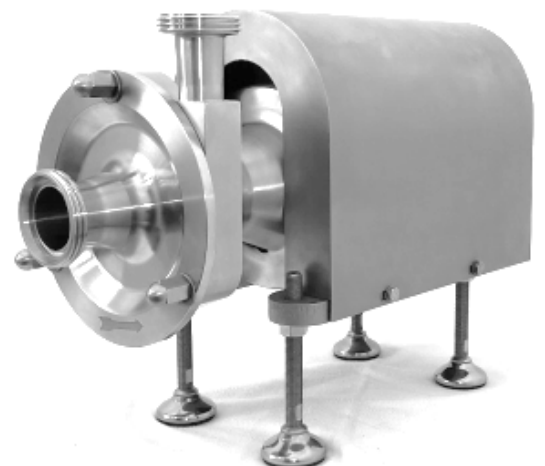
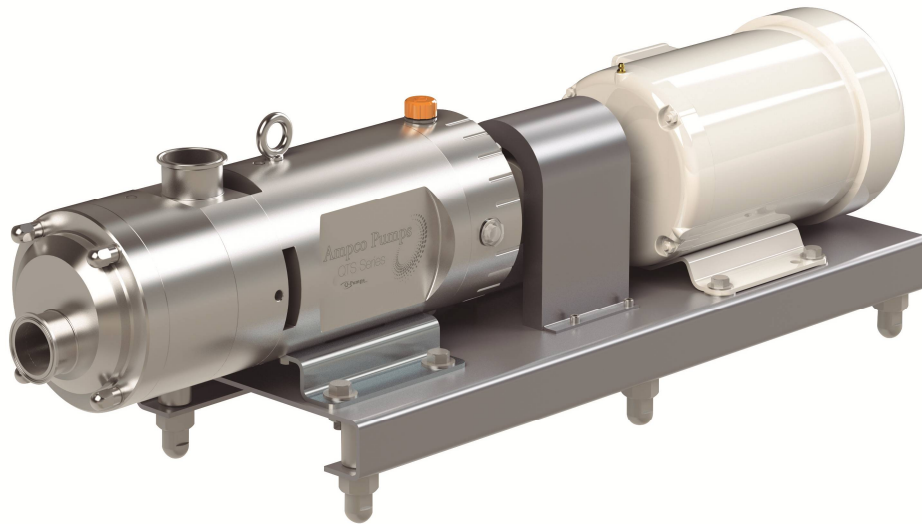


AMPCO PUMPS

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

SANITARY PROGRAMM





Die Story von Ampco Pumps

AMPCO PUMPS GMBH

Die Ampco Pumps GmbH wurde 2011 als Tochter der Ampco Pumps Company USA gegründet.

Letztere besteht bereits seit 1948 in Milwaukee/ USA, und ist heute eine der führenden US Pumpenhersteller, mit den am stärksten wachsenden Umsätzen in diesem Bereich.

Von Beginn an lieferte Ampco sehr erfolgreich Kreiselpumpen, vor allem für Marine und industrielle Anwendungen. Mit der Zeit kamen Pumpen für Hygiene Anwendungen hinzu. Dies ist heute die am stärksten wachsende Produktpalette und brachte Ampco in die Gruppe der 4 größten Hersteller für die USA.

Unsere Kernkompetenzen umfasst Kreisel- und Verdrängerpumpen für komplette Palette von Anwendungen im Sanitärbereich, aber auch nicht-Sanitär, wie etwa Medienversorgung, Kühlwasser, Kältemaschine, leichte Chemikalien, Abwasser und viele mehr. Die Produktpalette wird ständig erweitert, im Jahr 2015 Ampco Pumps präsentiert die neue QTS Schraubenspindelpumpe.

Unsere intelligenten und anspruchsvollen Produktionsprozesse, hoch motivierte Mitarbeiter, verbunden mit einem großen Lager, ermöglichen es uns Produkte von bester Qualität sehr schnell an jeden Ort der Welt zu liefern - und das zu einem konkurrenzfähigen Preis.

PUMPEN BAUREIHEN FÜR HYGIENE ANWENDUNGEN

SCHRAUBENSPINDEL PUMPE

QTS- SERIES

KREISKOLBEN PUMPE

ZP1/ZP2/ZP3-
SERIES

DREHKOLBEN PUMPE

AL SERIES

HYGIENE KREISEL PUMPE

LME SERIES

HYGIENE KREISEL PUMPE

AC+ SERIES

SHEAR BLENDER

SB/SBH/SBI

PULVER MISCHER (-SYSTEME)

PI/PM

AMPCO PUMPEN sind zertifiziert nach EHEDG, 3A, ATEX



ANWENDUNGEN DES AMPCO PUMPS PRODUKTPROGRAMMS

Wir haben die richtige Pumpe für fast jede Anwendung!

GETRÄNKE: Energy Drinks, Tee, Fruchtsaft, Gemüsesaft, Kaffeemischungen / **FOOD:** Salatdressing, Salsa, Scharfe Sauce, Mayonnaise, Pizza-Sauce, Ketchup und Senf / **MILCH:** Joghurt, saure Sahne, Eiscreme-Mix, aromatisierte Milch, Eierlikör, Pudding / **KÖRPERPFLEGE:** Zahnpasta, Lotion, Creme, Shampoo und Spülung, Duschgel / **VERDICKUNGS-MITTEL:** Gummi, Pektin, Stärke, Gelatine / **Zutaten und Zusatzstoffe:** Aspartam, fettfreie Trockenmilch, Salz, Zitronensäure, Zucker, Ei getrocknet, Molkeproteinkonzentrate, Kalzium, Karbonat, Honig, Pulveraroma / **BIO-/PHARMA:** Husten-Sirup, Salbe, Lotion, Vitamingetränke, Kontaktlösungen, Beschichtungen, WFI und vieles mehr.....

HOCHEFFIZIENZ KREISELPUMPE **LME SERIE**

Die LME hoch Effizienz Pumpe hat ein "Front Loading" Dichtungsdesign für leichte Wartung und einfachen Wechsel auf doppelte Gleitringdichtung. Die Series ist 100% Austauschbar mit Wettbewerbspumpen.

Ihre Vorteile:

- Hocheffiziente Design- und Leistungsdaten mