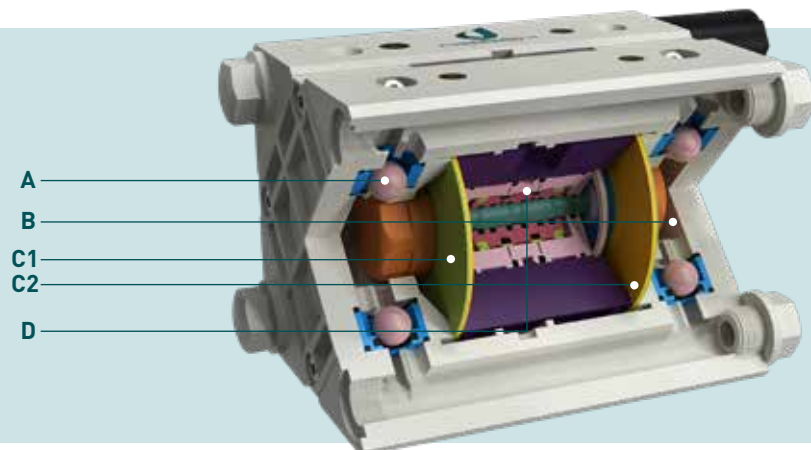
I	CU15	P	N	T	T	P	V	-	-
DISTRIBUTEUR INTERNE	MODÈLE POMPE	CORPS POMPE	MEMBRANE CÔTÉ AIR	MEMBRANE CÔTÉ FLUIDE	BILLES	SIÈGES BILLES	JOINT TORIQUE*	COLLECTEUR DOUBLE	VERSION CONDUCT
I	MID - Midgetbox (disponible seulement en PP/PP+CF) CU15 - Cubic 15	P - Polypropylène EC - ECTFE (Halar) PC - PP+CF	N - NBR	T - PTFE	G - Pyrex® A - AISI 316 T - PTFE	R - PPS-V K - PEEK' P - PP EC - ECTFE A - AISI 316 I - PE-UHMW	D - EPDM V - Viton® N - NBR T - PTFE	X Collecteur double Y Filet NPT J Entroise sur arbre	C*

1) Seulement pour MIDGETBOX

*C version CONDUCT pour norme ATEX ZONA 1Ex II 2/2GD c IIB T135°C



A = vanne à bille
B = chambre de pompage
C1 = membrane côté produit
C2 = membrane côté air
D = échangeur pneumatique



Caractéristiques et types



Raccords aspiration / refoulement	G 1/4" f[*]
Raccord air	G 1/8" f
Débit max*	6 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	3 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	0 mm
Bruit	60 dB
Volume par coup	3,2 cm³

[*] raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe



PP

Midgetbox



Dimensions Maximales

Hauteur	75 mm
Largeur	121 mm
Profondeur	60 mm



Matériaux de construction [corps et collecteurs] et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	0,52 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conductif (avec proportion carbone)	0,52 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



INDUSTRIE GRAPHIQUE



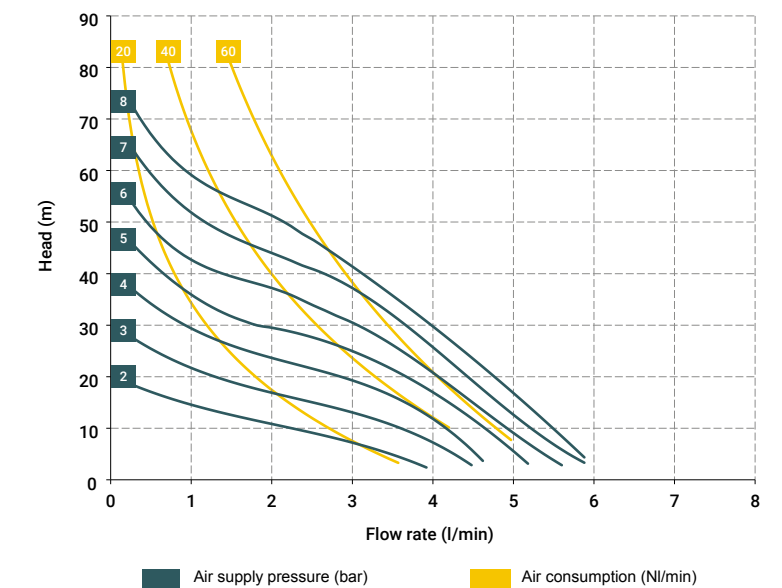
ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES



INDUSTRIE CHIMIQUE

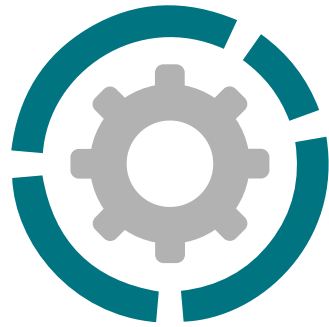


INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE



Caractéristiques et types

STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X

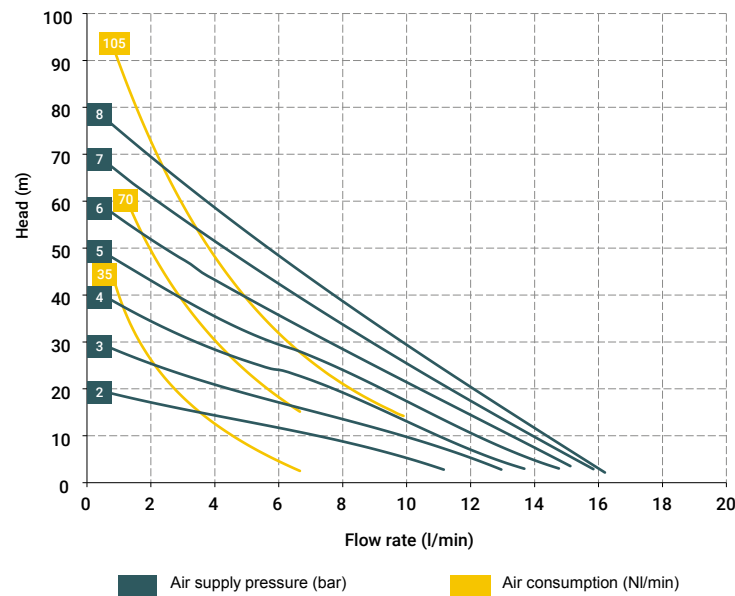


Raccords aspiration / refoulement	G 3/8" f(*)
Raccord air	G 3/8" f
Débit max*	17 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	3 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	0,5 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	10,3 cm ³

(*) raccords NPT sur demande

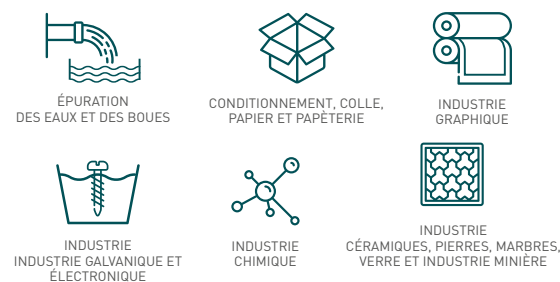
*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe



Pompes à membrane Cubic :
 Ces pompes à hautes performances, puissantes et robustes, sont adaptées aux pompages de fluides avec une viscosité apparente élevée, même en présence de parties solides en suspension. Particulièrement adaptées aux espaces réduits.

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PP

Cubic 15



Dimensions Maximales

Hauteur	105 mm
Largeur	201 mm
Profondeur	105 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	1,35 Kg
Temp.	3 °C min. / 65 °C max
Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	1,35 Kg
Temp.	3 °C min. / 65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
 UHMWPE



ECTFE

Cubic 15



Dimensions Maximales

Hauteur	105 mm
Largeur	201 mm
Profondeur	105 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ECTFE	1,6 Kg
Temp.	3 °C min. / 95 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
 UHMWPE

Pompes volumétriques actionnées à air comprimé à double membrane, certifiées ATEX – IECEx, construites en POLYPROPYLENE ou PVDF dans la version plastique, ou en aluminium ou acier AISI 316 pour les versions métalliques. Il s'agit de pompes adaptées au transfert de fluides avec une viscosité apparente élevée, éventuellement avec présence de résidus solides en suspension. La vaste gamme de matériaux disponibles pour les parties

en contact avec le fluide comme le corps des pompes et les collecteurs, les membranes, les billes et les sièges de billes, ainsi que les joints toriques, les rend compatibles avec tous les fluides présents sur le marché et utilisables dans les domaines d'application les plus divers, comme l'industrie chimique, graphique, des peintures, l'industrie galvanique, céramique, navale, textile, le tannage des peaux, la mécanique, la pétrochimie et bien plus.

- Conçues et construites en Italie
- Circuit pneumatique anticalage BREVETÉ
- Fonctionnement avec air NON lubrifié
- AUTO-AMORÇANTE
- Fonctionnement à sec
- Certification ATEX pour ZONE 1 - ZONE 2
- Certification IECEx
- Possibilité de régulation de la vitesse de fonctionnement
- Polyvalence
- Adaptées au transfert de fluides avec viscosité élevée et pour des applications critiques
- Possibilité de transférer des fluides avec des résidus solides en suspension
- Possibilité d'installation suspendue
- Collecteur disponible avec bague de renfort en acier inox pour les pompes en PP – PP+CF – PVDF
- Buses disponibles avec raccord clamp et DIN 11851 (seulement pour les pompes AISI 316)
- Membranes avec profil LONG-LIFE (disponibles dans plusieurs élastomères) pour une plus grande résistance et longévité
- Adaptées à l'utilisation en continu

CODES POMPES BOXER

ex. IB50-P-HTTPV--
Distributeur interne, Boxer 50, corps en PP, mem. côté air Hytrel®, mem. côté produit en PTFE, billes PTFE, siège billes PP, Joint torique en Viton®.

I	B50-	P	H	T	T	P	V	-	-
DISTRIBUTEUR INTERNE	MODÈLE POMPE	CORPS POMPE	MEMBRANE CÔTÉ AIR	MEMBRANE CÔTÉ FLUIDE	BILLES	SIÈGES BILLES	JOINT TORIQUE	COLLECTEUR DOUBLE	VERSION CONDUCT
I	B7 Boxer 7 B15 Boxer 15 MICR Microboxer MIN Miniboxer B35 Boxer 35 B50 Boxer 50 B81 Boxer 81 B90 Boxer 90 B100 Boxer 100 B150 Boxer 150 B251 Boxer 251 B252 Boxer 252 B502 Boxer 502 B522 Boxer 522 B503 Boxer 503	P - Polypropylène FC - PVDF+CF PC - PP+CF AL - Aluminium A - AISI 316	N - NBR D - EPDM H - Hytrel M - Santoprene	T - PTFE	T - PTFE A - AISI 316 D - EPDM N - NBR	P - Polypropylène F - PVDF A - AISI 316 I - PE-UHMW R - PPS-V L - Aluminium	D - EPDM V - Viton® N - NBR T - PTFE S - Silicone	X* 3* Y* J* W*	C* Z*

*X = collecteur double
*3 = 3e trou central sur le collecteur
*J = entretoise sur arbre
*W = collecteur clamp (sur demande)

*Y = filet "NPT"
*C version CONDUCT pour norme ATEX ZONA Ex. II 2/2GD c IIB T135°C
Z = version pour Norme IECEx (tous deux sur demande)



Caractéristiques et types



Raccords aspiration / refoulement	G 1/4" f(*)
Raccord air	G 1/8" f
Débit max*	9 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	0,5 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	3,2 cm ³

STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIIB T135°C Db

(*) raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe



PP

Boxer 7



Dimensions Maximales

Hauteur	120 mm
Largeur	138 mm
Profondeur	68 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	0,7 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conductif (avec proportion carbone)-	
	Temp. 3 °C min. 65 °C max

PVDF

Boxer 7



Dimensions Maximales

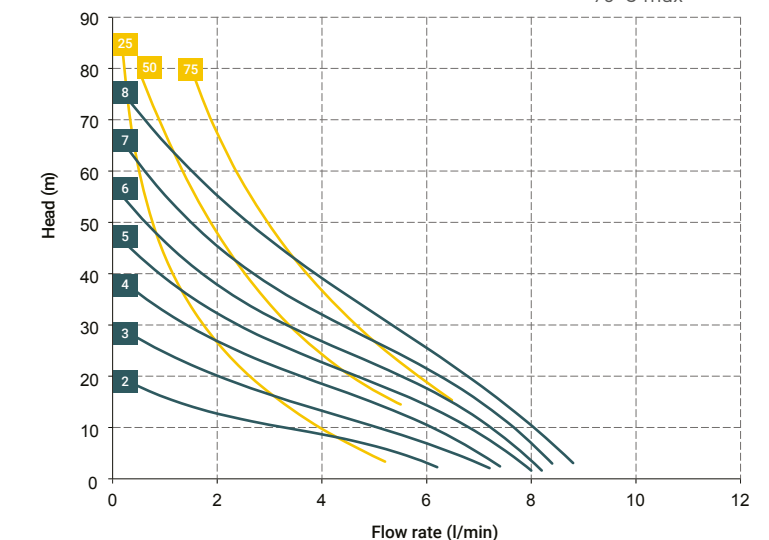
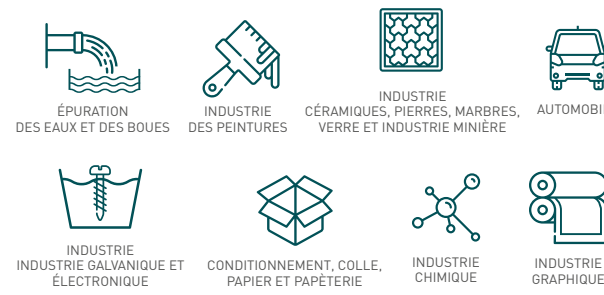
Hauteur	120 mm
Largeur	138 mm
Profondeur	68 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	-
	Temp. 3 °C min. 95 °C max

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



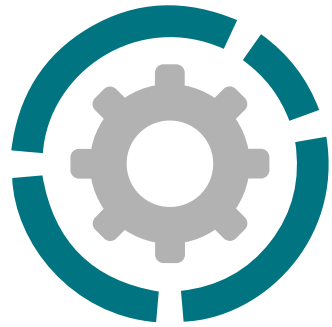
■ Air supply pressure (bar)

■ Air consumption (l/min)

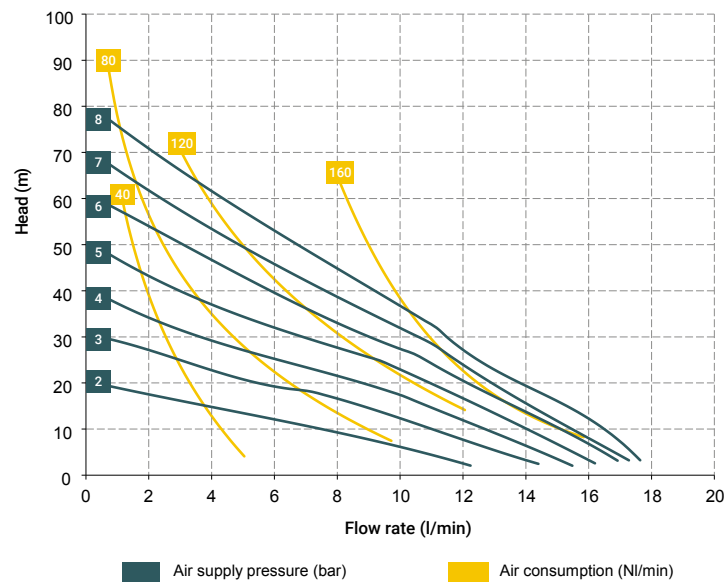
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 3/8" f(*)
Raccord air	G 3/8" f
Débit max*	17 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	3 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	0,5 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	10,3 cm ³

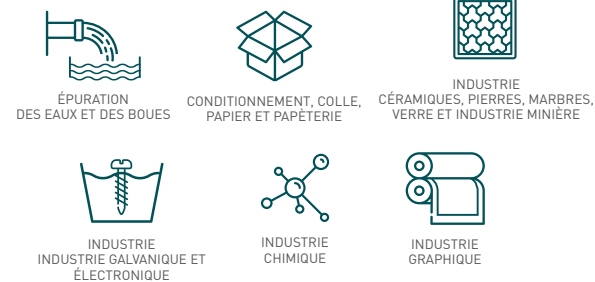


[*] Clamp ou NPT seulement sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



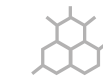
PVDF

Boxer 15



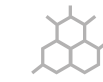
Dimensions Maximales

Hauteur	151 mm
Largeur	148 mm
Profondeur	80 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	1,38 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



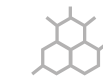
ALU

Boxer 15



Dimensions Maximales

Hauteur	141 mm
Largeur	153 mm
Profondeur	80 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	1,9 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



PP

Boxer 15



Dimensions Maximales

Hauteur	151 mm
Largeur	148 mm
Profondeur	80 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	1,1 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	1,1 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



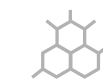
AISI 316 L

Boxer 15



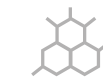
Dimensions Maximales

Hauteur	141 mm
Largeur	153 mm
Profondeur	80 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 L	2,4 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

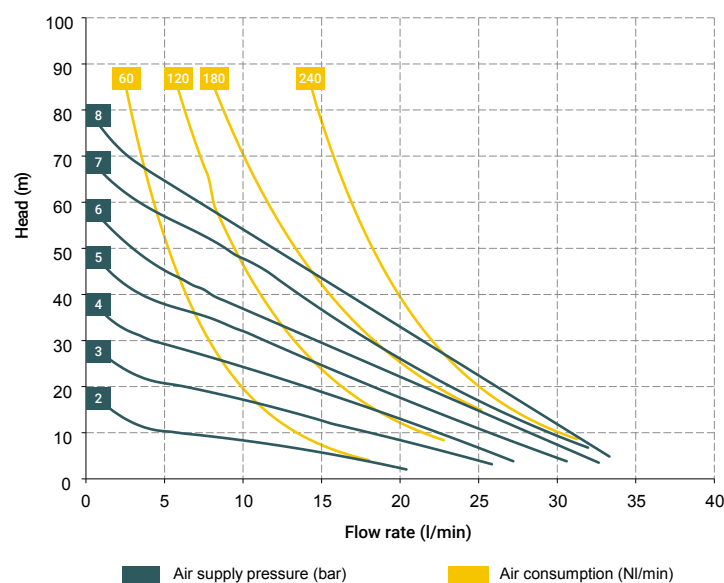
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1/2" f(*)
Raccord air	G 1/4" f
Débit max*	35 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	2 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	30 cm ³

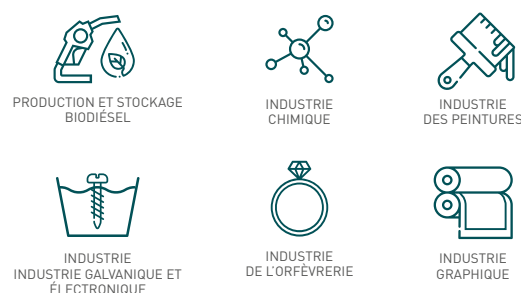


(*) Clamp ou NPT seulement sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PP Microboxer



Dimensions Maximales	
Hauteur	168 mm
Largeur	165 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	1,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc	
UHMWPE	



PVDF Microboxer



Dimensions Maximales	
Hauteur	168 mm
Largeur	165 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	1,98 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc	
UHMWPE	



ALU Microboxer



Dimensions Maximales	
Hauteur	172 mm
Largeur	164 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	2,1 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



AISI 316 L Microboxer



Dimensions Maximales	
Hauteur	171 mm
Largeur	177 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 L	3,75 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX	
-----------------	--

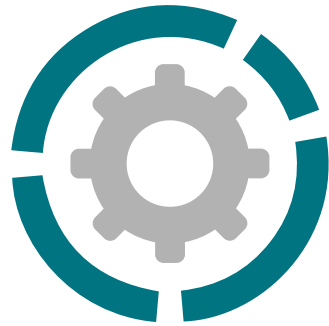
BOXER 50 / MINIBOXER



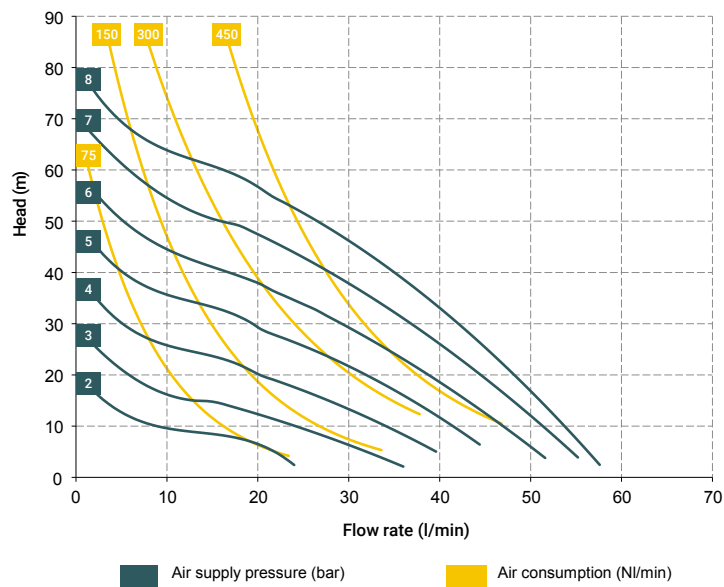
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1/2" ou DN 15(*)
Raccord air	G 3/8" f
Débit max*	60 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	4 mm
Bruit	70 dB
Volume par coup	67 cm ³

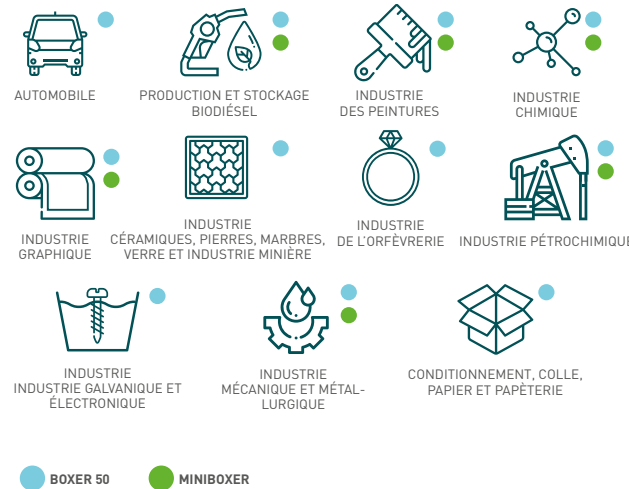


(*) raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF

Boxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	241 mm
Largeur	247 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	4,25 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc	
UHMWPE	



ALU

Boxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	234 mm
Largeur	241 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	4,07 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max

PP

Boxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	241 mm
Largeur	247 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	3,75 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max

Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	3,75 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc	
UHMWPE	

MINIBOXER

AISI 316 L



Dimensions Maximales

Hauteur	232 mm
Largeur	230 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 L	6,3 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX	
-----------------	--

BOXER 81 / BOXER 90

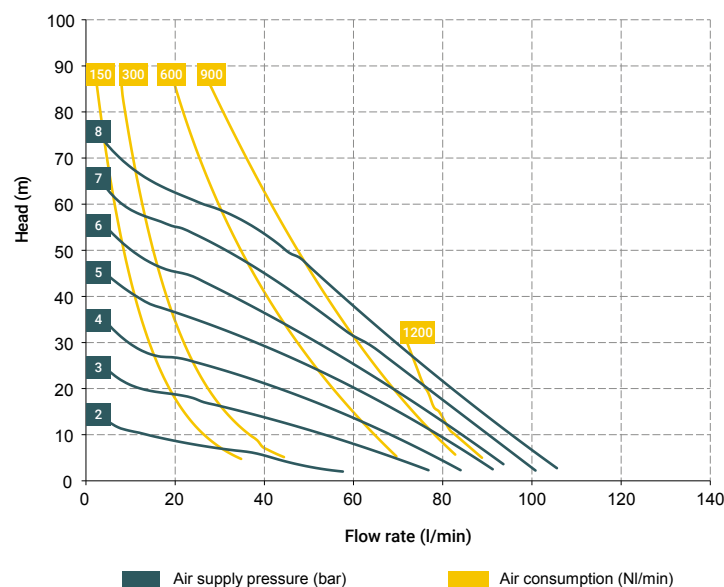
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1 ou DN 25(*)
Raccord air	G 3/8" f
Débit max*	110 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	4 mm
Bruit	70 dB
Volume par coup	100 cm ³



(*) raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF

Boxer 81



Dimensions Maximales

Hauteur	274 mm
Largeur	308 mm
Profondeur	170 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



AISI 316 Électropolissage

Boxer 81



Dimensions Maximales

Hauteur	275 mm
Largeur	305 mm
Profondeur	170 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 Électropolissage	10,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



PP

Boxer 81



Dimensions Maximales

Hauteur	274 mm
Largeur	308 mm
Profondeur	170 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	5 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)

5 Kg
Temp. 3 °C min.
65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



BOXER 90

ALU



Dimensions Maximales

Hauteur	291 mm
Largeur	293 mm
Profondeur	170 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	7 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

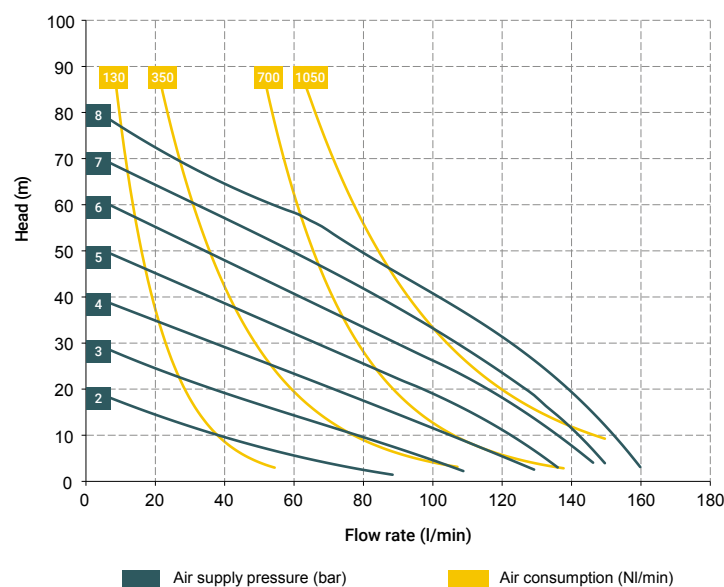
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1 ou DN 25(*)
Raccord air	G 3/8" f
Débit max*	160 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	4 mm
Bruit	75 dB
Volume par coup	222 cm ³



(*) raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

- AUTOMOBILE
- PRODUCTION ET STOCKAGE BIODIÉSEL
- ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- INDUSTRIE GRAPHIQUE
- INDUSTRIE CÉRAMIQUES, PIERRES, MARBRES, VERRE ET INDUSTRIE MINIÈRE
- INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE
- INDUSTRIE DE L'ORFÈVRE
- INDUSTRIE TEXTILE ET TANNAGE
- CONDITIONNEMENT, COLLE, PAPIER ET PAPETERIE
- INDUSTRIE MÉCANIQUE ET MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE
- INDUSTRIE DES PEINTURES



PP Boxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	325 mm
Largeur	329 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	7,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	7,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
UHMWPE



PVDF Boxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	325 mm
Largeur	329 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	9,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
UHMWPE



ALU Boxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	324 mm
Largeur	315 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	8,5 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



AISI 316 électropolissage Boxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	327 mm
Largeur	308 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 Électropolissage	11,7 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



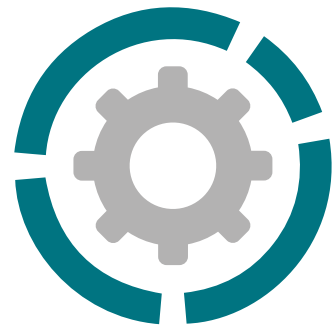
Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

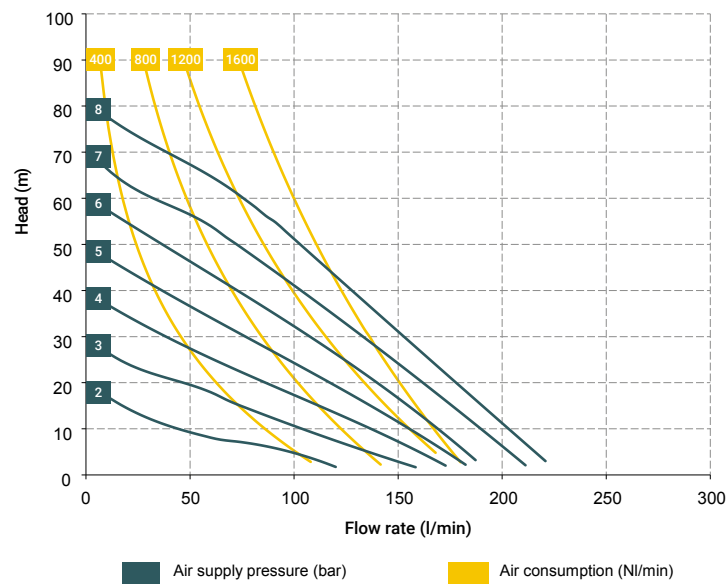
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1" 1/4 ou DN 32(*)
Raccord air	G 1/2" f
Débit max*	220 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	5 mm
Bruit	75 dB
Volume par coup	340 cm ³



(*) Clamp ou NPT seulement sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF

Boxer 150



Dimensions Maximales

Hauteur	386 mm
Largeur	399 mm
Profondeur	220 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	14 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



ALU

Boxer 150



Dimensions Maximales

Hauteur	388 mm
Largeur	394 mm
Profondeur	220 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	15 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max

PP

Boxer 150



Dimensions Maximales

Hauteur	386 mm
Largeur	399 mm
Profondeur	220 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	12 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	12 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc

UHMWPE



AISI 316 Électropolissage

Boxer 150



Dimensions Maximales

Hauteur	390 mm
Largeur	388 mm
Profondeur	220 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 Électropolissage	23 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

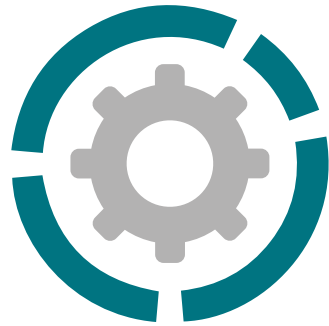
BOXER 251 / BOXER 252



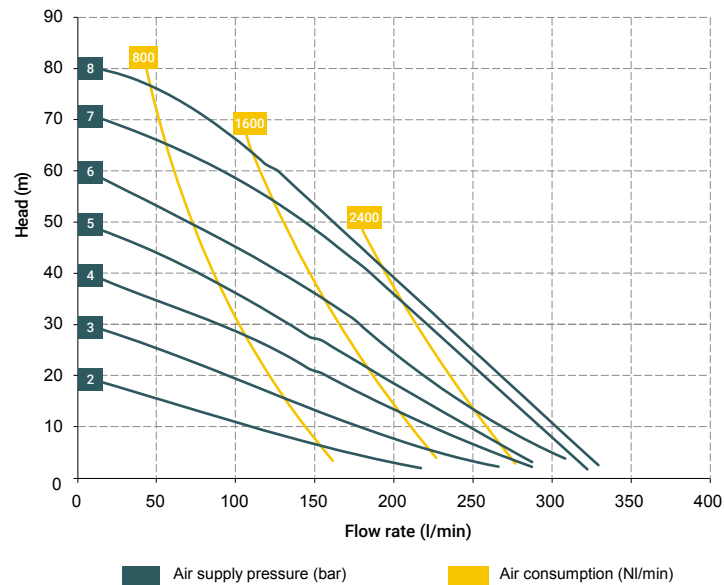
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 1 1/2" f ou DN 40(*)
Raccord air	G 1/2" f
Débit max*	340 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	6 mm
Bruit	80 dB
Volume par coup	552 cm ³



(*) raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration immergée et bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

AUTOMOBILE	PRODUCTION ET STOCKAGE BIODIÉSEL	INDUSTRIE DES PEINTURES	INDUSTRIE CHIMIQUE
INDUSTRIE TEXTILE ET TANNAGE	ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES	INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE	INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE
INDUSTRIE CÉRAMIQUES, PIERRES, MARBRES, VERRE ET INDUSTRIE MINIÈRE	INDUSTRIE MÉCANIQUE ET MÉTALLURGIQUE	CONDITIONNEMENT, COLLE, PAPIER ET PAPÉTERIE	

● BOXER 251 ● BOXER 252



PVDF Boxer 251



Dimensions Maximales	
Hauteur	492 mm
Largeur	493 mm
Profondeur	254 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	20 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



ALU Boxer 251



Dimensions Maximales	
Hauteur	491 mm
Largeur	490 mm
Profondeur	254 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	19 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



PP Boxer 251



Dimensions Maximales	
Hauteur	492 mm
Largeur	493 mm
Profondeur	254 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	17,5 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	20 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max



BOXER 252

AISI 316 Électropolissage



Dimensions Maximales	
Hauteur	538 mm
Largeur	417 mm
Profondeur	254 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 Électropolissage	26,2 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
DUPLEX/S.DUPLEX	

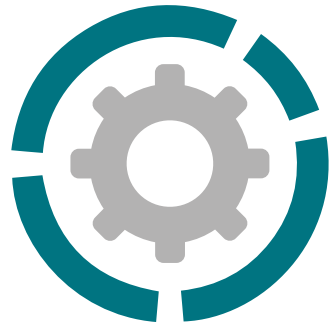
BOXER 522 / BOXER 502



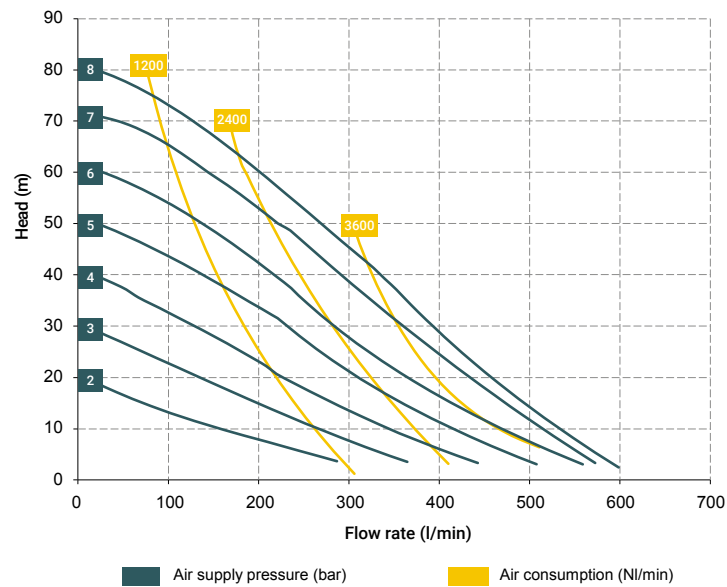
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G2" f ou DN 50[*]
Raccord air	G 1/2" f
Débit max*	600 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	5 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	8 mm
Bruit	80 dB
Volume par coup	1 825 cm ³

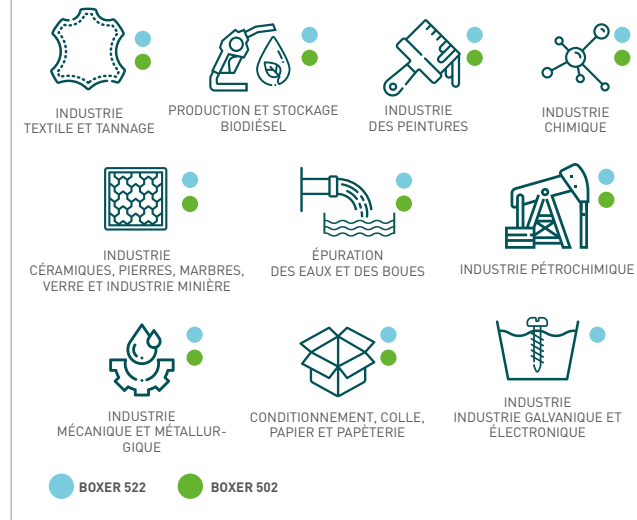


[*] raccords NPT sur demande

*Les courbes et les performances font référence à des pompes avec aspiration libre, avec eau à 20 °C, et varient en fonction des matériaux de composition.

** La valeur dépend de la configuration de la pompe

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF

Boxer 522



Dimensions Maximales

Hauteur	650 mm
Largeur	590 mm
Profondeur	404 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	45 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



BOXER 502

ALU



Dimensions Maximales

Hauteur	621 mm
Largeur	566 mm
Profondeur	404 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	37 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



PP

Boxer 522



Dimensions Maximales

Hauteur	650 mm
Largeur	590 mm
Profondeur	404 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	38 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	34,5 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max



BOXER 502

AISI 316 Électropolissage



Dimensions Maximales

Hauteur	705 mm
Largeur	470 mm
Profondeur	404 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 Électropolissage	54 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

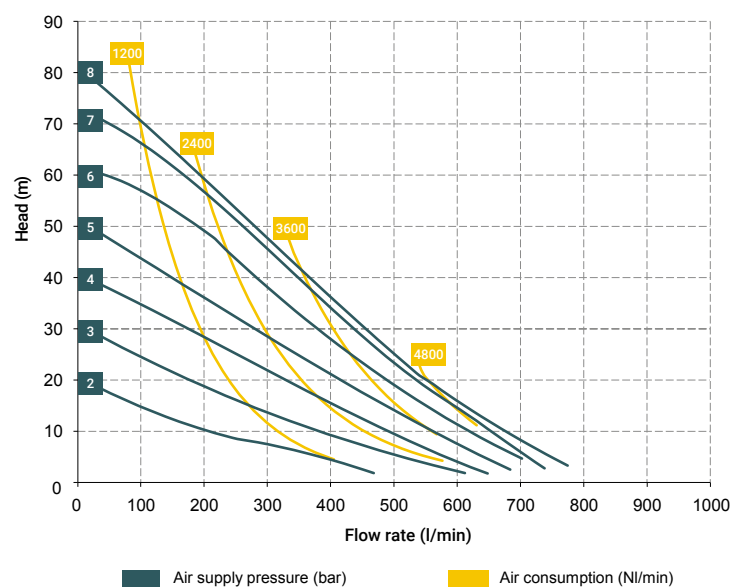
Caractéristiques et types



STANDARD: II 3G Ex h IIB T4 Gc - II 3D Ex h IIB T135°C Dc X - I M2 Ex h I Mb X
 CONDUCT: II 2G Ex h IIB T4 Gb - II 2D Ex h IIB T135°C Db X - Ex h IIB T4 Gb - Ex h IIB T135°C Db



Raccords aspiration / refoulement	G 3" ou DN 80(*)
Raccord air	G 3/4" f
Débit max*	800 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max*	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	10 mm
Bruit	80 dB
Volume par coup	1 825 cm ³



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

- INDUSTRIE TEXTILE ET TANNAGE
- PRODUCTION ET STOCKAGE BIODIÉSEL
- INDUSTRIE DES PEINTURES
- INDUSTRIE CÉRAMIQUES, PIERRES, MARBRES, VERRE ET INDUSTRIE MINIERE
- ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES
- CONDITIONNEMENT, COLLE, PAPIER ET PAPETERIE
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- INDUSTRIE MÉCANIQUE ET MÉTALLURGIQUE
- INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE



PVDF Boxer 503



Dimensions Maximales	
Hauteur	726 mm
Largeur	585 mm
Profondeur	403 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	67 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



ALU Boxer 503



Dimensions Maximales	
Hauteur	806 mm
Largeur	580 mm
Profondeur	404 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	66 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



PP Boxer 503



Dimensions Maximales	
Hauteur	726 mm
Largeur	585 mm
Profondeur	403 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	50 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	50 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max



AISI 316 électropolissage Boxer 503



Dimensions Maximales	
Hauteur	826 mm
Largeur	546 mm
Profondeur	404 mm



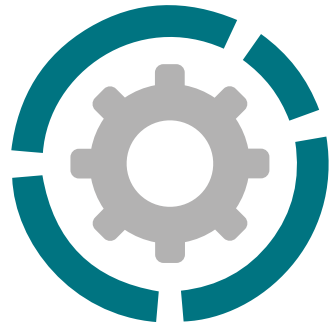
Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 Électropolissage	71 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
DUPLEX/S.DUPLEX	

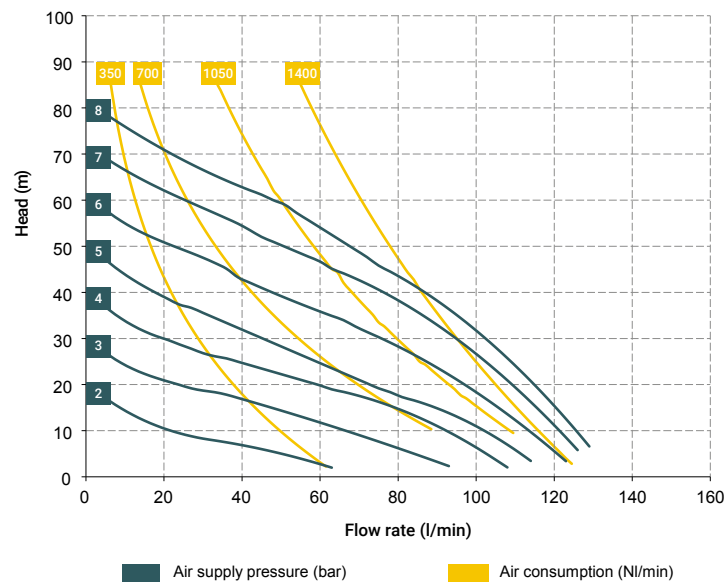
Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIIB T135°C Db (zone 1)



Raccords aspiration / refoulement	G 1" brides ANSI o- DN 25
Raccord air	G 3/8" f
Débit max	130 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Hauteur manométrique max	80 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	4 mm
Bruit	75 dB
Volume par coup	250 cm ³

- Conçues et construites en Italie
- Circuit pneumatique anticatalage **BREVETÉ**
- Fonction avec air **NON** lubrifié
- **AUTO-AMORÇANTE**
- Fonctionnement à sec
- Possibilité de régulation de la vitesse de fonctionnement
- Polyvalence
- Adaptées au transfert de fluides avec viscosité élevée et pour des applications critiques
- Possibilité de transférer des fluides avec des résidus solides en suspension
- Membranes avec profil **LONG-LIFE** pour une plus grande résistance et longévité
- Adaptées à l'utilisation en continu
- Pompe creusée dans un bloc de PTFE
- Structure indéformable réalisée en **INOX AISI 316**



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



INDUSTRIE CHIMIQUE

Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes plongées avec bouche de refoulement libre, dans une eau à 20°C



PTFE

FPC 100



Dimensions Maximales

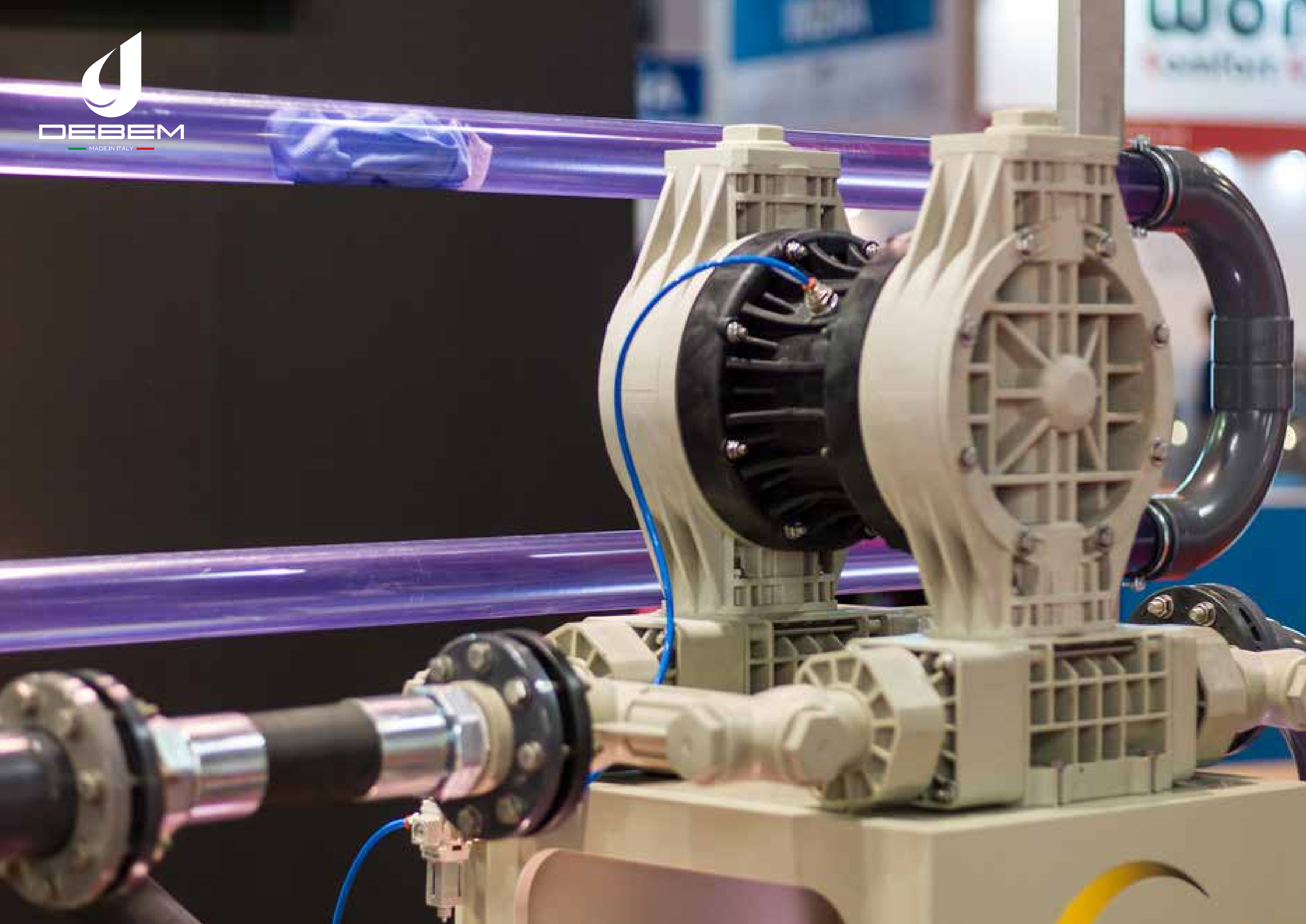
Hauteur	300 mm
Largeur	230 mm
Profondeur	360 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PTFE	21,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max

La pompe à double membrane Debem FPC100 est intégralement construite en PTFE, obtenue dans un bloc entier avec une machine-outil à contrôle numérique. Le corps de la pompe est renforcé par une structure indéformable en INOX AISI 316. Toutes les parties en contact avec le fluide sont exclusivement en PTFE ; la pompe présente un débit de 130 l/min.



Les pompes à double membrane DEBEM de la ligne RC ont été conçues pour les applications où il est nécessaire de commander la pompe à distance ou directement depuis la machine sur laquelle la pompe est installée, par exemple lors de la mesure ou du dosage du produit.

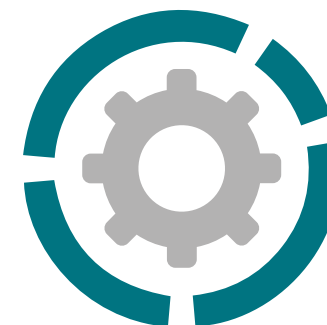
Le fonctionnement des pompes RC est à air comprimé. Toutes les pompes de la ligne RC sont certifiées ATEX – IECEx, construites en POLYPROPYLENE ou PVDF dans la version plastique, ou en aluminium ou acier AISI

316 pour les versions métalliques. Il s'agit de pompes adaptées au transfert de fluides avec une viscosité apparente élevée, éventuellement avec présence de résidus solides en suspension. La vaste gamme de matériaux disponibles pour les parties en contact avec le fluide comme le corps des pompes et les collecteurs, les membranes, les billes et les sièges de billes, ainsi que les joints toriques, les rend compatibles avec tous les fluides présents sur le marché et utilisables dans les domaines d'application les plus divers.

- Conçues et construites en Italie
- Fonctionnement à air
- Auto-amorçante
- Fonctionnement à sec
- Certification ATEX pour ZONE 1 - ZONE 2
- Certification IECEx
- Possibilité de régulation de la vitesse de fonctionnement
- Polyvalence
- Adaptées au transfert de fluides avec viscosité élevée et pour des applications critiques
- Possibilité de transférer des fluides avec des résidus solides en suspension
- Possibilité d'installation suspendue
- Collecteur disponible avec bague de renfort en acier inox pour les pompes en PP – PP+CF – PVDF
- Membranes avec profil LONG-LIFE (disponibles dans plusieurs élastomères) pour une plus grande résistance et longévité
- Adaptées à l'utilisation en continu



Caractéristiques et types



Raccords aspiration / refoulement	G 3/8" f
Raccord air	G 3/8" f
Débit max	17 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Aspiration max pompe montée en charge - à sec	3 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	0,5 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	10,3 cm ³

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIIB T135°C Db (zone 1)



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PP Scubic 15



Dimensions Maximales	
Hauteur	105 mm
Largeur	201 mm
Profondeur	105 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	1,35 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	1,35 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
POMc	
UHMWPE	

ECTFE Scubic 15



Dimensions Maximales	
Hauteur	105 mm
Largeur	201 mm
Profondeur	105 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ECTFE	1,35 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max



Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIIB T135°C Db (zone 1)



Raccords aspiration / refoulement	G 1/2" f
Raccord air	G 1/4" f
Débit max	35 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Aspiration max pompe montée en charge - à sec	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	2 mm
Bruit	65 dB
Volume par coup	30 cm ³



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF Smicro



Dimensions Maximales	
Hauteur	168 mm
Largeur	165 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	1,9 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
POMc	
UHMWPE	



ALU Smicro



Dimensions Maximales	
Hauteur	172 mm
Largeur	164 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	2 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



PP Smicro



Dimensions Maximales	
Hauteur	168 mm
Largeur	165 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	1,6 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max



Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	1,6 Kg
	Temp. 3 °C min. 65 °C max

Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc	
UHMWPE	



AISI 316 L Smicro



Dimensions Maximales	
Hauteur	171 mm
Largeur	177 mm
Profondeur	120 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 L	3,8 Kg
	Temp. 3 °C min. 95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX	
------------------------	--

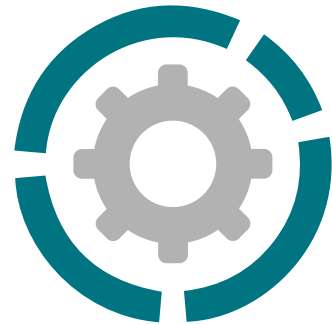
SBOXER 50 / SMINI

POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE SANS DISTRIBUTEUR



Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIIB T135°C Db (zone 1)



Raccords aspiration / refoulement	G 1/2" f ou DN 15 - Clamp ou NPT seulement sur demande	
Raccord air	G 3/8" f	
Débit max	60 l/min	
Pression air alimentation max	8 bars	
Aspiration max pompe montée en charge - à sec	4 m	
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m	
Diam. max solides en suspension	4 mm	
Bruit	70 dB	
Volume par coup	67 cm ³	



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF

Sboxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	241 mm
Largeur	247 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

PVDF	1,9 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
 UHMWPE



ALU

Sboxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	234 mm
Largeur	241 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

ALU	2 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



PP

Sboxer 50



Dimensions Maximales

Hauteur	241 mm
Largeur	247 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	1,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	1,6 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

POMc
 UHMWPE



SMINI

AISI 316 L



Dimensions Maximales

Hauteur	232 mm
Largeur	230 mm
Profondeur	153 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net

AISI 316 L	3,8 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max

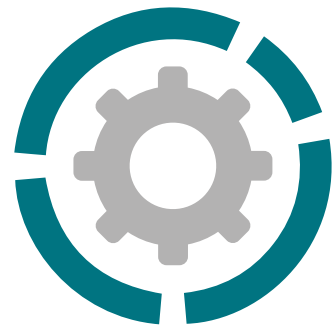


Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande

DUPLEX/S.DUPLEX

Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIIB T135°C Db (zone 1)



Raccords aspiration / refoulement	G 1" f ou DN 25 - NPT sur demande
Raccord air	G 3/8" f
Débit max	160 l/min
Pression air alimentation max	8 bars
Aspiration max pompe montée en charge - à sec	4 m
Aspiration max pompe montée en charge - avec pompe amorcée	9,5 m
Diam. max solides en suspension	4 mm
Bruit	75 dB
Volume par coup	222 cm ³



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



PVDF Sboxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	325mm
Largeur	329 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
PVDF	8,5 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
POMc	
UHMWPE	



ALU Sboxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	324 mm
Largeur	315 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
ALU	8,2 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



PP Sboxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	325 mm
Largeur	329 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
Polypropylène (avec proportion verre)	7,5 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max

Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)	7,5 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
POMc	
UHMWPE	



AISI 316 électropolissage Sboxer 100



Dimensions Maximales	
Hauteur	327 mm
Largeur	308 mm
Profondeur	202 mm



Matériaux de construction (corps et collecteurs) et poids net	
AISI 316 Électropolissage	11 Kg
	Temp. 3 °C min.
	95°C max



Matériaux de construction (corps et collecteurs) sur demande	
DUPLEX/S.DUPLEX	

FULLFLOW 502

POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE AVEC CIRCUIT À CLAPETS

La nouvelle pompe FULLFLOW 502 est dotée de clapets à la place des billes, qui permettent le passage de corps solides volumineux, en réduisant par la même le broyage nécessaire normalement associé au passage à travers des billes et des cages.

Même si le passage de résidus solides de 45 mm n'est pas une exclusivité, leur longueur maximale représente un cas unique pour ce genre de pompes, avec des

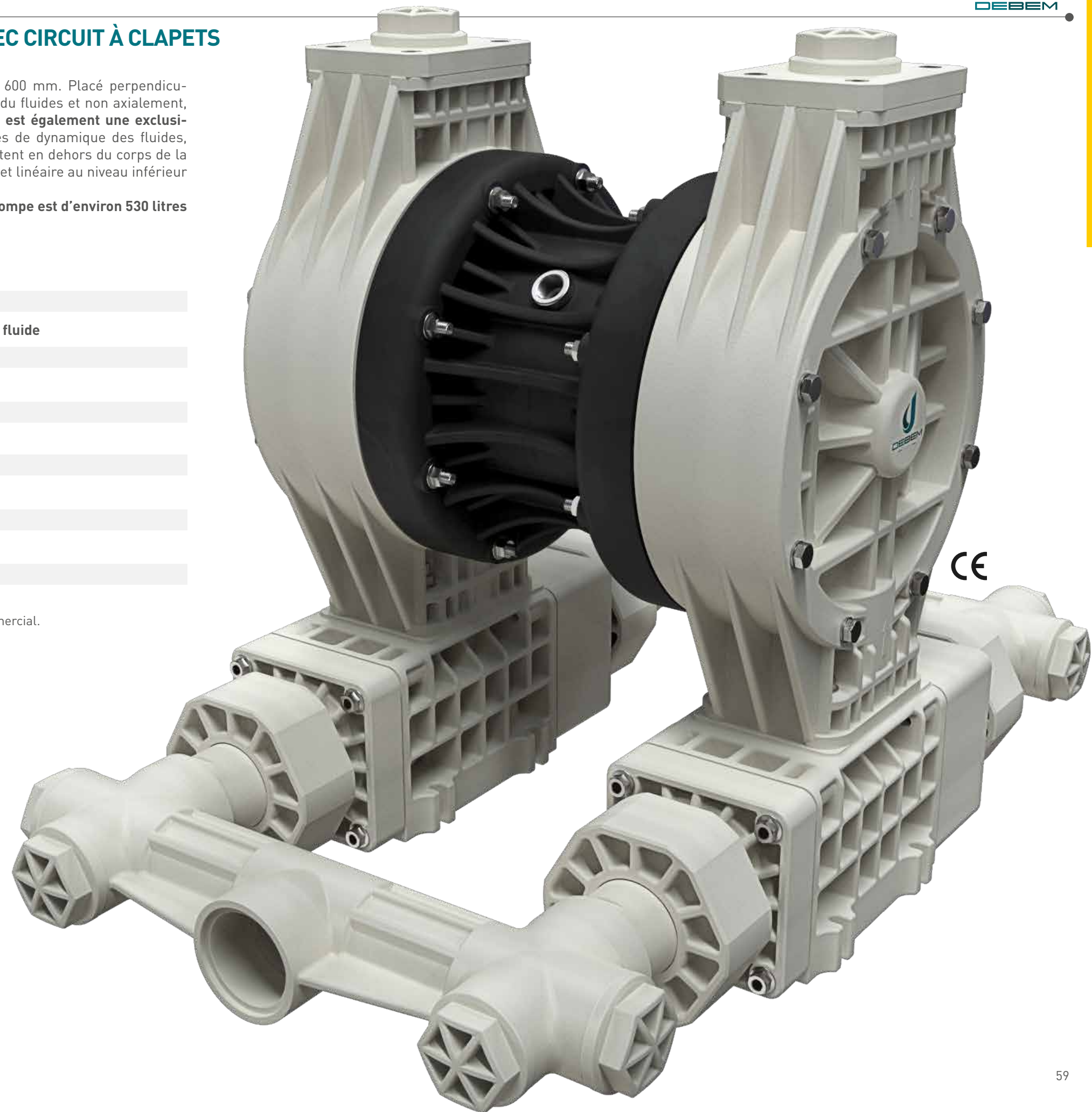
diamètres allant jusqu'à 600 mm. Placé perpendiculairement aux chambres du fluides et non axialement, le clapet installé au bas est également une exclusivité brevetée : en termes de dynamique des fluides, les résidus solides transitent en dehors du corps de la pompe, en suivant un trajet linéaire au niveau inférieur de la pompe.

Le débit maximal de la pompe est d'environ 530 litres par minute.

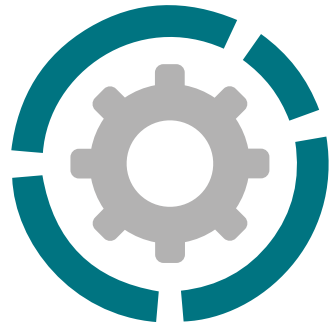
- Corps en polypropylène
- Clapet en EPDM et NBR, structure intérieure en AISI 316 toujours au contact du fluide
- Aspiration et refoulement éventuellement double
- Raccords : G 2"1/2 f ou DN 65
- Raccord air : 1/2"
- Alimentation : min. 2 bars – max 4 bars
- Débit max. : 530 l/min
- Hauteur manométrique max. : 40 m
- Aspiration à sec max. : 3,5 m
- Aspiration nég. pleine max. : 8 m
- Diamètre solides max. : 45 mm
- Longueur filaments solides max. : 600 mm*

* Sur demande, des longueurs plus importantes sont possibles. Contacter le bureau commercial.

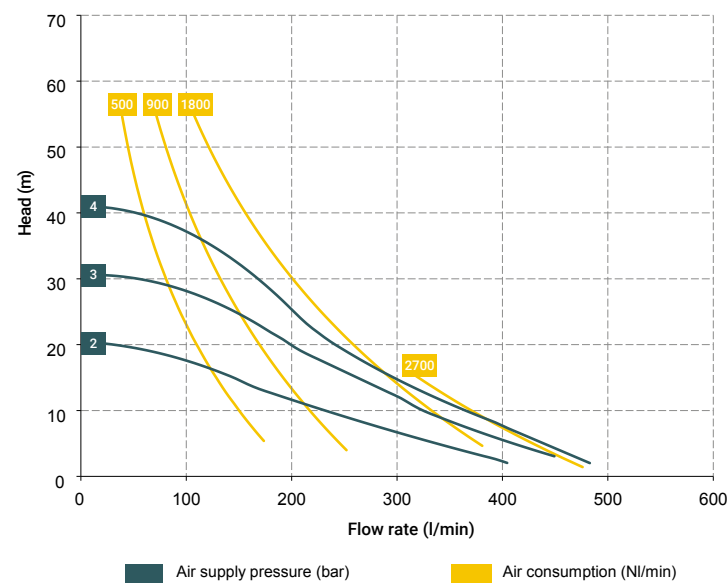
La nouvelle pompe FULLFLOW 502 est dotée de clapets à la place des billes, qui permettent le passage de corps solides volumineux



Caractéristiques et types



Raccords aspiration / refoulement	G2" 1/2 ou DN 65
Raccord air	G 1/2" f
Débit max	530 l/min
Pression air alimentation max	4 bars
Hauteur manométrique max*	40 m
Aspiration max pompe montée en charge - à sec**	3,5 m
Diam. max solides en suspension	45 mm
Longueur solides max	600 mm



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

- INDUSTRIE CÉRAMIQUES, PIERRES, MARBRES DES EAUX ET DES BOUES VERRE ET INDUSTRIE MINIERE
- ÉPURATION
- INDUSTRIE TEXTILE ET TANNAGE
- CONDITIONNEMENT, COLLE, PAPIER ET PAPETERIE
- INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE

Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes plongées avec bouche de refoulement libre, dans une eau à 20°C et varient en fonction des matériaux de composition. La valeur dépend de la configuration de la pompe.



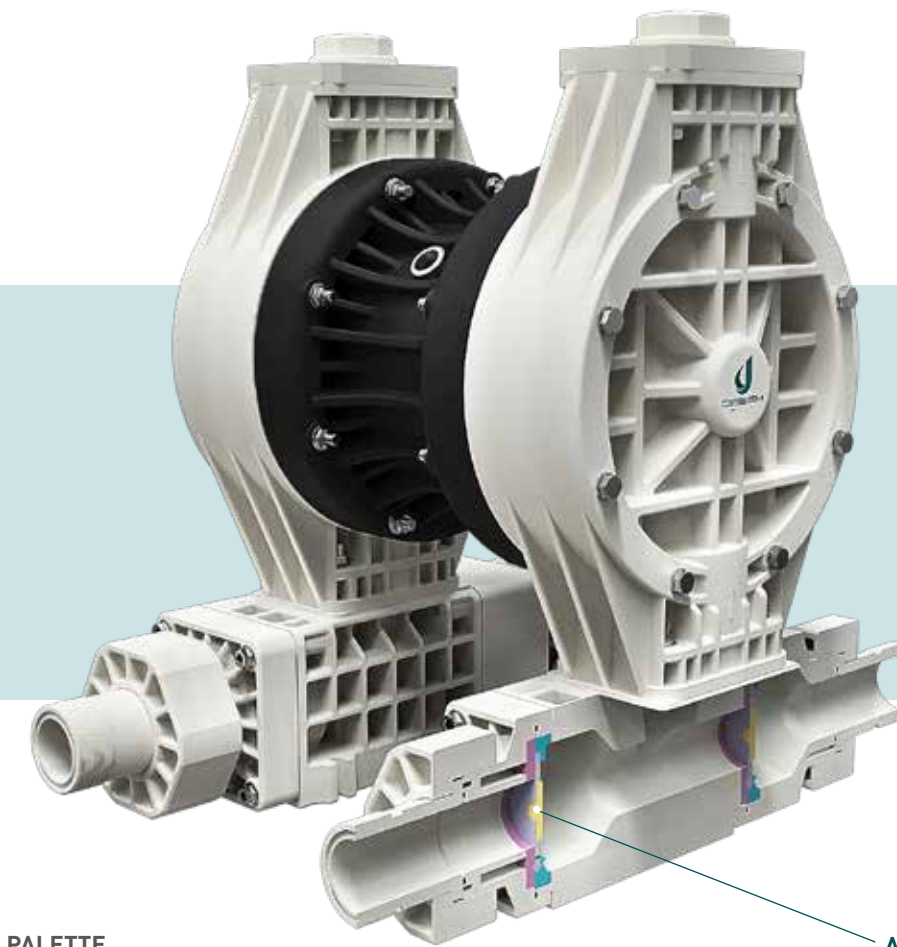
PP



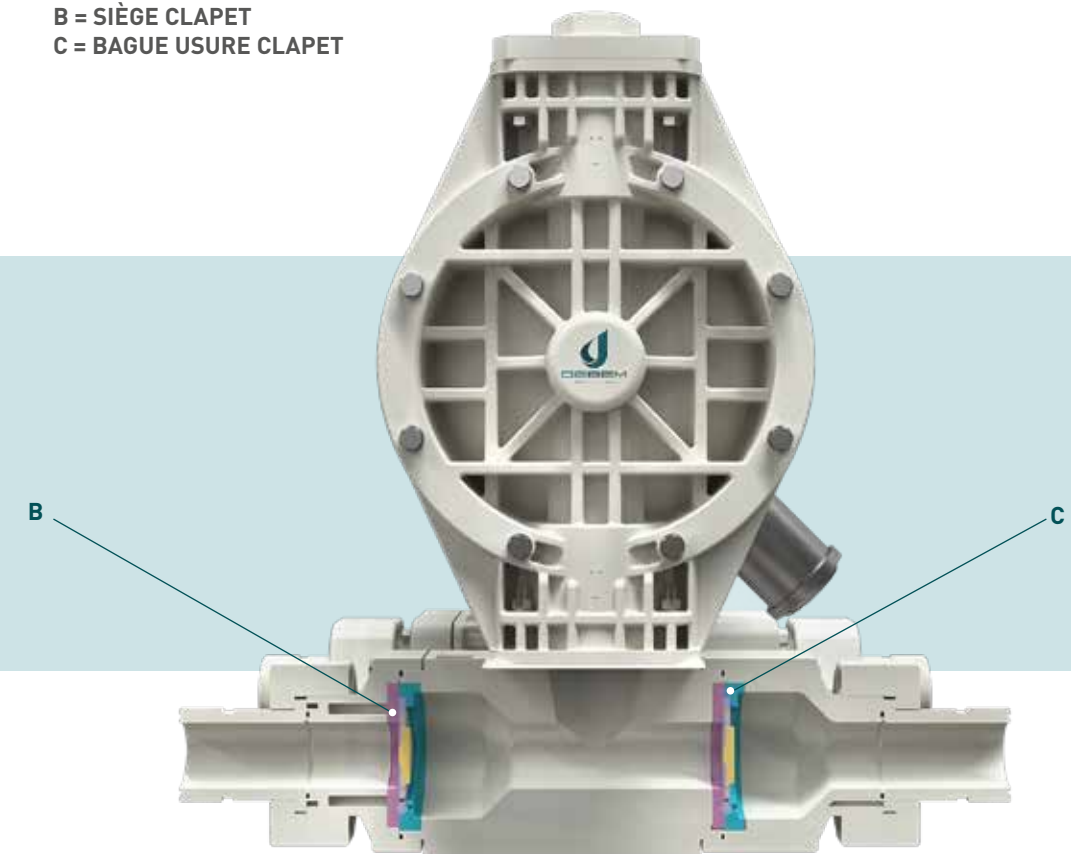
Dimensions Maximales	
Hauteur	691 mm
Largeur	580 mm
Profondeur	952 mm



Matériaux de construction [corps et collecteurs] et poids net	
Polypropylène (avec charge verre)	55 Kg
	Temp. 3 °C min.
	65 °C max



A = PALETTE
 B = SIÈGE CLAPET
 C = BAGUE USURE CLAPET



Le type de fluide, la température et le domaine d'emploi sont les facteurs qui ont une importance dans le choix des matériaux de la pompe et pour sa compatibilité chimique.

Nous fournissons à titre d'exemple le tableau ci-dessous.

Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique DEBEM. Nos informations proviennent de sources vérifiées.

Aucun contrôle n'a été effectué de la part de DEBEM, qui ne saurait donc être tenue responsable sur l'exactitude des informations. Le tableau se réfère à du polypropylène et du PVDF purs, nos matières plastiques présentent des pourcentages de verre et de carbone qui peuvent avoir une influence sur la compatibilité chimique de la pompe. L'utilisateur reste le meilleur

leur connaisseur de la compatibilité chimique de son produit.

AVERTISSEMENT

Les informations de ce tableau ont été fournies à Debem et proviennent de sources vérifiées. Elles doivent être utilisées exclusivement comme guide de sélection des matériaux pour les parties de la pompe en contact avec le fluide, telles que : **Structure pompe et collecteurs, membranes, billes, sièges de billes, joints toriques.**

Les évaluations du comportement chimique indiquées dans ce tableau correspondent à une durée de 48 heures d'exposition. Debem n'a pas connaissance des effets possibles au-delà de cette durée. Debem ne garantit pas (ni explicitement ni implicitement) que les

informations contenues dans ce tableau sont exactes et complètes et que tous les matériaux sont adaptés aux différents buts.

DANGER

Des variations dans le comportement chimique lors de la manipulation à cause de facteurs tels que la température, la pression et les concentrations peuvent causer des problèmes à la pompe.

Utiliser des protections appropriées ou des équipements de protection individuelle lorsque vous installez la pompe sur le circuit ou lorsque vous devez effectuer une opération de maintenance. La lecture du manuel d'utilisation et d'entretien est obligatoire avant d'effectuer des opérations sur la pompe.

SUBSTANCE	Polypropylène	PVDF ECTFE (Halair®)	Aluminium	Acier INOX AISI 316	NBR (Perbunan®)	EPDM (Dutra®)	PTFE (Teflon®)	PPS-V (Ryton®)	FPM (Vitron®)	Santoprene®	PE-UHMW (Polizene®)
Éthanal	A1	D	B	A	D	A	A	A	D	-	B
Acétamide	A1	C	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Acétate de vinyle	B1	A2	A1	B	D	B2	A2	-	A1	-	D
Acétylène	A1	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-
Acétate	A	B	D	A	B	A	A	A	A	-	A
Acétone	A	D	A	A	D	A	A	A	D	A1	A2
Acides gras	A	A	A	A	B	D	A	-	A	D	A

A = Optimale

B = Bonne

C = Mauvaise (non recommandé)

D = Raccord critique (non recommandé)

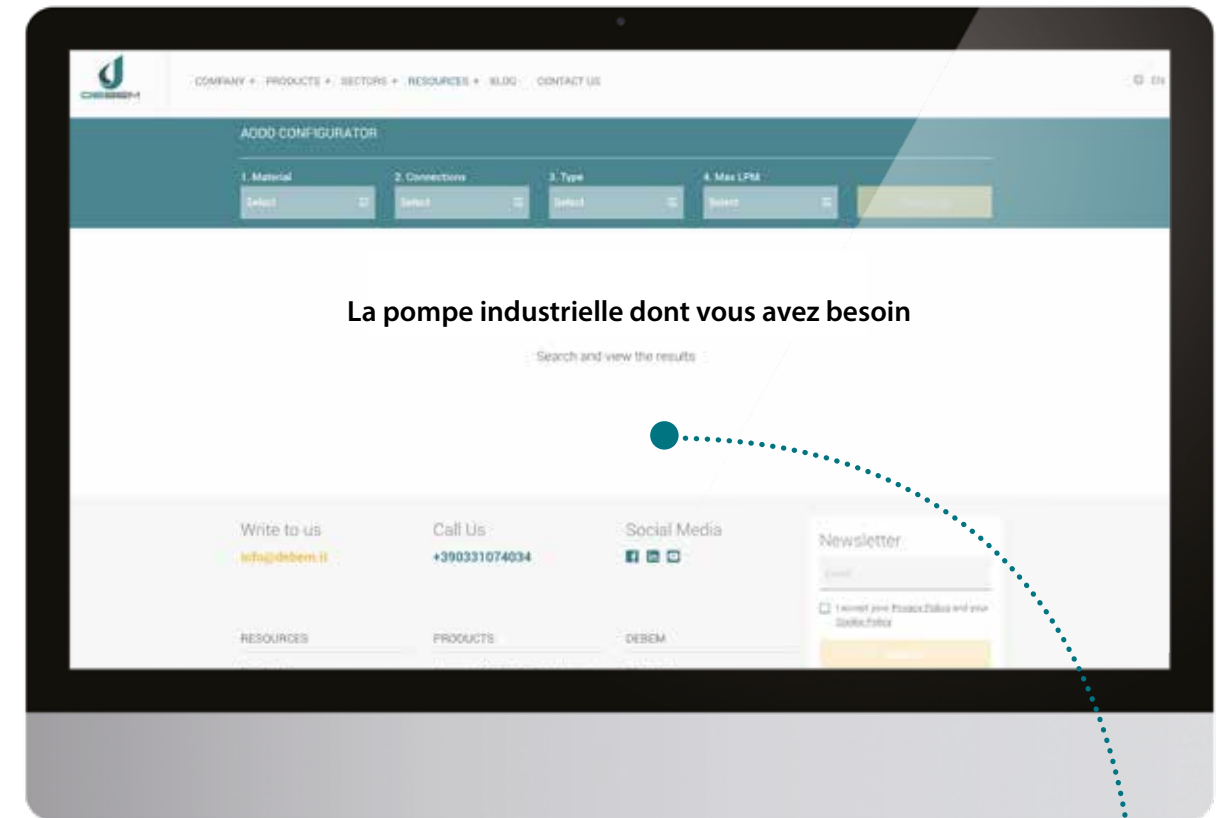
- = Information non disponible

1 = Satisfaisante jusqu'à 22 °C (72°F)

2 = Satisfaisante jusqu'à 48°C (120°F)



Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique DEBEM. Nos informations proviennent de sources vérifiées. Aucun contrôle n'a été effectué de la part de Debem, qui ne saurait donc être tenue responsable sur l'exactitude des informations.

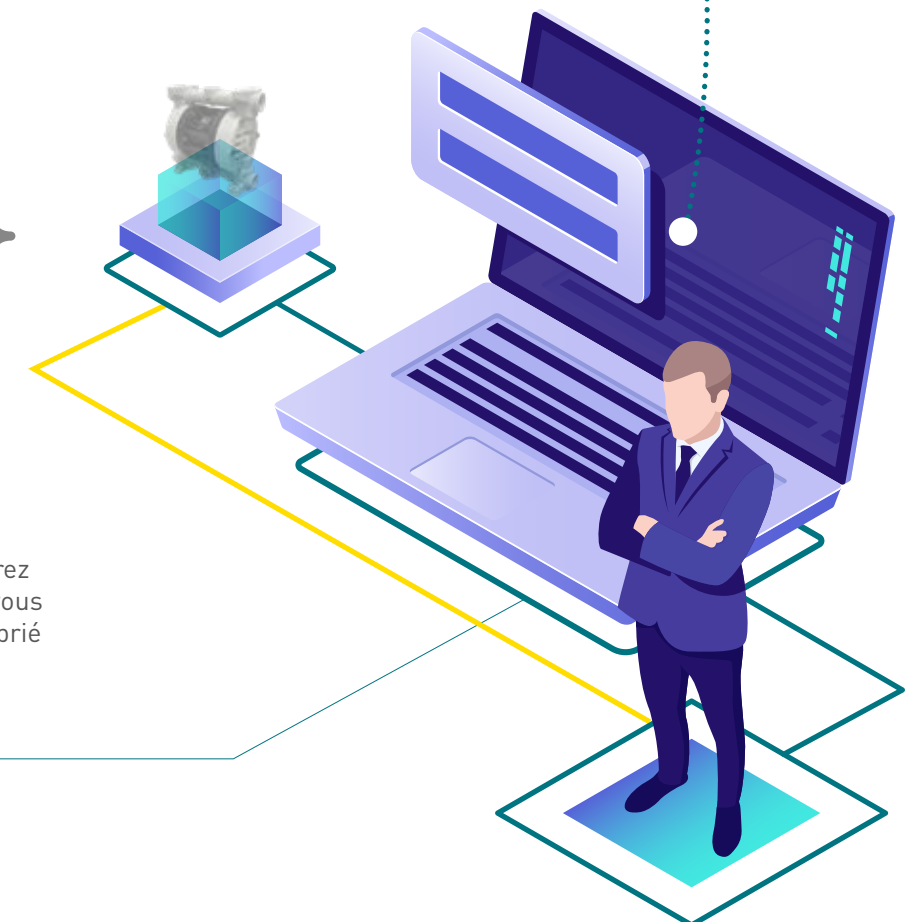


CONFIGUREZ EN QUELQUES CLICS LA POMPE INDUSTRIELLE DEBEM DONT VOUS AVEZ BESOIN

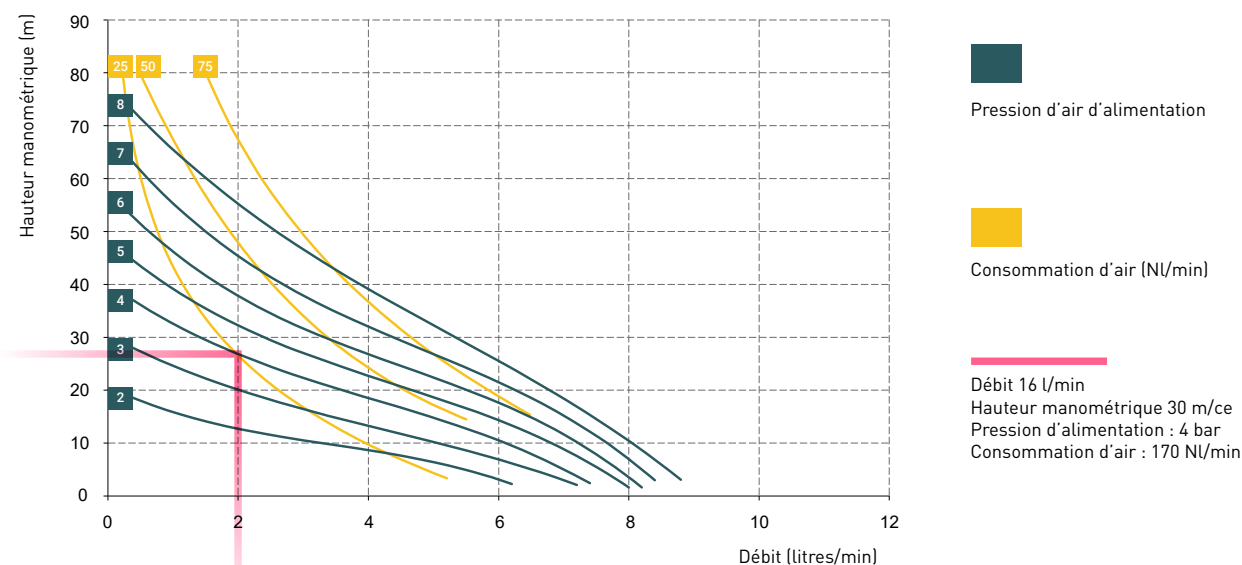


En visitant le site www.debem.com dans la section RESSOURCES, vous pourrez accéder au configurateur de pompes, qui vous accompagnera dans le choix le plus approprié des différents produits.

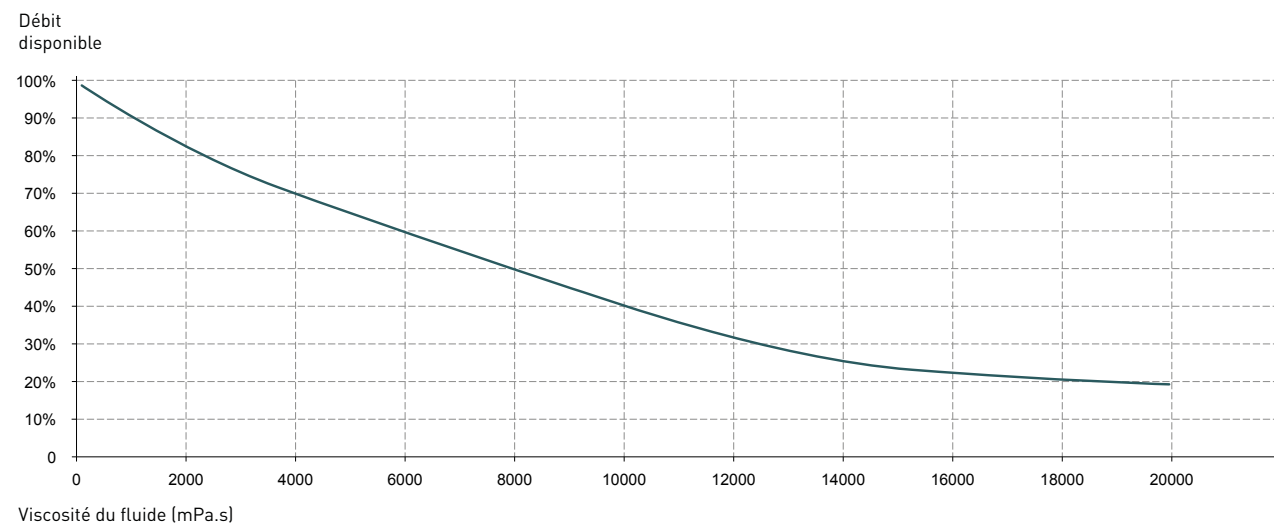
www.debem.com



EXEMPLE ILLUSTRATIF DE LECTURE DU GRAPHIQUE DES PERFORMANCES



BAISSE DU DÉBIT EN FONCTION DE LA VISCOSITÉ



POMPES BOXER - PERTE DU DÉBIT EN FONCTION DE LA HAUTEUR D'ASPIRATION

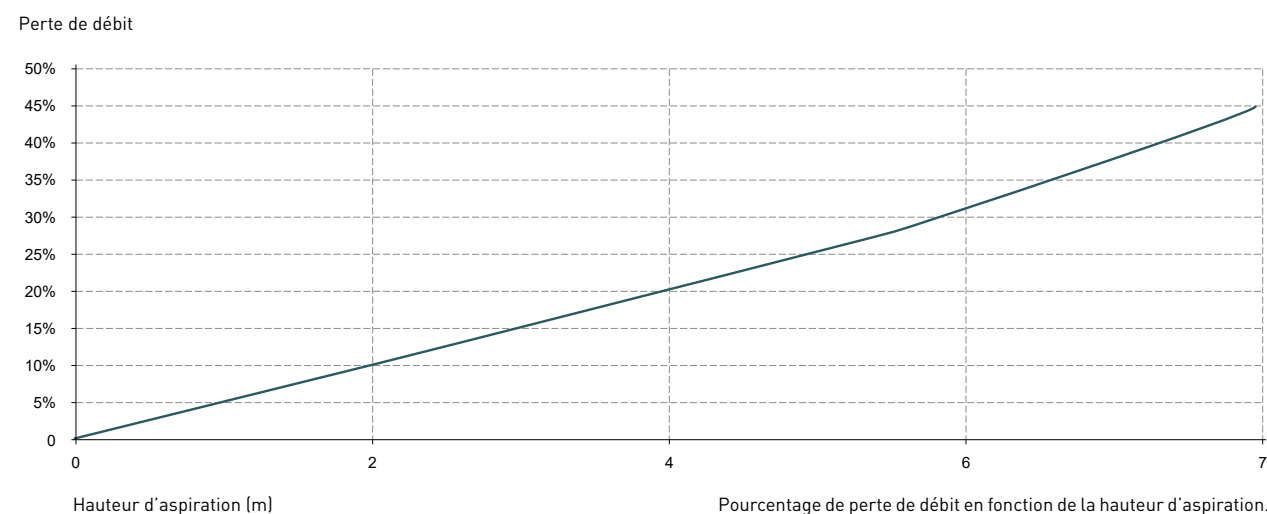


TABLEAU COMPRESSEURS

Consommation air	Puissance approximative compresseur
------------------	-------------------------------------

NL/min	HP
50	0,5
100	1
200	2
250	2,5
350	3,5
450	4,5
550	5,5
850	8,5
1000	10
1500	15
2000	20
3500	30
4000	40

TABLEAU CYLINDRÉES

Type pompe	Cylindrée
------------	-----------

BOXER 7	3,2 cm³
BOXER 15	10,3 cm ³
MICROBOXER	30 cm ³
MINIBOXER/B50	60 cm ³
BOXER 81/90	100 cm ³
BOXER 100	222 cm ³
BOXER 150	340 cm ³
BOXER 251/252	522 cm ³
BOXER 502/522	1 825 cm ³
BOXER 503	1 852 cm ³

La puissance effectivement absorbée par le compresseur est égale à 70 % de la valeur indiquée dans le tableau. Il est conseillé d'utiliser un compresseur muni d'un réservoir.

Attention : dans les conditions de fonctionnement à BOUCHE LIBRE, le débit effectif est bien supérieur au rapport entre nombre de cycles relevé et cylindrée, du fait de la quantité de mouvement.

AMORTISSEURS DE PULSATIONS AUTOMATIQUES

Les amortisseurs EQUAFLUX sont employés avec des fluides de viscosité apparente élevée, éventuellement en présence de parties solides en suspension d'importantes dimensions. Ils s'adaptent automatiquement aux conditions d'utilisation, sans intervention manuelle de réglage ou d'éta-lonnage. Capable de réduire les pulsations, les vibrations et les coups de bélier, ce composant permet de préserver l'équipement en garantissant une plus grande régularité au flux en sortie.

Le vaste choix des matériaux de construction permet de déterminer la meilleure compatibilité chimique avec le fluide

ou l'environnement, tout en prenant en considération la plage de températures. Les amortisseurs sont disponibles pour l'emploi dans des atmosphères potentiellement explosives (certification ATEX).

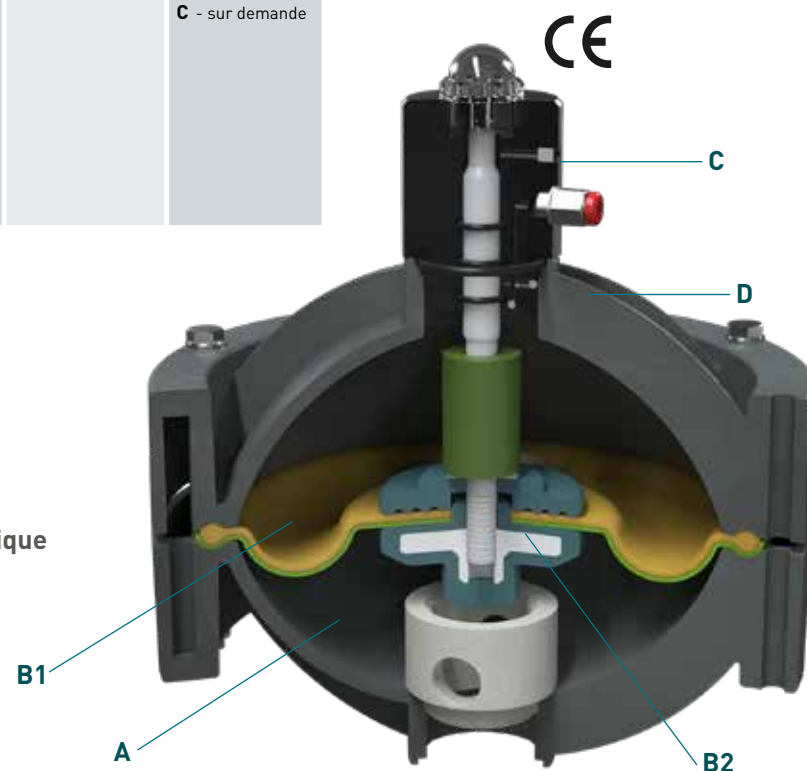
EQUAFLUX est alimenté par l'air comprimé qui alimente la pompe : l'air, introduit dans la chambre de refoulement, derrière la membrane, crée un coussinet amortisseur pneumatique qui se règle automatiquement en fonction de la sollicitation exercée par l'impulsion de pression du fluide générée par la pompe.

- Conçues et construites en Italie
- Fonction avec air non lubrifié
- Rendement important et robustesse
- Réduit les pulsations du flux
- Réduit les vibrations lors du fonctionnement de la pompe

CODES AMORTISSEURS EQUAFLUX

ex. EQ100PCHTC
Equaflux 100 PP+CF, mem. côté air Hytrel®, mem. côté produit PTFE, conduct.

EQ100	PC	H	T	C
MODÈLE AMORTISSEUR	CORPS AMORTISSEUR	MEMBRANE CÔTÉ AIR	MEMBRANE CÔTÉ PRODUIT	VERSION CONDUCT
EQ 51 - Equaflux 51 EQ 100 - Equaflux 100 EQ 200 - Equaflux 200 EQ 302 - Equaflux 302 EQ 303 - Equaflux 303	P - Polypropylène FC - PVDF+CF R - PPS-V A - AISI 316 (À l'exception de EQ 303) AL - Aluminium PC - PP + CF	H - Hytrel® M - Santoprene® D - EPDM N - NBR	T - PTFE	(zone 1) II 2/2GD c IIB T135°C C - sur demande



- A = chambre d'expansion
- B1 = membrane côté air
- B2 = membrane côté fluide
- C = vanne pneumatique automatique
- D = chambre pneumatique

EQUAFLUX 51

Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIB T135°C Dc (zone 2)
CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIB T135°C Db (zone 1)



Raccord Produit	Raccord air	Pression d'utilisation	Applications	Matériau* (demi-corps en contact avec le fluide)	Poids	Durée de fonctionnement	Dim. (mm)
G 3/4"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Midgetbox, Cubic15 Boxer7, Boxer15 Microboxer, Boxer35	Polypropylène	0,5 Kg	de +3 °C a +65°C	121x117
G 3/4"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Midgetbox, Cubic15 Boxer7, Boxer15 Microboxer, Boxer35	PP + CF	0,5 Kg	de +3 °C a +65°C	121x117
G 3/4"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Cubic15, Boxer7, Boxer15 Microboxer, Boxer35	PVDF	0,5 Kg	de +3 °C a +95 °C	121x117
G 3/4"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer7, Boxer15 Microboxer, Boxer35	PPS	0,6 Kg	de +3 °C a +95 °C	121x117
G 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer7, Boxer15 Microboxer, Boxer35	AISI 316 L	1,33 Kg	de +3 °C a +95 °C	133x117

*Matériaux sur demande : • UHMWPE • POMc • DUPLEX/S.DUPLEX

MATÉRIEL DEMI-CORPS CÔTÉ AIR

- PP
- PP+CF
- ALUMINIUM

MATÉRIEAUX MEMBRANE

- NBR
- EPDM
- Hytrel
- Santoprene
- PTFE

MATÉRIEAUX CAPUCHONS

- Polypropylène (avec proportion verre)
- Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)
- PVDF
- PPS
- ECTFE naturel
- AISI 316 L

EQUAFLUX 100



Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIB T135°C Dc (zone 2)
CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIB T135°C Db (zone 1)



Raccord Produit	Raccord air	Pression d'utilisation	Applications	Matériau* (demi-corps en contact avec le fluide)	Poids	Durée de fonctionnement	Dim. (mm)
G 1"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer50, Boxer81	Polypropylène	1,5 Kg	de +3 °C a +65°C	177x170
G 1"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer50, Boxer81	PP+CF	1,5 Kg	de +3 °C a +65°C	177x170
G 1"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer50, Boxer81	PVDF	1,7 Kg	de +3 °C a +95 °C	177x170
G 1"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer50, Boxer90	PPS	1,7 Kg	de +3 °C a +95 °C	177x170
G 1"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Miniboxer, Boxer81	AISI 316 Électropolissage	2,56 Kg	de +3 °C a +95 °C	183,2x151

*Matériaux sur demande : • UHMWPE • POMc • DUPLEX/S.DUPLEX

MATÉRIEL DEMI-CORPS CÔTÉ AIR

- PP
- PP+CF

MATÉRIEAUX MEMBRANE

- NBR
- EPDM
- Hytrel
- Santoprene
- PTFE

MATÉRIEAUX CAPUCHONS

- Polypropylène (avec proportion verre)
- Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)
- PVDF
- PPS
- ECTFE naturel
- AISI 316 L

EQUAFLUX 200

Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIB T135°C Dc (zone 2)
CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIB T135°C Db (zone 1)



Raccord Produit	Raccord air	Pression d'utilisation	Applications	Matériau* (demi-corps en contact avec le fluide)	Poids	Durée de fonctionnement	Dim. (mm)
G 1 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer100, Boxer150 Boxer251	Polypropylène	3,8 Kg	de +3 °C a +65°C	283,2x254
G 1 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer100, Boxer150 Boxer251	PP+CF	3,8 Kg	de +3 °C a +65°C	283,2x254
G 1 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer100, Boxer150 Boxer251	PVDF	4,5 Kg	de +3 °C a +95 °C	283,2x254
G 1 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer100, Boxer150 Boxer251	PPS	4,5 Kg	de +3 °C a +95 °C	283,2x254
G 1 1/2"	Ø 6 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer100, Boxer150 Boxer252	AISI 316 Électropolissage	7,45 Kg	de +3 °C a +95 °C	264,7x254

*Matériaux sur demande : • UHMWPE • POMc • DUPLEX/S.DUPLEX

MATÉRIEL DEMI-CORPS CÔTÉ AIR

- PP
- PP+CF

MATÉRIEAUX MEMBRANE

- NBR
- EPDM
- Hytrel
- Santoprene
- PTFE

MATÉRIEAUX CAPUCHONS

- Polypropylène (avec proportion verre)
- Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)
- PVDF
- ECTFE naturel
- AISI 316 L
- Aluminium

EQUAFLUX 302



Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIB T135°C Db (zone 1)



Raccord Produit	Raccord air	Pression d'utilisation	Applications	Matériau* (demi-corps en contact avec le fluide)	Poids	Durée de fonctionnement	Dim. (mm)
G 2"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer522	Polypropylène	23 Kg	de +3 °C a +65°C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer522	PP + CF	23 Kg	de +3 °C a +65°C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer522	PVDF	28,5 Kg	de +3 °C a +95 °C	398x516
G 2"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer502	ALU	26 Kg	de +3 °C a +95 °C	356x352
G 2"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer502	AISI 316 Électropolissage	32 Kg	de +3 °C a +95 °C	356x352

*Matériaux sur demande : • DUPLEX/S.DUPLEX

MATÉRIEL DEMI-CORPS CÔTÉ AIR

- Centrale boxer 502/503 (PP)

MATÉRIEAUX MEMBRANE

- NBR
- EPDM
- Hytrel
- Santoprene
- PTFE

MATÉRIEAUX CAPUCHONS

- Polypropylène (avec proportion verre)
- Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)
- PVDF
- Aluminium
- AISI 316 L

EQUAFLUX 303

Caractéristiques et types

STANDARD : II 3G Ex h IIB T4 Gc, II 3D Ex h IIB T135°C Dc (zone 2)
 CONDUCT : II 2G Ex h IIB T4 Gb, II 2D Ex h IIB T135°C Db (zone 1)



Raccord Produit	Raccord air	Pression d'utilisation	Applications	Matériau* (demi-corps en contact avec le fluide)	Poids	Durée de fonctionnement	Dim. (mm)
G 3"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer503	Polypropylène	23 Kg	de +3 °C a +65°C	398x516
G 3"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer503	PP + CF	23 Kg	de +3 °C a +65°C	398x516
G 3"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer503	PVDF	28,5 Kg	de +3 °C a +95 °C	398x516
G 3"	Ø 8 mm	Min 2 Bars - Max 8 Bars	Boxer503	ALU	29 Kg	de +3 °C a +95 °C	356x352

*Matériaux sur demande : • DUPLEX/S.DUPLEX

MATÉRIEL DEMI-CORPS CÔTÉ AIR

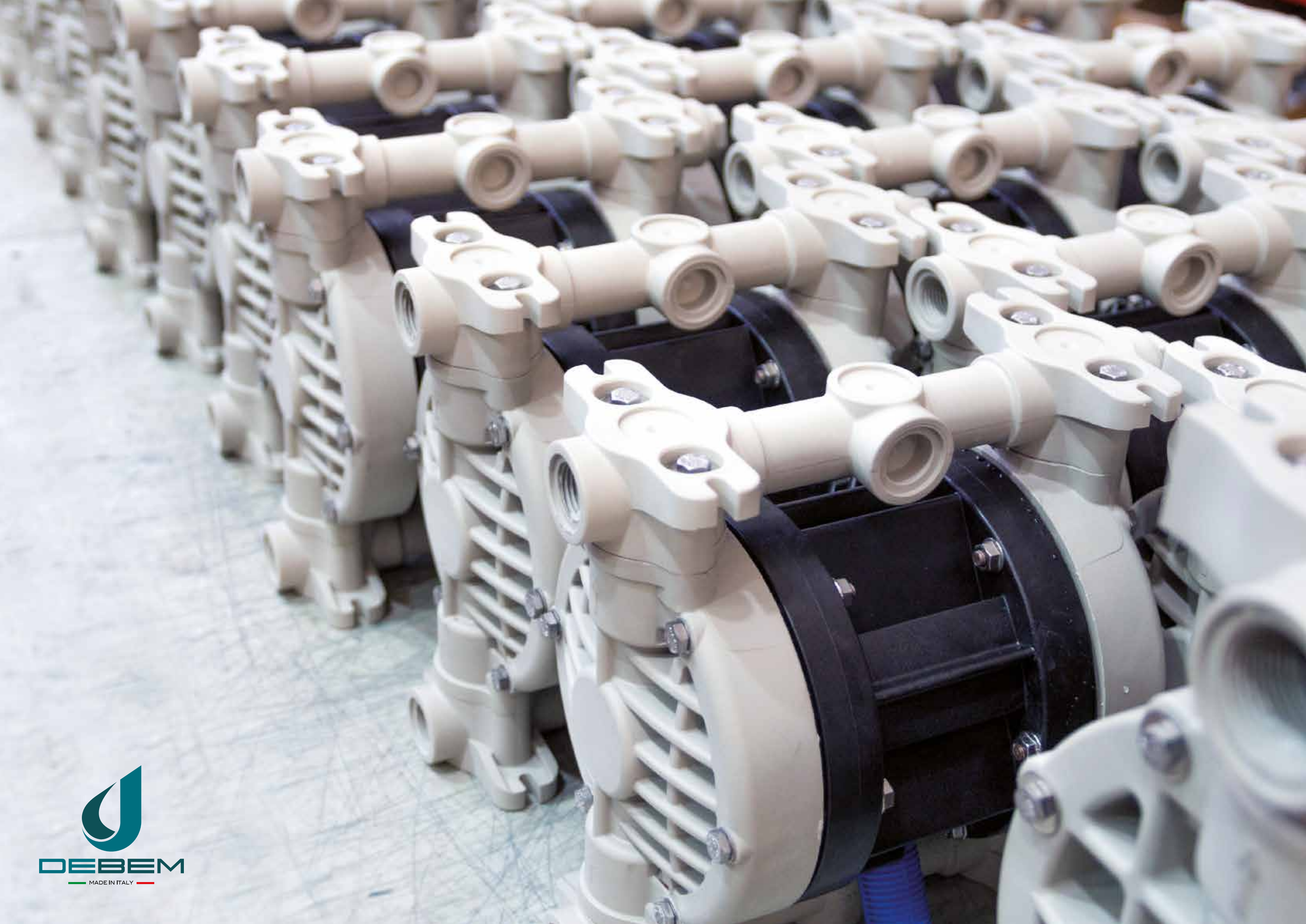
- Centrale boxer 502/503 (PP)

MATÉRIEAUX MEMBRANE

- NBR
- EPDM
- Hytrel
- Santoprene
- PTFE

MATÉRIEAUX CAPUCHONS

- Polypropylène (avec proportion verre)
- Polypropylène conducteur (avec proportion carbone)
- PVDF
- AISI 316 L
- Aluminium



POMPES CENTRIFUGES À ENTRAINEMENT MAGNÉTIQUE

Les pompes centrifuges à entraînement magnétique de Debem peuvent être utilisées dans de nombreux domaines d'application : machines de laboratoire, équipements médicaux, machines pour le développement des photos, rayons X, systèmes de récupération de l'argent, graphique, échangeur de chaleur, traitement des eaux, filtration, industrie chimique et galvanique, transfert acides et fluides corrosifs.

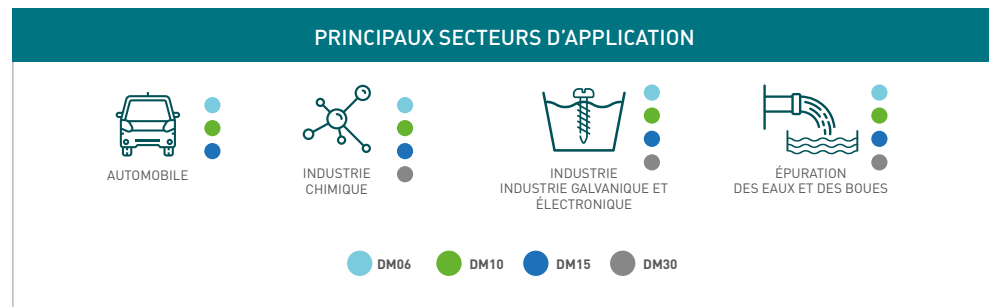
Les pompes DM doivent être installées avec l'axe en horizontale et montées en charge. Veuillez prévoir les dispositifs appropriés pour éviter le fonctionnement à sec et la formation de tourbillons et l'aspiration d'air.

Les pompes DM doivent fonctionner exclusivement PLONGÉES dans le fluide.

La pompe est commandée par un couple d'aimants : l'aimant externe placé sur l'arbre moteur transmet le mouvement à l'aimant interne installé sur la turbine, isolée hermétiquement. La turbine de la pompe n'est pas physiquement liée à l'arbre moteur ; les garnitures d'étanchéité sont donc éliminées tout comme les pertes de liquide pompé causées par l'usure.

Le groupe de pompage est construit avec un nombre réduit de composants, pour un entretien plus simple et efficace. Les matériaux employés sont le polypropylène (PP) et le polyfluorure de vinylidène (PVDF). Les pompes ne doivent pas fonctionner à sec. Les liquides sales peuvent en réduire la longévité.

- Conçues et construites en Italie
- Fabriquées en polypropylène ou PVDF
- Montées en charge
- Très simples à entretenir
- Adaptées à l'utilisation en continu

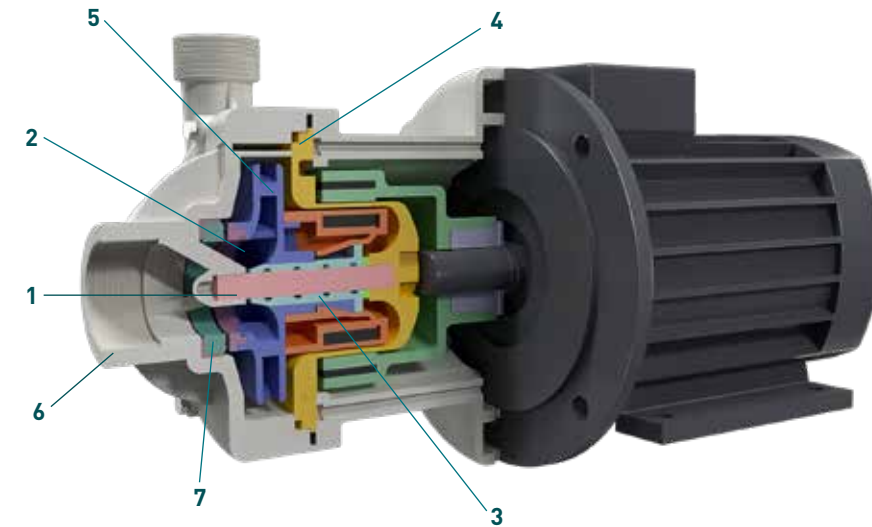


CODES POMPES DM

ex. DM10P-SD1BE071
DM10 PP, butée standard, joint torique EPDM, turbine Ø 98 mm, raccord BSP, bride moteur MEC, caisse 071.

DM10	P	S	D	1	B	E	071
MODÈLE POMPE	CORPS POMPE	BUTÉE	JOINT TORIQUE	TURBINE	RACCORD	BRIDE MOTEUR	CAISSE
DM06 DM10 DM15 DM30	P - Polypropylène FC - PVDF+CF	S - Standard (céramique + PTFE Graphite)	D - EPDM V - Viton®	DM06 1=Ø 81 2=Ø 70 3=Ø 65 DM10 1=Ø 98 2=Ø 85 3=Ø 70 DM15 1=Ø 123 2=Ø 108 3=Ø 90 DM30 1=Ø 134 2=Ø 122 3=Ø 110	N - NPT B - BSP	E - MEC U* - NEMA	DM06 063 071 DM10 071 080 DM15 090 DM30 090 100 112

* Disponible seulement pompe, avec bride américaine, pour accouplement sur moteur NEMA



Composants	Matériaux
1 Arbre	Céramique alumine 99,7 %
2 Butée turbine	PTFE + 30% Graphite
3 Bague	PTFE + 30% Graphite
4 Joint torique	Viton®/EPDM
5 Turbine	PP/PVDF+CF
6 Corps pompe	PP/PVDF+CF
7 Butée tête	Céramique alumine 99,7 %



Caractéristiques et types

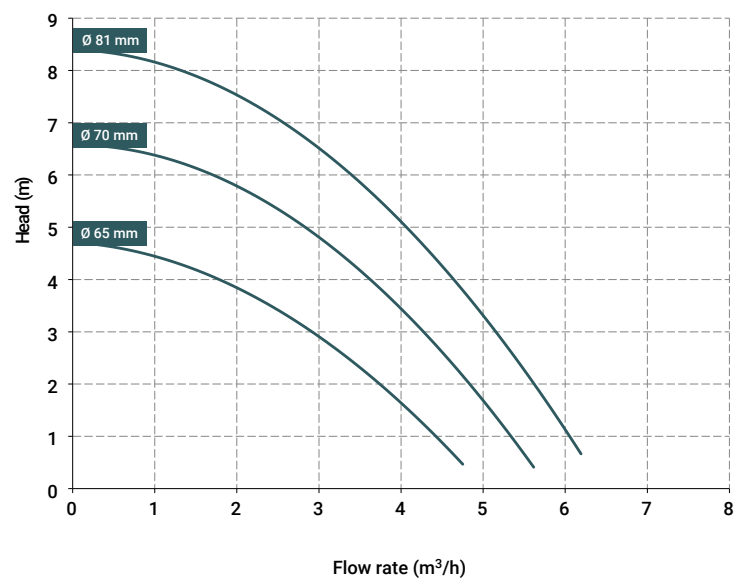


Raccords aspiration	G 1" f ou DN 25 - NPT
Raccords refoulement	G 3/4" m ou DN 20 - NPT
Débit max	7 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	8,5 m
Viscosité jusqu'à	150 cP

PP



PVDF



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

TURBINE	Moteur 0,25 kW (0,35 HP) seulement PP	Moteur 0,37 kW (0,5 HP)
Ø 81 mm (Standard)	jusqu'à 1,2 g/cm ³	jusqu'à 1,8 g/cm ³
Ø 70 mm	jusqu'à 1,5 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³
Ø 65 mm	jusqu'à 1,8 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³

Température de fonctionnement :

PP	de +3°C à +65°C 2 Kg
PVDF	de +3°C à +95°C 2,25 Kg

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Caractéristiques et types

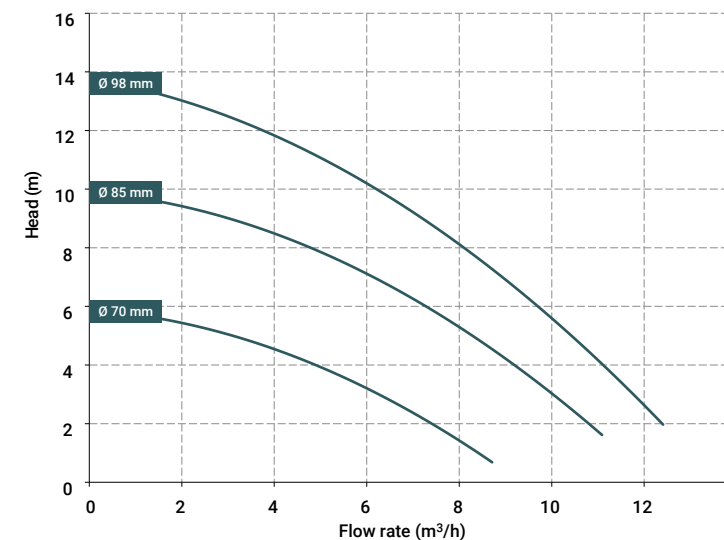


Raccords aspiration	G 1" 1/2 f ou DN 40 - NPT
Raccords refoulement	G 1" m ou DN 25 - NPT
Débit max	13 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	14 m
Viscosité jusqu'à	150 cP

PP



PVDF



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

TURBINE	Moteur 0,55 kW (3 HP)	Moteur 0,75 kW (4 HP)
Ø 98 mm (Standard)	jusqu'à 1,1 g/cm ³	jusqu'à 1,5 g/cm ³
Ø 85 mm	jusqu'à 1,6 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³
Ø 70 mm	jusqu'à 2 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³

Températures de fonctionnement et poids :

PP	de +3 °C à 65°C, 2,2 Kg
PVDF	de +3 °C à 95°C, 2,5 Kg

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw 0,25 HP 0,35

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE1 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,37 HP 0,5

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE1 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,25 HP 0,35

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,37 HP 0,5

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Moteurs électriques sur demande :

MONOPHASÉ

ATEX

NEMA 56C*

*(Fourniture de la pompe seulement, avec bride américaine, pour couplage moteur NEMA - moteur non prévu par notre standard)

Moteurs électriques standard :

Kw 0,55 HP 0,75

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE1 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,75 HP 1

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,55 HP 0,75

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 0,75 HP 1

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Moteurs électriques sur demande :

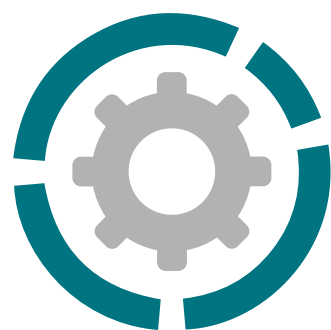
MONOPHASÉ

ATEX

NEMA 56C* / 143 TC

*(Fourniture de la pompe seulement, avec bride américaine, pour couplage moteur NEMA - moteur non prévu par notre standard)

Caractéristiques et types

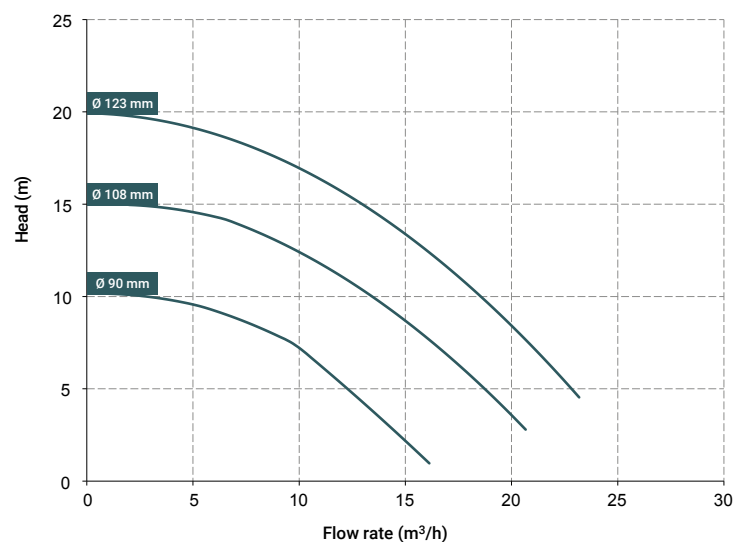


Raccords aspiration	G 1" 1/2 f ou DN 40 - NPT
Raccords refoulement	G 1 1/4" m ou DN 32 - NPT
Débit max	3,5 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	20 m
Viscosité jusqu'à	150 cP

PP



PVDF



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

TURBINE	Moteur 1,5 kW (2 HP)	Moteur 2,2 kW (3 HP)
Ø 123 mm (Standard)	jusqu'à 1,1 g/cm ³	jusqu'à 1,8 g/cm ³
Ø 108 mm	jusqu'à 1,6 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³
Ø 90 mm	jusqu'à 2 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³

Températures de fonctionnement et poids :

PP	de 3°C à 65°C, 4,5 Kg
PVDF	de +3 °C à 95°C, 5,2 Kg

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Caractéristiques et types

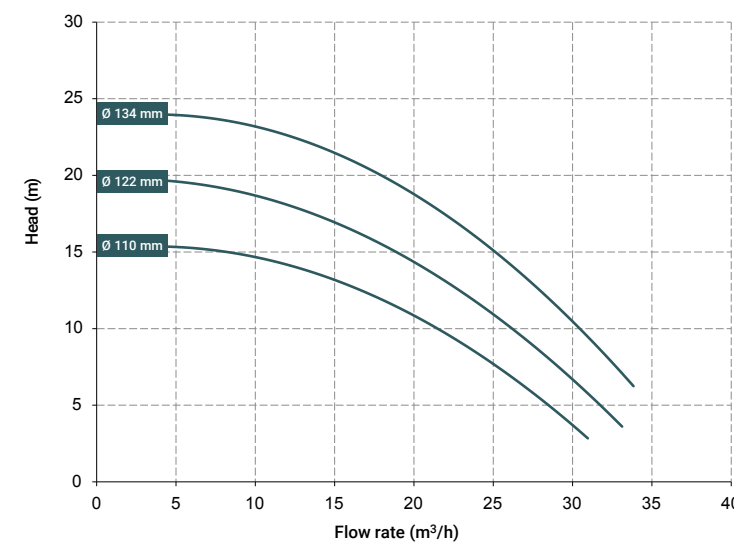


Raccords aspiration	G 2" f ou DN 50 - NPT
Raccords refoulement	G 1 1/2 m ou DN 40 - NPT
Débit max	35 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	8,5 m
Viscosité jusqu'à	150 cP

PP



PVDF



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

TURBINE	Moteur 2,2 kW (3 HP)	Moteur 3 kW (4 HP)	Moteur 4 kW (5,5 HP)
Ø 134 mm (Standard)	jusqu'à 1,1 g/cm ³	jusqu'à 1,5 g/cm ³	jusqu'à 1,8 g/cm ³
Ø 122 mm	jusqu'à 1,4 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³
Ø 110 mm	jusqu'à 1,8 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³	jusqu'à 2 g/cm ³

Températures de fonctionnement et poids :

PP	de +3 °C à 65°C, 6 Kg
PVDF	de +3 °C à 95°C, 7 Kg

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

*[Fourniture de la pompe seulement, avec bride américaine, pour couplage moteur NEMA - moteur non prévu par notre standard]

Moteurs électriques standard :

Kw 1,5 HP 2

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 2,2 HP 3

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 1,5 HP 2

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 2,2 HP 3

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Moteurs électriques sur demande :

MONOPHASÉ

ATEX

NEMA 145 TC*

*[Fourniture de la pompe seulement, avec bride américaine, pour couplage moteur NEMA - moteur non prévu par notre standard]

Moteurs électriques standard :

Kw 2,2 HP 3

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 3 HP 4

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 4 HP 5,5

Caisse B3+B5 T/min 2900
Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz
 2 Pôles IE3 Protection IP55
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 2,2 HP

3 Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

Kw 3 HP 4

Caisse B3+B5 T/min 2900
Monophasé
 Température ambiante -30°C + 45°C

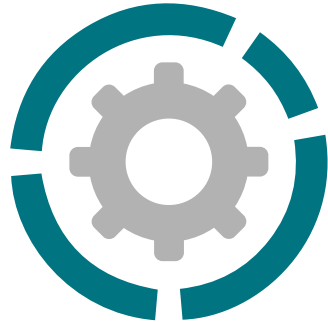
Moteurs électriques sur demande :

MONOPHASÉ

ATEX

NEMA 145 TC* / 184 TC*

Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 3" f ou DN 80 - NPT sur demande
Raccords refoulement	G 2 1/2" m ou DN 65 - NPT sur demande
Débit max	65 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	29 m
Viscosité jusqu'à	150 cP

PP



PVDF



Températures de fonctionnement et poids :

PP	de 3°C à 65°C, 33 Kg
PVDF	de +3 °C à 95°C, 34,5 Kg

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



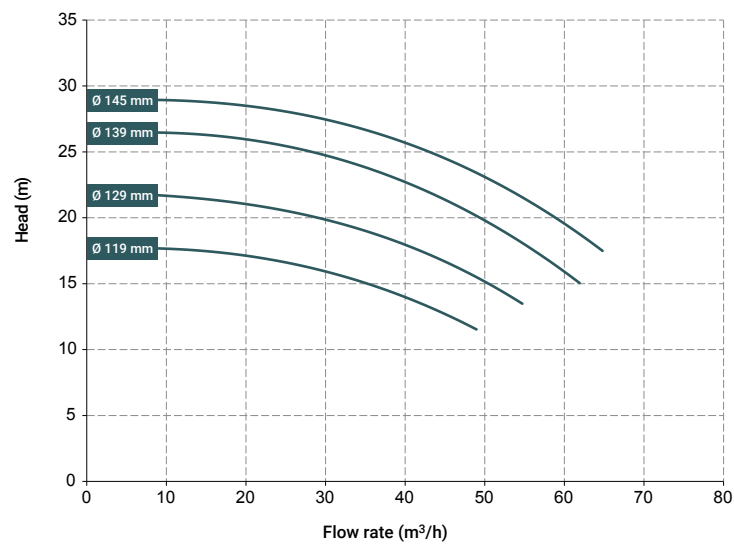
INDUSTRIE CHIMIQUE



ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES



INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw 4 HP 5,5

Caisse B3+B5 T/min 2900

Triphasé 230/400 V - 50/60 Hz

Disponibilité ATEX sur demande

Kw 5,5 HP 7,5

Caisse B3+B5 T/min 2900

Triphasé 400/690 V - 50/60 Hz

Disponibilité ATEX sur demande

Kw 7,5 HP 10

Caisse B3+B5 T/min 2900

Triphasé 400/690 V - 50/60 Hz

Disponibilité ATEX sur demande



TURBINE

Ø 145 mm (Standard)

Ø 139 mm

Ø 129 mm

Ø 119 mm

POMPES CENTRIFUGES HORIZONTALES

Les pompes centrifuges horizontales sont actionnées par un moteur électronique en prise directe (max 3000 tours/min) pour le transfert et le vidage rapides du fluide, avec un débit de 6 à 75 m3/heure.

Elles sont équipées d'une turbine ouverte qui permet le pompage de fluides très sales avec viscosité apparente jusqu'à 500 cP (à 20 °C) et d'éventuels résidus solides en suspension de petite dimension. Elles sont dispo-

nibles en deux versions avec plusieurs garnitures mécaniques internes en fonction de leur emploi, TL (joint à lèvres) et TS (garniture à soufflet).

Le fonctionnement dépend de la turbine qui, fixée sur l'arbre et le moteur électrique (monté en prise directe), est mise en rotation en créant, par effet centrifuge, une aspiration sur le conduit central et un refoulement sur le conduit périphérique.

- Conçues et construites en Italie
- Fabriquées en polypropylène ou PVDF
- Montées en charge
- Absence de soudures
- Utilisables avec des fluides présentant des résidus solides en suspension
- Très simples à entretenir
- Adaptées à l'utilisation en continu
- Peuvent être fournies avec :
 - Garniture mécanique à soufflet (de dernière génération avec système « Autobloquant »)
 - Ressort AISI 304 - Bague d'étanchéité CARBURE de SILICIUM + CÉRAMIQUE / CARBURE de SILICIUM + CARBURE de SILICIUM
 - Joint à lèvres : VITON® ou EPDM

CODES POMPES MB

ex. MB080--P-TLVN
MB 80 PP, joint à lèvres Viton®, moteur triphasé.

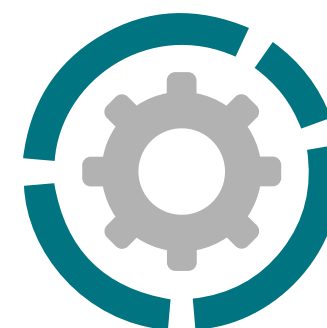
MB80	P	TLV	N
MODÈLE POMPE	MATÉRIAU POMPE	TYPE DE GARNITURE	MOTEUR
MB 80 - MB 80 MB 100 - MB 100 MB 110 - MB 110 MB 120 - MB 120 MB 130 - MB 130 MB 140 - MB 140 MB 150 - MB 150 MB 155 - MB 155 MB 160 - MB 160 MB 180 - MB 180	P - Polypropylène FC - PVDF+CF	TLV - Joint à lèvres Viton® TLD - Joint à lèvres EPDM TSV - Garniture à soufflet Viton® TSD - Garniture à soufflet EPDM	N* - Moteur triphasé M - Moteur mono-phasé A - Moteur ATEX

* Disponible en série moteur en tension asynchrone triphasée (2 pôles) 50 Hz



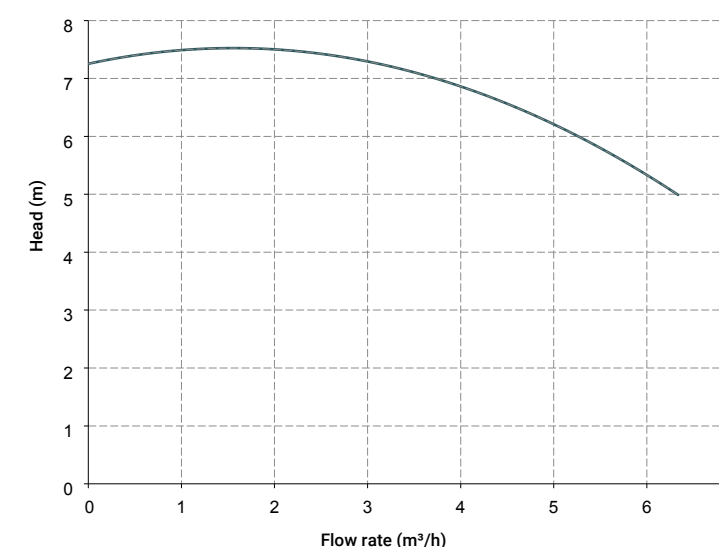
MB 80

Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 1" 1/2 f ou DN 40
Raccords refoulement	G 1" m ou DN 25
Débit max	6 m3/h
Hauteur manométrique max*	7,5 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 85 mm H 9 mm *
Solides en passage	Ø max 5 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	1,7 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	2,2 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	0,37
HP	0,5
Caisse	B3 + B14
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE1	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PP



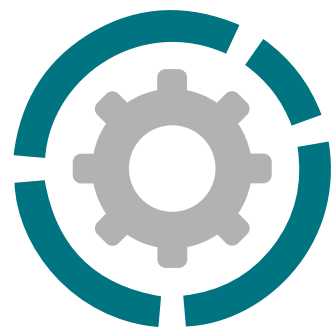
PVDF



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

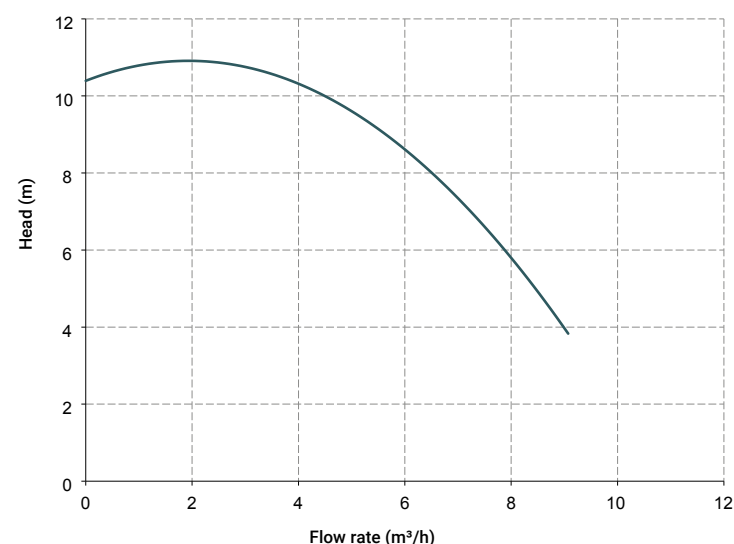


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 1" 1/2 f ou DN 40
Raccords refoulement	G 1" m ou DN 25
Débit max	9 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	10,5 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 97 mm H 12 mm *
Solides en passage	Ø max 7 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	1,7 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	2,2 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

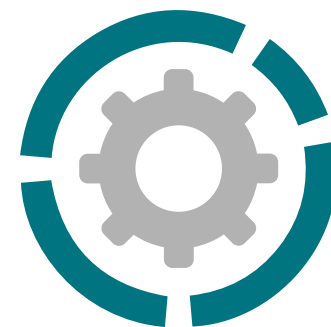
Moteurs électriques standard :

Kw	0,55
HP	0,75
Caisse	B3 + B14
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE1	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

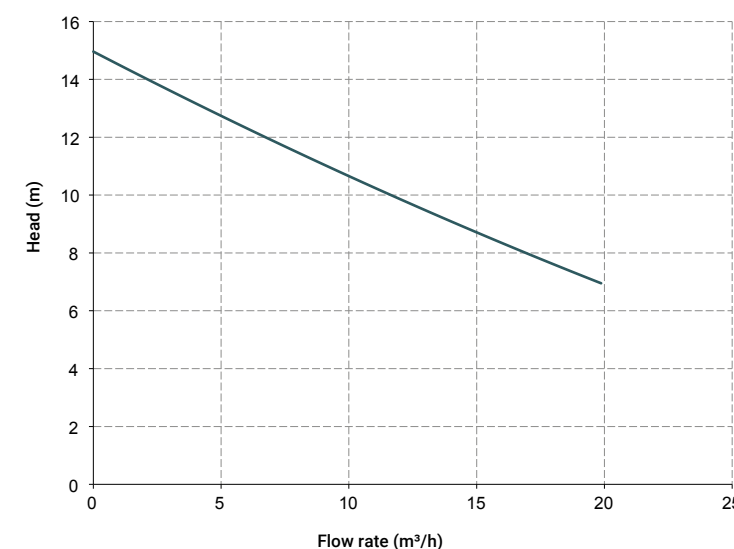


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40
Débit max	20 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	15 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 130 mm H 4 mm *
Solides en passage	Ø max 2 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	3,4 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	4,3 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

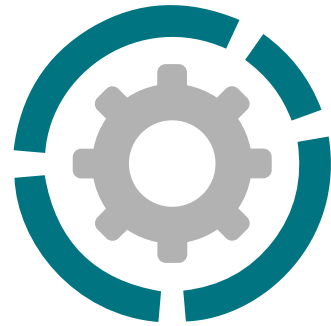
Moteurs électriques standard :

Kw	1,1
HP	1,5
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

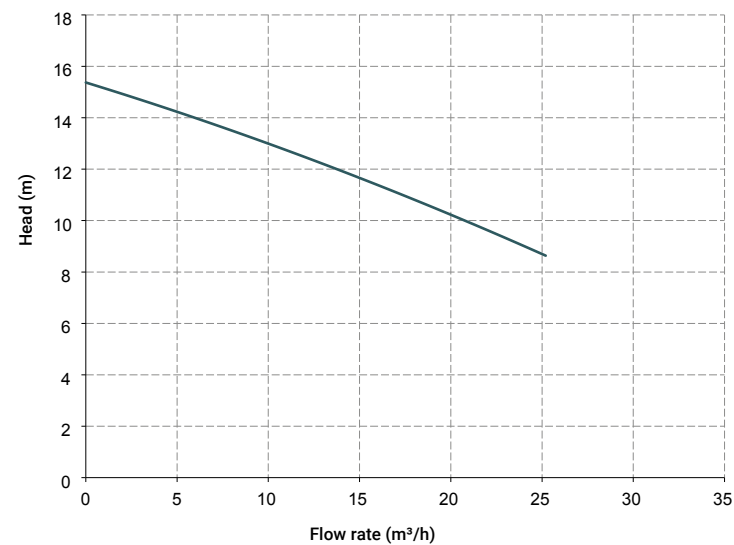


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40
Débit max	25 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	15 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 120 mm H 8 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	3,8 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	4,9 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	1,5
HP	2
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PP



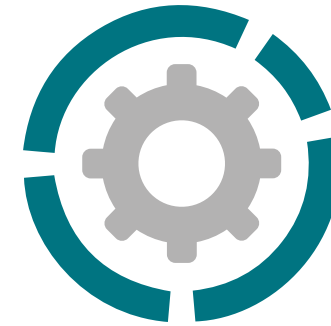
PVDF



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

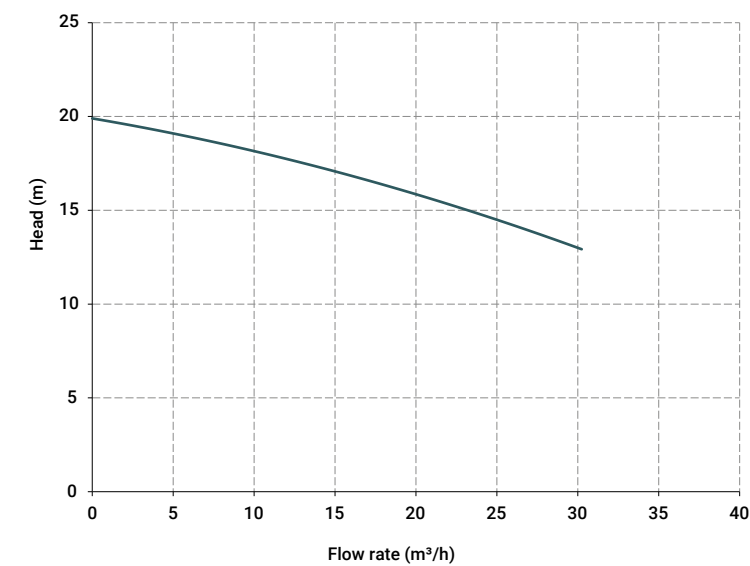


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40
Débit max	30 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	20 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 130 mm H 8 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	3,8 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	4,9 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	2,2
HP	3
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PP



PVDF



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

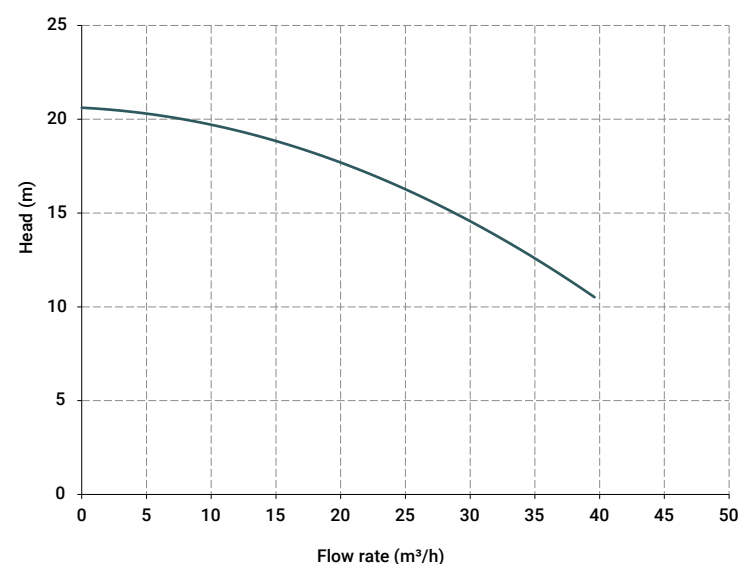


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40
Débit max	40 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	21 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 130 mm H 14 mm *
Solides en passage	Ø max 12 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	4 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	5 Kg Temp. 3 °C min. 95 °C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	3
HP	4
Caisse	B3 + B14
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

PP



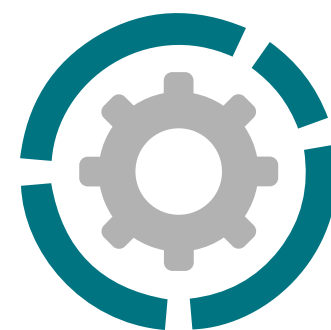
PVDF



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

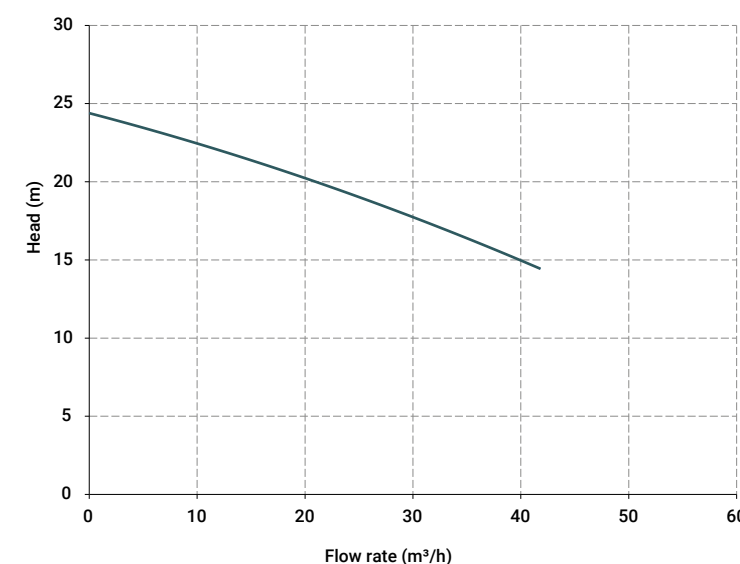


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50
Débit max	42 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	24 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 160 mm H 5,5 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 2 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	8,1 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	11 Kg Temp. 3 °C min. 95 °C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	4
HP	5,5
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

PP



PVDF

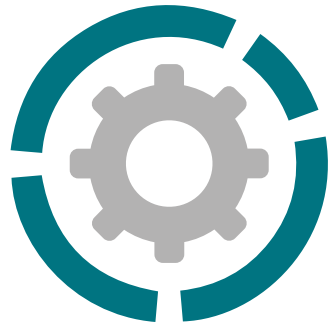


PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



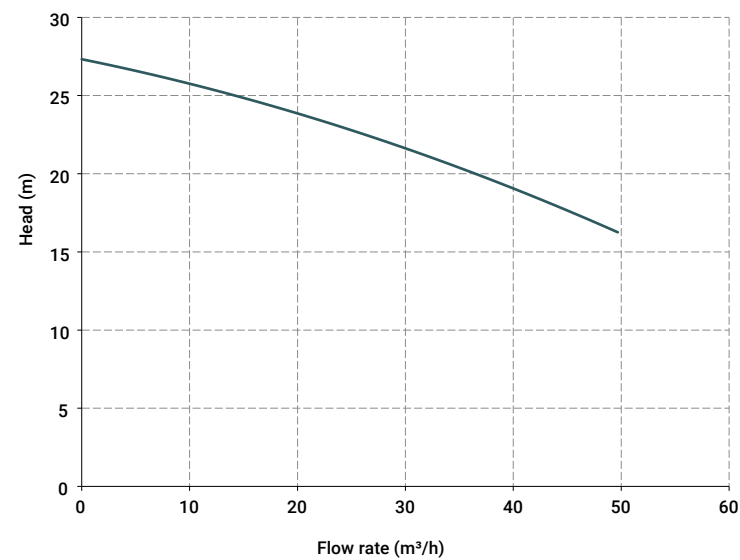
MB 155

Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50
Débit max	50 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	27 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 162 mm H 4 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 3 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	9,5 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	12,4 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	5,5
HP	7,5
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande



PP



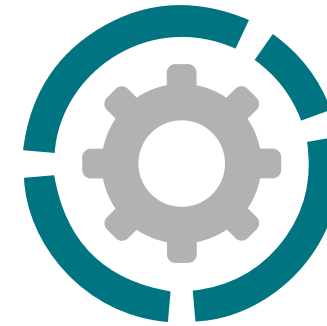
PVDF

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



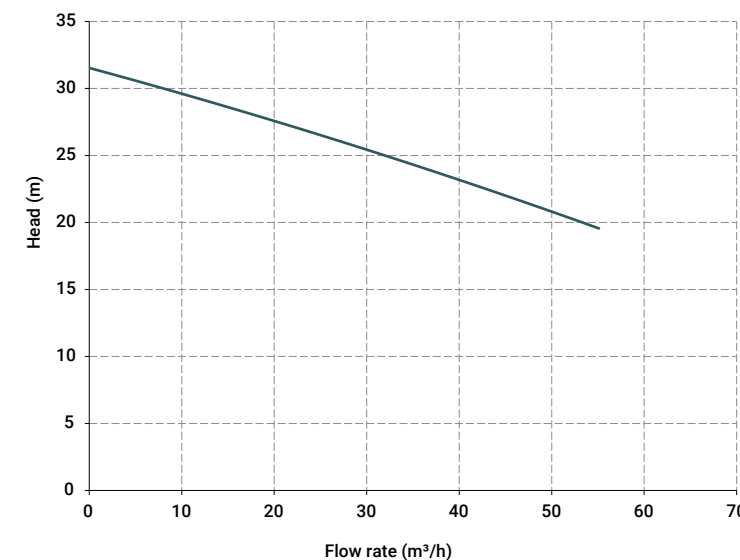
MB 160

Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50
Débit max	55 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	32 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 162 mm H 11 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 9 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	9,8 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	12,2 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	7,5
HP	10
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande



PP

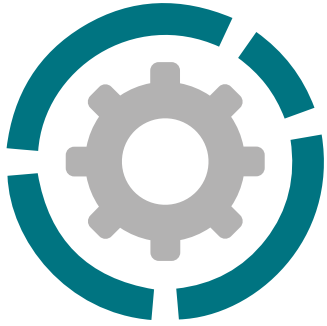


PVDF

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

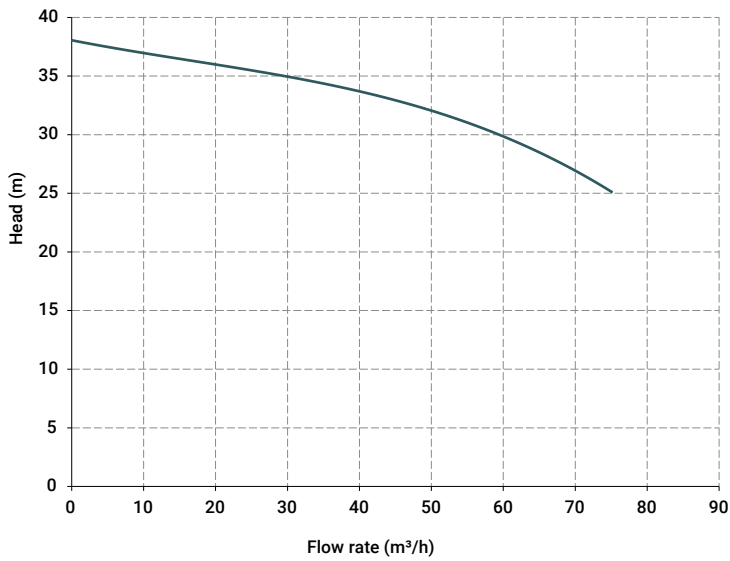


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50
Débit max	75 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	38 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 176mm H 15 mm -10 ° *
Solides en passage	Ø max 9 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Matériaux de construction corps pompe, température de fonctionnement et poids net

Polypropylène (avec proportion verre)	9,9 Kg Temp. 3 °C min. 65 °C max
PVDF (avec proportion carbone)	12,2 Kg Temp. 3 °C min. 95°C max

Les poids correspondent aux pompes sans moteur

Moteurs électriques standard :

Kw	11
HP	15
Caisse	B3 + B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

PP



PVDF



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



INDUSTRIE CHIMIQUE

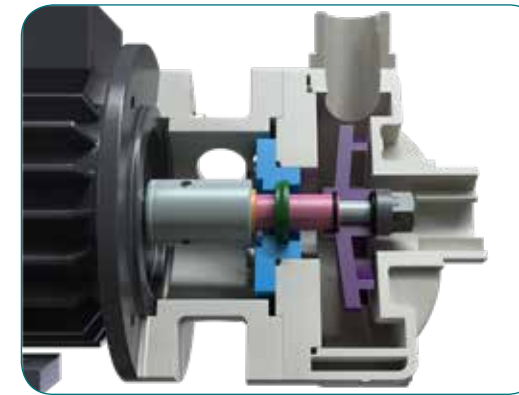


ÉPURATION DES EAUX ET DES BOUES

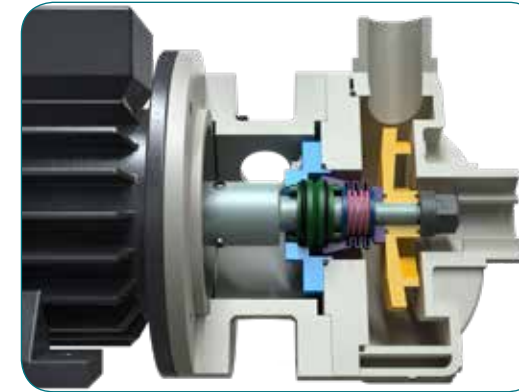


INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE

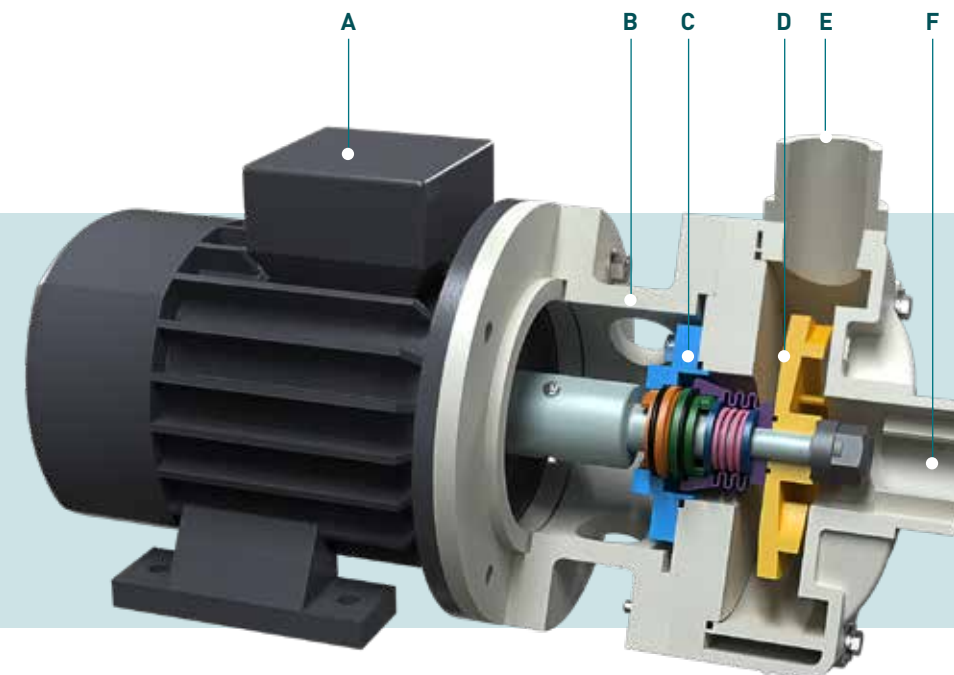
TL = Joint à lèvres



TS = garniture à soufflet



Pompe	Puissance moteur
MB 80	0.37 Kw - 0.5 HP
MB 100	0.55 Kw - 0.75 HP
MB 110	1.1 Kw - 1.5 HP
MB 120	1.5 Kw - 2 HP
MB 130	2.2 Kw - 3 HP
MB 140	3 Kw - 4 HP
MB 150	4 Kw - 5.5 HP
MB 155	5.5 Kw - 7.5 HP
MB 160	7.5 Kw - 10 HP
MB 180	11 Kw - 15 HP



- A = moteur électrique
- B = lanterne d'inspection
- C = joint mécanique
- D = turbine
- E = conduite de refoulement
- F = conduite d'aspirat.

POMPES CENTRIFUGES VERTICALES

Les pompes centrifuges verticales en résine série IM sont des pompes à haute performance pour des installations fixes où la pompe est plongée directement dans la cuve, actionnées par un moteur électronique en prise directe (max 3000 tours/min) pour le transfert et le vidage rapides du fluide, avec un débit de 6 à 170 m3/heure et une hauteur manométrique jusqu'à 40 m.

La construction de ce type de pompes, qui n'utilise pas de garnitures mécaniques internes (sujettes à une usure importante), garantit la collecte dans la cuve des éventuelles fuites accidentelles de fluide. La turbine ouverte permet le pompage en flux continu

des fluides très sales avec viscosité apparente jusqu'à 500 cP (à 20 °C) et d'éventuels résidus solides en suspension de petite dimension. Le choix des matériaux de composition de la pompe permet de déterminer la meilleure compatibilité chimique avec le fluide ou l'environnement, tout en prenant en considération la plage de températures.

Le fonctionnement dépend de la turbine qui, fixée sur l'arbre et le moteur électrique monté en prise directe, est mise en rotation à une vitesse préétablie en créant, par effet centrifuge, une aspiration sur le conduit central et un refoulement sur le conduit périphérique.

- Conçues et construites en Italie
- Fabriquées en polypropylène ou PVDF
- Moteur électrique normalisé
- Lanterne de support et raccordement entre pompe et moteur avec joint élastique
- Utilisables avec des fluides présentant des résidus solides en suspension
- Adaptées à l'utilisation en continu



CODES POMPES IM

p. ex. IM095P-V0800N
IM95 en PP, joints toriques Viton®, hauteur colonne 800 mm, moteur triphasé

IM140	P	V	0800	N
MODÈLE POMPE	MATÉRIAU POMPE	JOINT TORIQUE	HAUTEUR COLONNE	MOTEUR
IM 80 - IM 80 IM 90 - IM 90 IM 95 - IM 95 IM 110 - IM 110 IM 120 - IM 120 IM 130 - IM 130 IM 140 - IM 140 IM 150 - IM 150 IM 155 - IM 155 IM 160 - IM 160 IM 180 - IM 180 IM 200 - IM 200	P - Polypropylène FC - PVDF+CF	D - EPDM V - Viton®	0250 - 250 mm** 0500 - 500 mm 0800 - 800 mm 1000 - 1000 mm 1250 - 1250 mm	N+ - Moteur triphasé M - Moteur mono-phasé A - Moteur ATEX

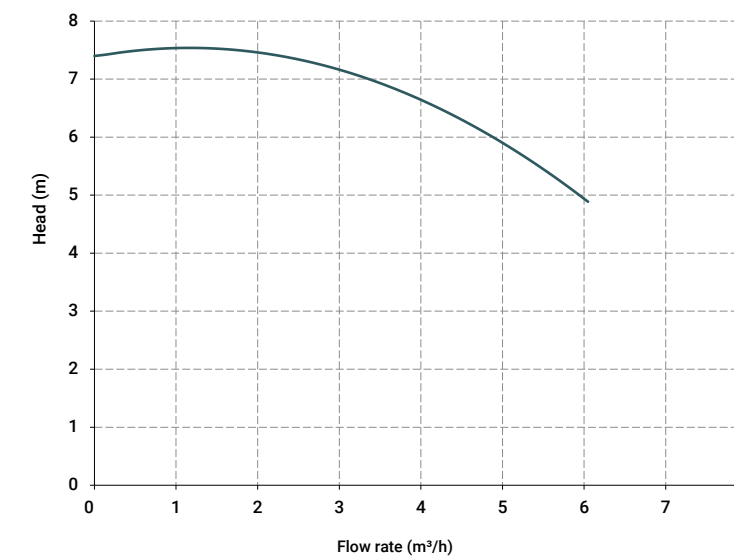
* Disponible en série moteur en tension asynchrone triphasée (2 pôles) 50 Hz
** Disponible seulement pour les pompes IM 80/90

Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 1" 1/2 f ou DN 40
Raccords refoulement	G 1" m ou DN 25
Débit max	6 m3/h
Hauteur manométrique max*	7,5 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 85 mm H 9 mm *
Solides en passage	Ø max 7 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Moteurs électriques standard :

Kw	0,37
HP	0,5
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE1	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
250	6,5 Kg	7 Kg
500	7,5 Kg	8 Kg
800	10,5 Kg	11 Kg
1000**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

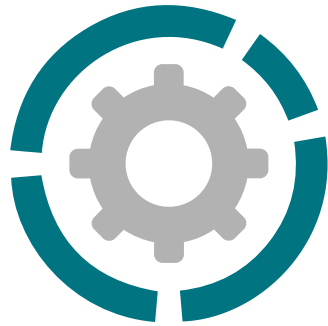
Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

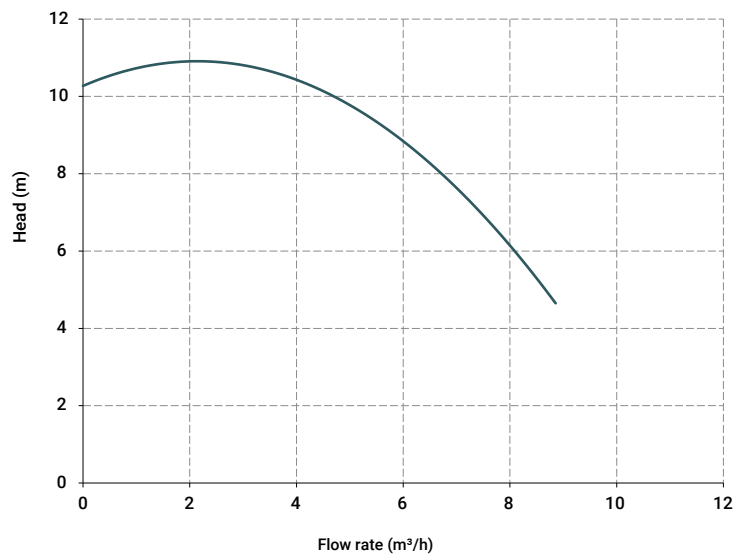


Caractéristiques et types

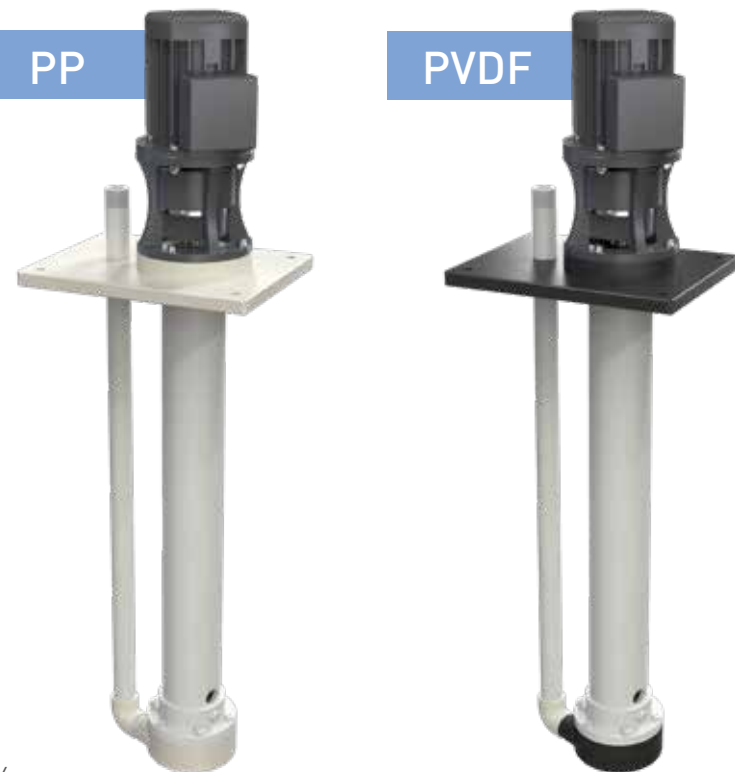


Raccords aspiration	G 1 1/2" f ou DN 40 sur demande
Raccords refoulement	G 1" m ou DN 25 sur demande
Débit max	9 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	10,5 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 97 mm H 12 mm *
Solides en passage	Ø max 10 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Moteurs électriques standard :

Kw	0,55
HP	0,75
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

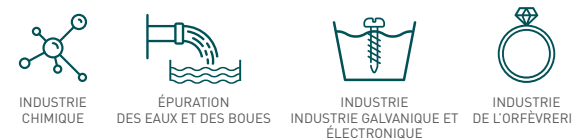
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
250	6,5 Kg	7 Kg
500	7,5 Kg	8 Kg
800	10,5 Kg	11 Kg
1000**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

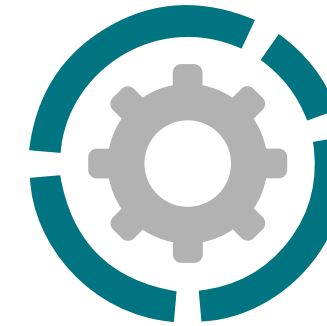
Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

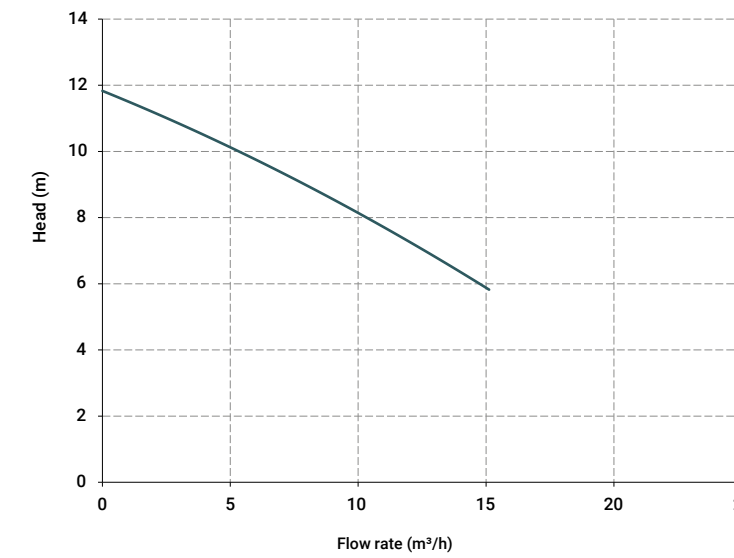


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50 sur demande
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40 sur demande
Débit max	13 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	12 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 100 mm H 7 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)



Moteurs électriques standard :

Kw	0,75
HP	1
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

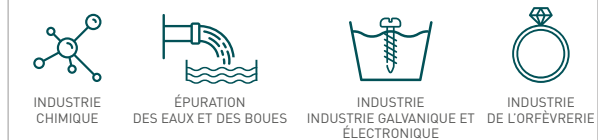
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	15 Kg	16 Kg
800	19 Kg	20 Kg
1000	22 Kg	23 Kg
1250	24 Kg	25 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

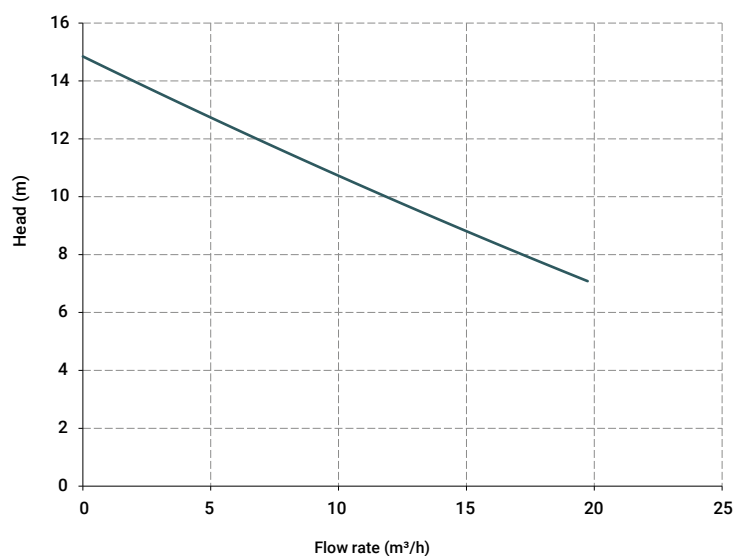


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50 sur demande
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40 sur demande
Débit max	20 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	15 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 120 mm H 8 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	1,1
HP	1,5
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

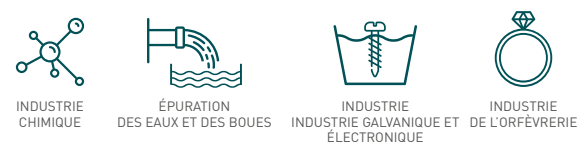
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	15 Kg	16 Kg
800	19 Kg	20 Kg
1000	22 Kg	23 Kg
1250	24 Kg	25 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



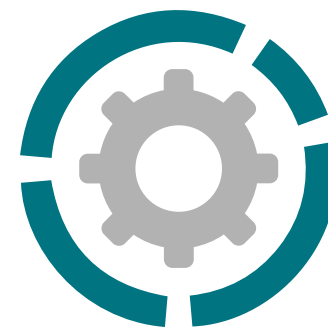
PP



PVDF

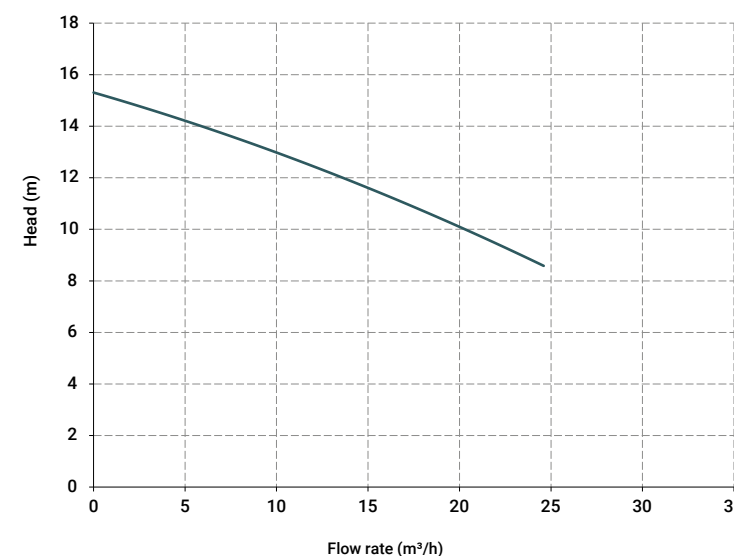


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50 sur demande
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40 sur demande
Débit max	25 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	15,5 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 125 mm H 8 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	1,5
HP	2
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

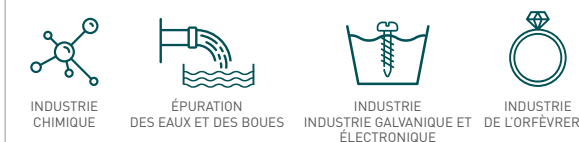
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	15 Kg	16 Kg
800	19 Kg	20 Kg
1000	22 Kg	23 Kg
1250	24 Kg	25 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



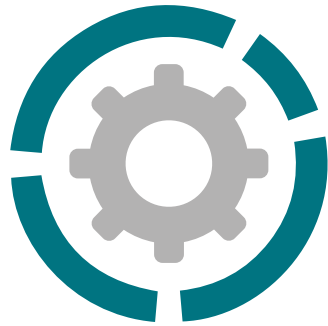
PP



PVDF

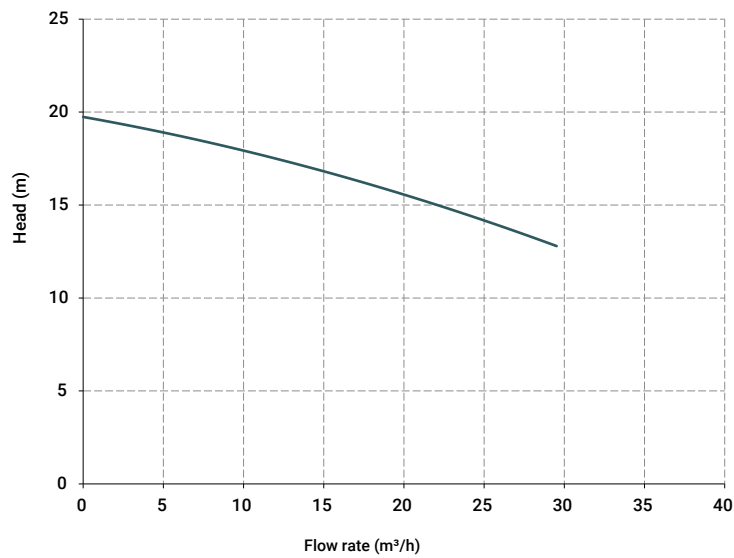


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50 sur demande
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40 sur demande
Débit max	30 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	20 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 130 mm H 8 mm *
Solides en passage	Ø max 6 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	2,2
HP	3
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

Longueur colonne Poids PP* Poids PVDF*

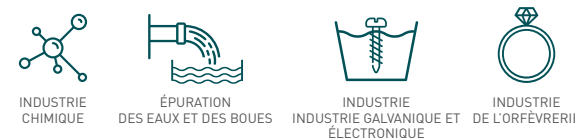
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	15 Kg	16 Kg
800	19 Kg	20 Kg
1000	22 Kg	23 Kg
1250	24 Kg	25 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

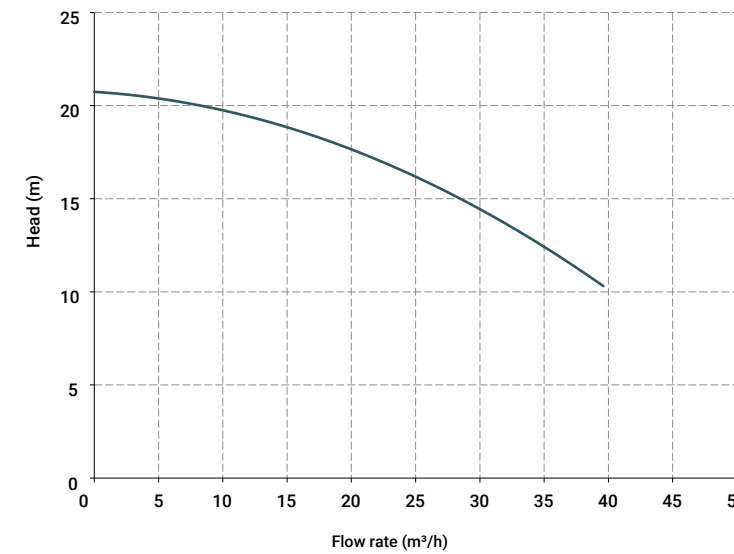


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" m ou DN 50 sur demande
Raccords refoulement	G 1 1/2" m ou DN 40 sur demande
Débit max	40 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	21 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 130 mm H 14 mm *
Solides en passage	Ø max 12 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	3
HP	4
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
MONOPHASÉ	sur demande
ATEX	sur demande

Longueur colonne Poids PP* Poids PVDF*

Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	15 Kg	16 Kg
800	19 Kg	20 Kg
1000	22 Kg	23 Kg
1250	24 Kg	25 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

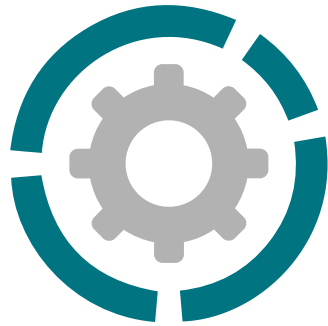
Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

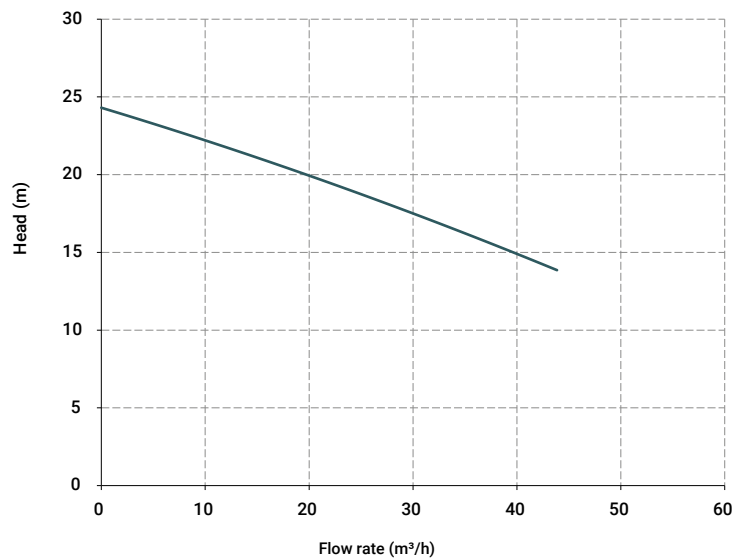


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65 sur demande
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50 sur demande
Débit max	42 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	24 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 160 mm H 4 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 2 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

PP



PVDF



Moteurs électriques standard :	
Kw	4
HP	5,5
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 230/400 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	28 Kg	30 Kg
800	31 Kg	33 Kg
1000	33 Kg	35 Kg
1250	36 Kg	38 Kg
1400**		

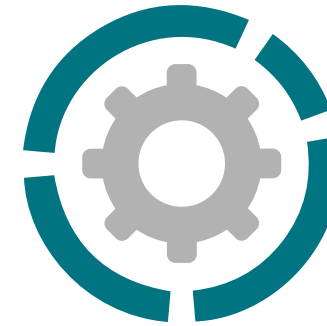
* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :	
PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

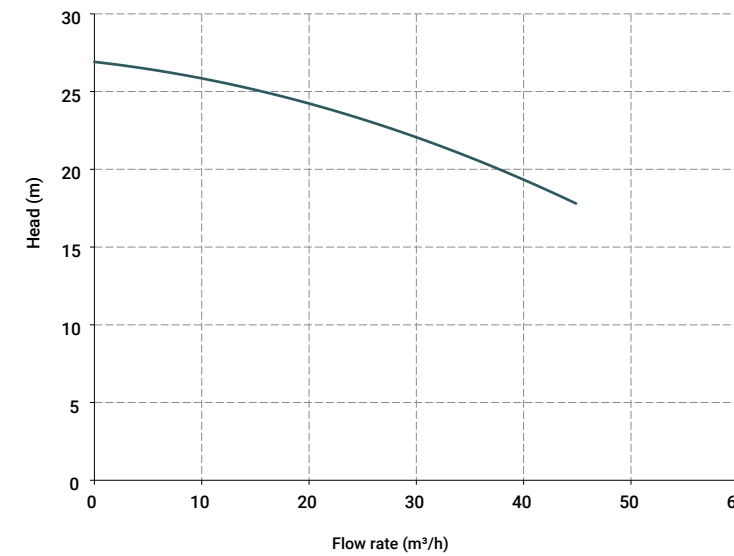


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65 sur demande
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50 sur demande
Débit max	42 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	27 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 162 mm H 4 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 2 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

PP



PVDF



Moteurs électriques standard :	
Kw	5,5
HP	7,5
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	28 Kg	30 Kg
800	31 Kg	33 Kg
1000	33 Kg	35 Kg
1250	36 Kg	38 Kg
1400**		

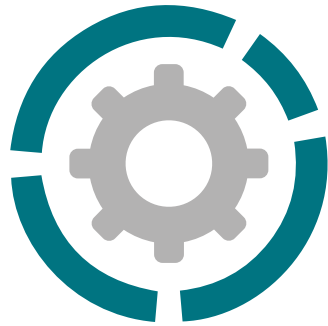
* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

Température de fonctionnement :	
PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

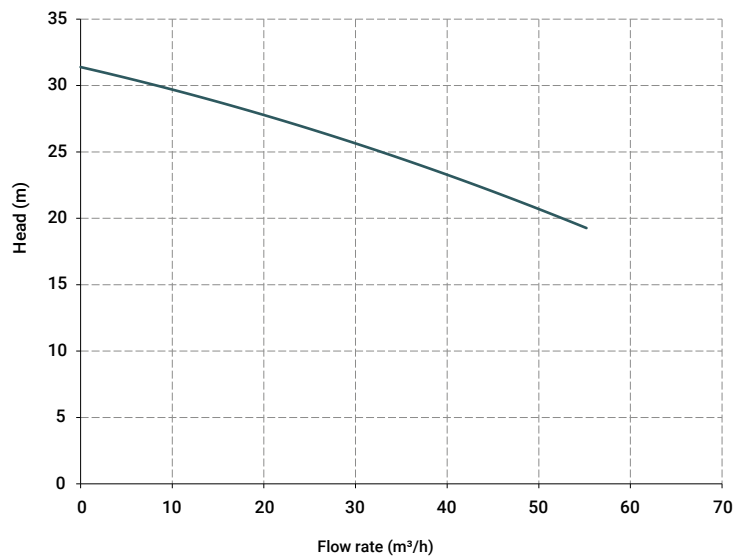


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65 sur demande
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50 sur demande
Débit max	55 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	32 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 162 mm H 11 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 9 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	7,5
HP	10
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hzz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

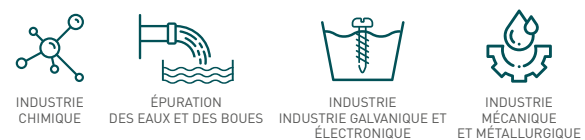
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	31 Kg	33 Kg
800	34 Kg	36 Kg
1000	36 Kg	38 Kg
1250	39 Kg	41 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

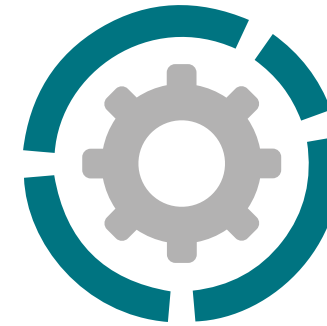
Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

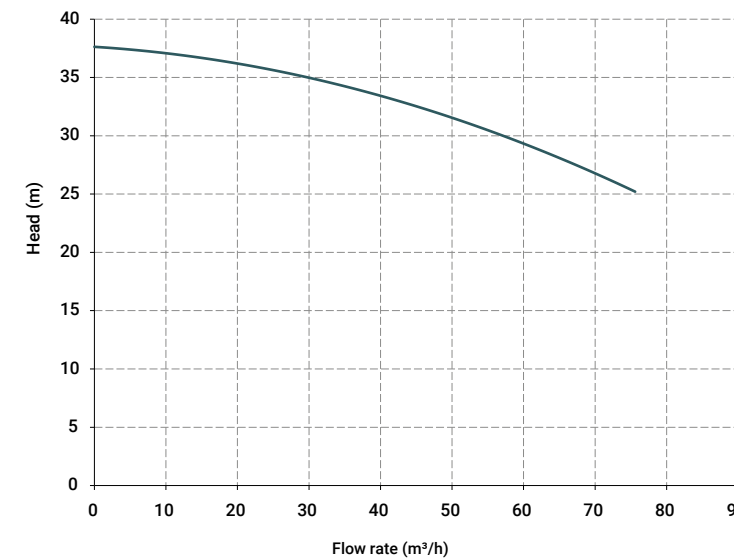


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 2" 1/2 f ou DN 65 sur demande
Raccords refoulement	G 2" m ou DN 50 sur demande
Débit max	75 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	38 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 176 mm H 13 mm -10° *
Solides en passage	Ø max 11 mm

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé



Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

Moteurs électriques standard :

Kw	11
HP	15
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hzz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

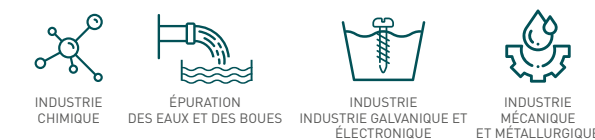
Longueur colonne	Poids PP*	Poids PVDF*
500	31 Kg	33 Kg
800	34 Kg	36 Kg
1000	36 Kg	38 Kg
1250	39 Kg	41 Kg
1400**		

* Les poids correspondent aux pompes sans moteur
** Fonction spéciale

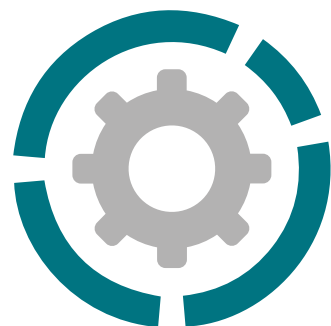
Température de fonctionnement :

PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

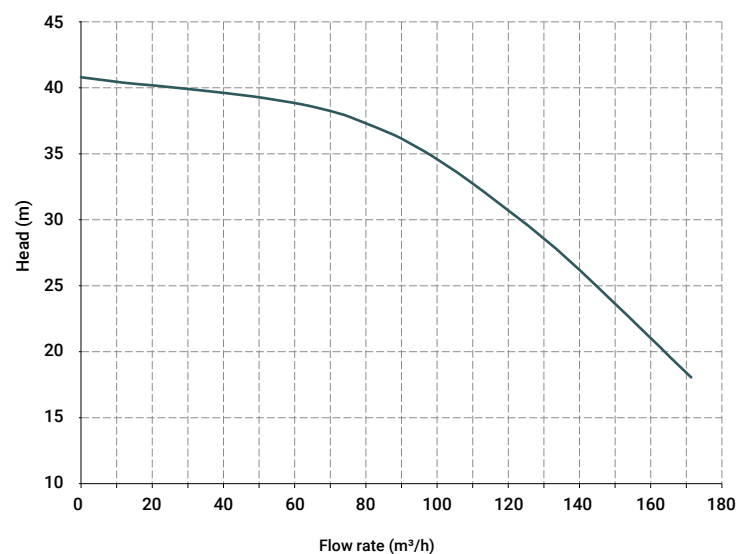


Caractéristiques et types



Raccords aspiration	G 3" 1/2 f ou DN 90 sur demande
Raccords refoulement	G 3" m ou DN 80 sur demande
Débit max	170 m ³ /h
Hauteur manométrique max*	41 m
Viscosité jusqu'à	500 cP
Turbine ouverte standard	Ø 175 mm H 18,4 mm *
Solides en passage	Ø max 15 mm
Longueur colonne disponible (mm)	800 / 1000 / 1250

Sur demande, il est possible d'avoir des fonctionnalités spécifiques en fonction du fluide pompé

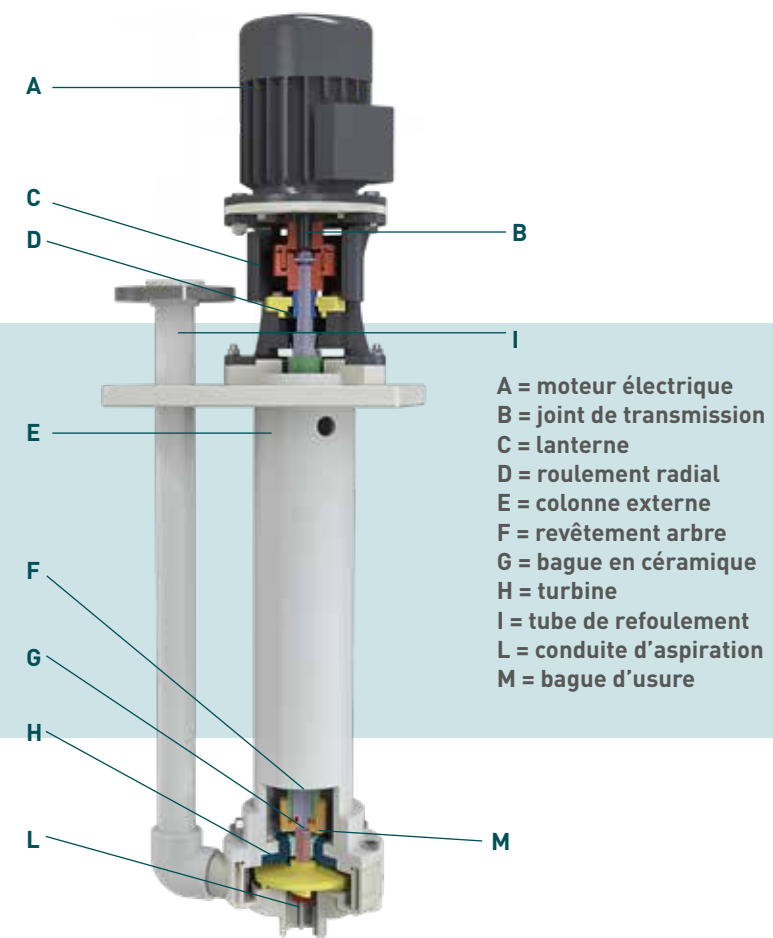
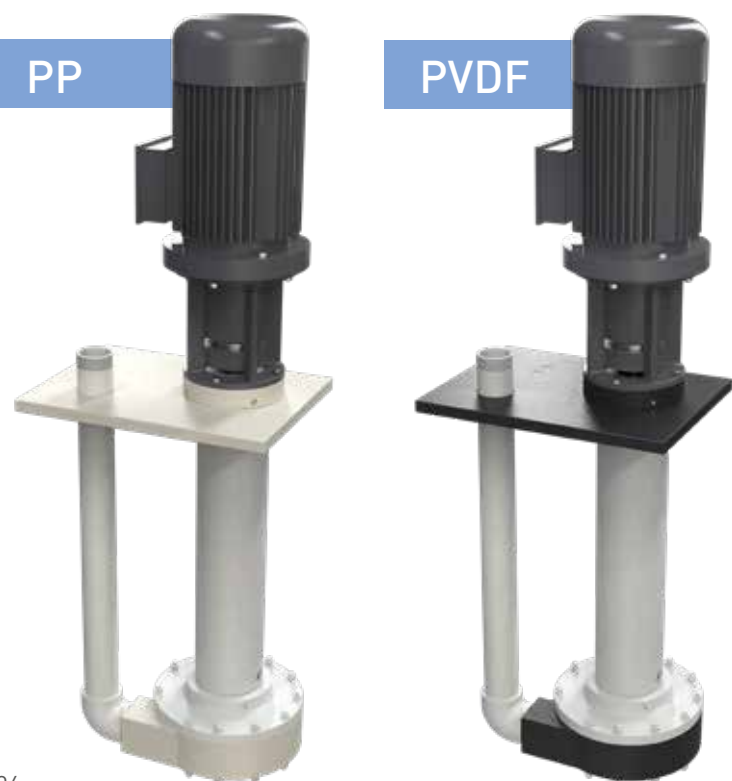


Les courbes et les performances font référence à des pompes avec bouche de refoulement libre, avec eau à 20 °C, moteur à deux pôles 50 Hz (2900 t/min)

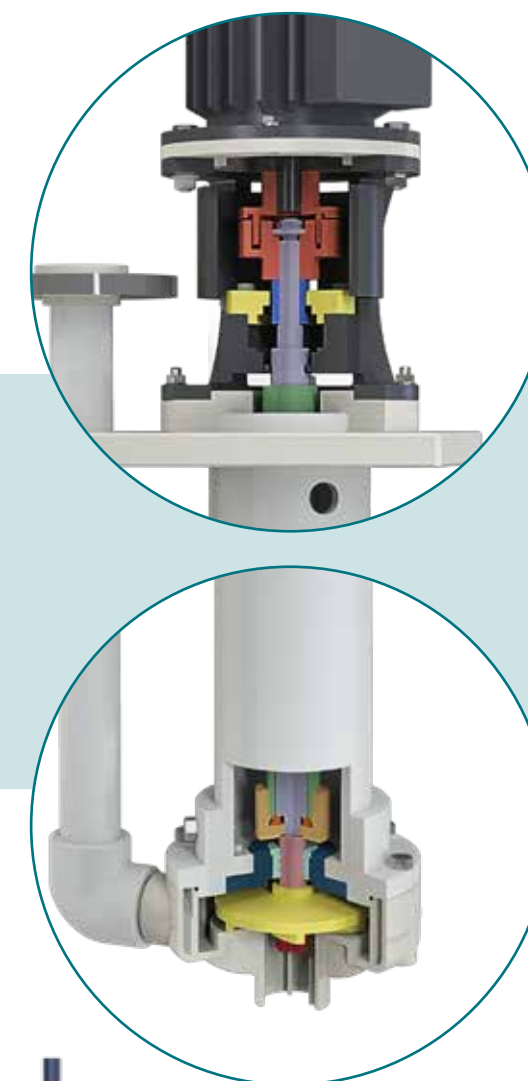
Moteurs électriques standard :	
Kw	18,5
HP	25
Caisse	B5
T/min	2900
TRIPHASÉ 400/690 V	
50/60 Hz	
2 pôles	
Classe de rendement IE3	
Protection IP55	
Temp. Ambiante -30°C + 45°C	
Aluminium/Fonte	
ATEX	sur demande

Température de fonctionnement :	
PP	de +3 °C a +65°C
PVDF	de +3 °C a +95 °C

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

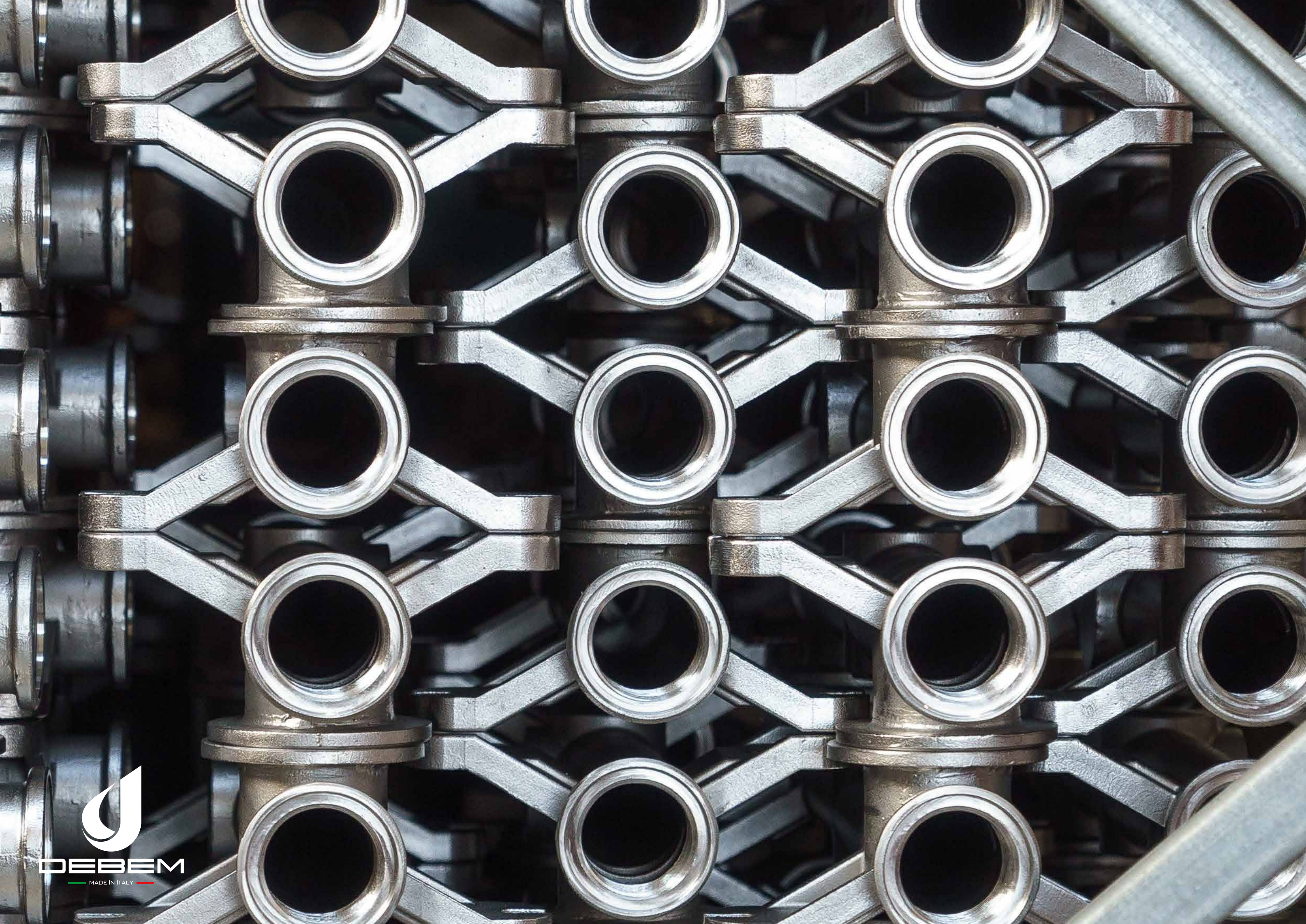


- A = moteur électrique
- B = joint de transmission
- C = lanterne
- D = roulement radial
- E = colonne externe
- F = revêtement arbre
- G = bague en céramique
- H = turbine
- I = tube de refoulement
- L = conduite d'aspiration
- M = bague d'usure



Pompe	Puissance moteur
IM 80	0.37 Kw - 0.5 HP
IM 90	0.55 Kw - 0.75 HP
IM 95	0.75 Kw - 1 HP
IM 110	1.1 Kw - 1.5 HP
IM 120	1.5 Kw - 2 HP
IM 130	2.2 Kw - 3 HP
IM 140	3 Kw - 4 HP
IM 150	4 Kw - 5.5 HP
IM 155	5.5 Kw - 7.5 HP
IM 160	7.5 Kw - 10 HP
IM 180	11 Kw - 15 HP
IM 200	18.5 Kw - 25 HP





POMPES VIDE-FÛTS

Les pompes vide-fûts sont équipées d'un tuyau d'aspiration, à l'extrémité duquel se trouve une turbine ou verte. Elle est fixée sur l'arbre d'entraînement, reliée à la pompe avec une bague.

Le fonctionnement prévoit une turbine fixée sur l'arbre, reliée à un moteur électrique ou pneumatique avec un joint de couplage.

Les pompes vide-fûts doivent être exclusivement utili-

sées avec l'axe placé en verticale et la pompe plongée dans le fluide ; le fonctionnement à sec ou en présence de bulles d'air peut endommager la bague interne de coulissement de l'arbre.

Ces pompes vide-fûts portables sont particulièrement indiquées pour pomper des fluides corrosifs et travaillent immergées dans le liquide. Leur forme a été spécialement conçue pour collecter les éventuelles fuites de produit dans le fût.

- Conçues et construites en Italie
- Portatives
- Adaptées aux fluides corrosifs
- Possibilité de réguler le débit (dans la version avec moteur pneumatique)
- Absence de garnitures mécaniques
- Facilement démontables
- Viscosité jusqu'à 900 cP
- Débit max 90 l/min

CODES POMPES TR

ex. TRPH1200
TR PP, arbre Hastelloy, longueur tuyau d'aspiration 1 200 mm

TR	P	H	1200
MODÈLE POMPE	MATÉRIAU POMPE	MATÉRIAU ARBRE	LONGUEUR TUBE
TR - Pompes vide-fût	P - Polypropylène F - PVDF A - AISI 316	H - Hastelloy A - AISI 316	0900 - 900 mm 1200 - 1200 mm



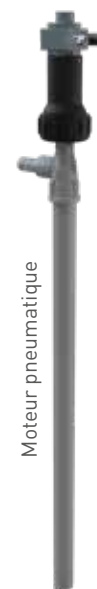
Moteur pneumatique

TRP - Corps en polypropylène

Tuyau d'aspiration	Ø 42 mm
Embout	Ø 25 mm
Temp. fonctionnement max	65° C
Poids total en kg	1,4 pour une longueur de 900 mm/1,7 pour une longueur de 1 200 mm
Mat. Tuyau d'aspiration	Polypropylène
Mat. Arbre	HASTELLOY ou AISI 316
Mat. Turbine	ECTFE
Mat. Bouche d'aspiration	Polypropylène
Mat. Joint d'étanchéité au contact du fluide - MIM	Viton®
Longueur mm	900 ou 1200
Temp. fonctionnement max	de 3°C a 65°C



Moteur électrique



Moteur pneumatique

TRF - Corps en PVDF

Tuyau d'aspiration	Ø 40 mm
Embout	Ø 25 mm
Temp. fonctionnement max	95° C
Poids total en kg	1,6 pour une longueur de 900 mm/1,9 pour une longueur de 1 200 mm
Mat. Tuyau d'aspiration	PVDF
Mat. Arbre	HASTELLOY
Mat. Turbine	ECTFE
Mat. Bouche d'aspiration	ECTFE
Mat. Joint d'étanchéité au contact du fluide - MIM	Viton®
Longueur mm	900 ou 1200
Temp. fonctionnement max	de 3°C a 95°C



Moteur électrique



Moteur pneumatique

TRA - Corps en AISI 316

Tuyau d'aspiration	Ø 42,5 mm
Embout	Ø 25 mm
Temp. fonctionnement max	95° C
Poids total en kg	4,3 pour une longueur de 900 mm/5,3 pour une longueur de 1 200 mm
Mat. Tuyau d'aspiration	AISI 316
Mat. Arbre	AISI 316
Mat. Turbine	ECTFE
Mat. Bouche d'aspiration	ECTFE
Mat. Joint d'étanchéité au contact du fluide - MIM	Viton®
Longueur mm	900 ou 1200
Temp. fonctionnement max	de 3°C a 95°C



Moteur électrique

SERIE TR-EL - Moteur électrique

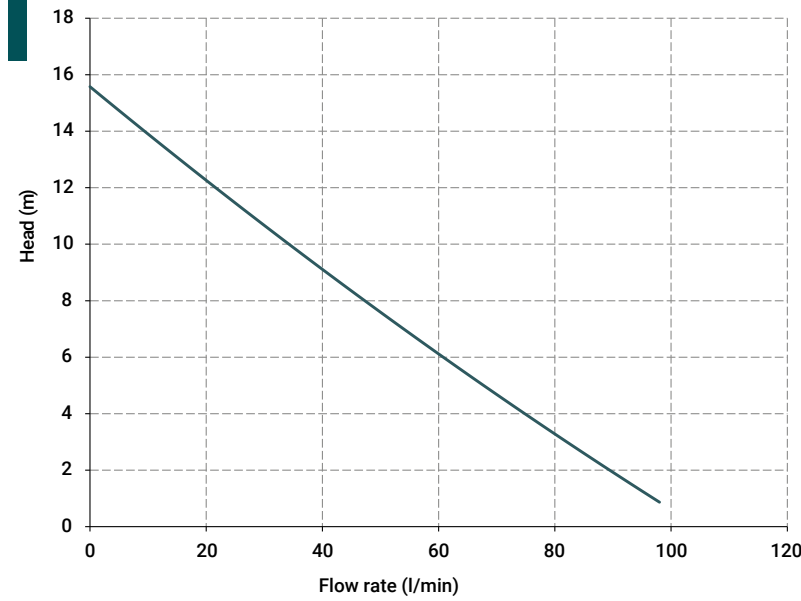
Pompes vide-fûts avec moteur électrique de 800 watts dotées de turbine ouverte qui permet le pompage à flux continu de fluides corrosifs propres avec une viscosité apparente jusqu'à 900 cP. La pompe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui évite le redémarrage accidentel à la suite d'une coupure de courant.

Caractéristiques techniques moteurs électriques

Puissance	800 Watts
Tension	230 V monophasée
Protection	IP54
Classe	F
Débit	90 l/min
Viscosité	900 cP
Densité	1,6 g/cm ³
Poids	3,8 kg

Moteur ATEX sur demande

(NB : le câble électrique est fourni sans fiche)
Pour plus d'informations sur les pompes vide-fûts, veuillez contacter le bureau commercial



SERIE TR-PM - Moteur pneumatique

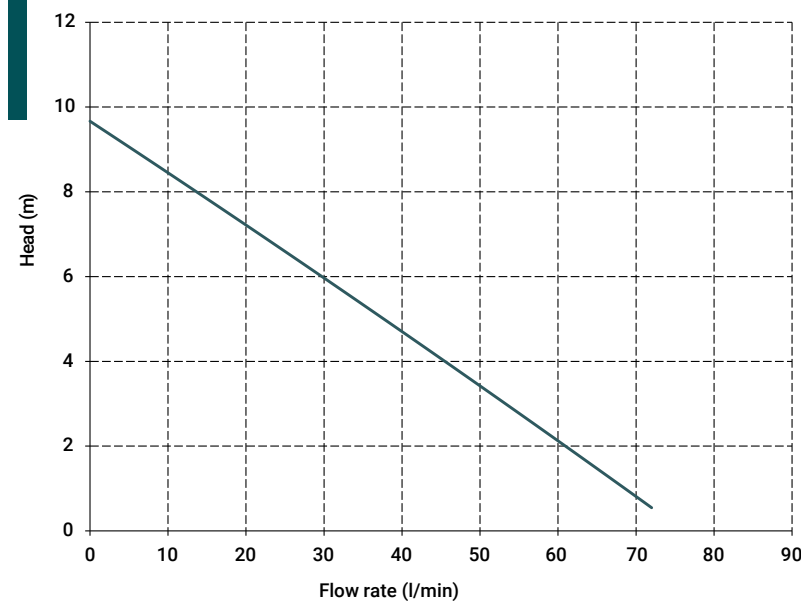
Pompes vide-fûts avec moteur pneumatique dotées de turbine ouverte qui permet le pompage à flux continu de fluides corrosifs propres avec une viscosité apparente jusqu'à 600 cP. La pompe permet le réglage du débit.

Caractéristiques techniques moteurs pneumatiques

Moteurs pneumatiques	standard
Puissance	0,42 HP (300 W)
Débit	70 l/min
Viscosité	600 cP
Densité	1,2 g/cm ³
Poids	1,1 kg

Moteur ATEX sur demande

Pour plus d'informations sur les pompes vide-fûts, veuillez contacter le bureau commercial



PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

	AUTOMOBILE	INDUSTRIE CHIMIQUE	INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE	INDUSTRIE GALVANIQUE ET ÉLECTRONIQUE
TRA - MOTEUR ÉLECTRIQUE	●	●	●	
TRA - MOTEUR PNEUMATIQUE	●	●	●	
TRF - MOTEUR ÉLECTRIQUE	●	●	●	●
TRF - MOTEUR PNEUMATIQUE	●	●	●	●
TRP - MOTEUR ÉLECTRIQUE	●	●	●	●
TRP - MOTEUR PNEUMATIQUE	●	●	●	●

POMPES POUR POUSSIÈRES

FAMILLE BOXER



Grâce à ce KIT POUSSIÈRES spécial, il est possible de transformer une simple pompe à double membrane BOXER (normalement employée pour le transfert des fluides) en une pompe capable d'aspirer des poussières de différentes natures.

MULTIPLICATEUR DE PRESSION

FAMILLE BOXER



Dans certaines applications, il est nécessaire que la pompe pousse le produit à une pression supérieure que celle de fonctionnement (qui ne doit pas dépasser les 6-7 bars). Pour faire face à des problématiques de ce type, nous avons conçu des multiplicateurs de pression, avec un rapport de compression qui varie en fonction des utilisations. Cet élément est alimenté par l'air comprimé qui alimente la pompe et lui sert de fluide moteur.

CLAPETS DE PIED

FAMILLE BOXER



Les clapets de pied sont particulièrement adaptés à l'installation en verticale sur la partie finale des tuyaux d'aspiration sur les pompes centrifuges ou pneumatiques. Ces clapets antiretour empêchent le vidage complet du tube d'aspiration permettant aux pompes d'être toujours amorcées. Mesures disponibles : 1", 1" 1/4, 1" 1/2, 2", 3". Matériaux de construction : PP et PVDF.

BAGUES DE RENFORT

FAMILLE BOXER



Les bagues en acier montées sous pression sur les collecteurs des pompes en PP et PVDF protègent des ruptures ou des dommages lors de la phase de raccordement de la pompe sur le circuit.

CHARIOT POUR POMPES BOXER

FAMILLE BOXER



Instrument utile pour la manutention de la pompe. La pompe est fixée avec des trous de fixation.

PROGRAMMATEUR DE CYCLES

FAMILLE BOXER



Programmeur de cycles mécaniques avec affichage à 5 chiffres et bouton start/stop. Fonctionnement pneumatique, aucune nécessité de branchement électrique. Adapté au contrôle des pompes pneumatiques à double membrane DEBEM.

COMPTE-COUPS

FAMILLE BOXER



Dispositif à appliquer sur le circuit pneumatique des pompes à membrane. Il permet de compter le nombre de courses effectuées par les membranes et donc le nombre de cycles. Ce dispositif permet donc d'activer des contrôles de plusieurs types, comme les litres de liquide distribués par la pompe en fonction de la cylindrée, ainsi que le contrôle du fonctionnement de la pompe, même à distance.

KIT RÉGLAGE AIR

FAMILLE BOXER



Adapté pour régler ou ajuster la pression de l'air comprimé. Il se compose d'un filtre réducteur air comprimé, d'une bride de fixation, d'un réducteur, d'un manomètre, d'un tube Elaston (5 m), de robinets et de raccords.

MICRO-VANNES

FAMILLE BOXER



Utiles pour le réglage manuel du débit d'air d'alimentation de la pompe.

KIT PIEDS ANTI-VIBRATION

FAMILLE BOXER



Ils aident à diminuer les vibrations produites par la pompe lors de son fonctionnement.

VANNES À TROIS VOIES

FAMILLE BOXER

ACTIONNEMENT ÉLECTRIQUE OU PNEUMATIQUE



Elles permettent d'automatiser l'activation ou l'arrêt à distance de la pompe.

VANNES, RACCORDS ET TUBES

FAMILLE BOXER - CUBIC - MB - DM - IM - TR



Vannes et raccords en Polypropylène, PVC et acier inox. Colliers à haute résistance pour les tuyaux à spirales. Tubes réalisés en PVC alimentaire avec renfort en métal, ils peuvent être posés sur l'aspirateur/la conduite de refoulement des pompes avec un embout et un collier de serrage.

Tuyau en polyéthylène, matériau à haute densité, avec spirale, recouvert de caoutchouc, à poser sur la conduite de refoulement/l'aspirateur de la pompe, flexible et indéformable, doté de raccords tournants et de colliers à mâchoire. Haute résistance chimique.

KIT BRIDES

FAMILLE BOXER - MB - DM - IM



Dispositif à appliquer sur le circuit pneumatique des pompes à membrane. Il permet de compter le nombre de courses effectuées par les membranes et donc le nombre de cycles. Ce dispositif permet donc d'activer des contrôles de plusieurs types, comme les litres de liquide distribués par la pompe en fonction de la cylindrée, ainsi que le contrôle du fonctionnement de la pompe, même à distance.

RACCORDS RAPIDES

FAMILLE BOXER



Indiqués pour le secteur chimique, ils offrent une haute résistance et sont adaptés aux tuyaux renforcés. Pression de fonctionnement maximale 13 bars.

FILTRE IM

FAMILLE IM



Permet de filtrer le fluide en aspiration. Pour les pompes de la série IM. Matériaux de construction : polypropylène et PVDF.

DISTRIBUTEURS

FAMILLE TR



Réalisés en polypropylène, en aluminium, en acier INOX ou PVDF. Ils sont dotés d'un levier pour la commande de distribution.

MESUREURS DE DÉBIT

FAMILLE TR



Les mesureurs de débit sont montés seulement sur les pompes vide-fûts et permettent d'obtenir le débit instantané de la pompe, ou le total des litres de liquide distribués. Avec écran qui facilite la lecture. Construits en polypropylène ou PVDF.

FILTRE TUYAU D'ASPIRATION

FAMILLE TR



Permet de filtrer le fluide en aspiration. Pour pompes vide-fûts série TR. Matériaux de construction : polypropylène et acier INOX.

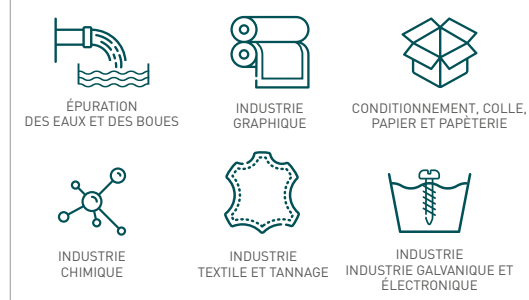
FILTRE À PANIER DE PROTECTION DES POMPES

Grâce à la grande surface totale de passage du panier, ces filtres sont particulièrement adaptés à l'installation sur l'aspirateur des pompes, ce qui permet de les protéger des solides en suspension, des filaments, des algues et des corps étrangers, sans provoquer de pertes excessives de charge. Pour l'industrie, la

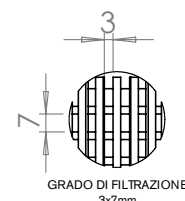
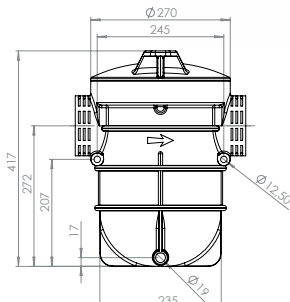
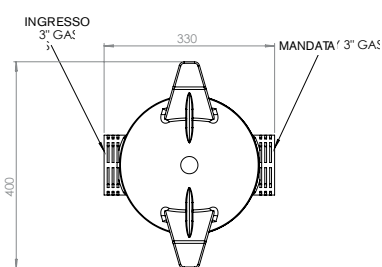
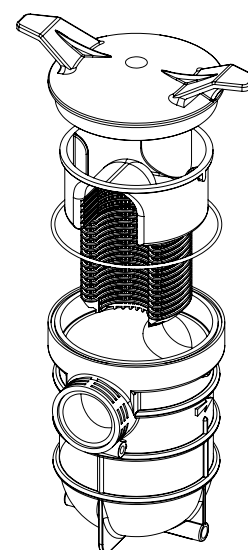
chimie, l'épuration des eaux, la pisciculture, l'industrie galvanique, le tannage, l'industrie textile, du papier, graphique et autre. Construit en PP ou en PVDF. Sans parties métalliques, panier facilement contrôlable et détachable, pression de fonctionnement 1 bar. Disponibles avec raccords de : 1" 1/2 f, 2" f, 2" 1/2 f, 3" f.

- Conçues et construites en Italie
- Sans parties métalliques
- Panier facilement contrôlable et détachable
- Construit en PP ou PVDF
- Pression de fonctionnement 1 bar

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



FAMILLE BOXER - MB



AGITATEURS et PÉRISTALTIQUES



AGITATEURS : E/EH/F/FR/H/J/RV

Les agitateurs immergés, très compacts et conçus pour une large gamme d'applications, peuvent être utilisés indépendamment de la forme et des dimensions de la cuve ou du bassin. Domaines d'application : stations d'épuration des eaux usées, installations de biogaz, productions d'aliments liquides, véhicules de transport et bien plus.

- Conçues et construites en Italie
- Construction en PP, PVDF, AISI 316
- Grande polyvalence

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION



POMPES PÉRISTALTIQUES :

Le fonctionnement des pompes péristaltiques dépend d'une « pression de coulissement » qui agit sur un tuyau flexible et qui est exercée par certains rouleaux qui tournent en parallèle autour d'un axe, supportés par un porte-rouleaux.

Les pompes péristaltiques sont idéales dans le secteur du traitement des eaux, l'industrie chimique, alimentaire et cosmétique, minière, dans les industries céramiques et les constructions, ou encore les industries du papier.

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION

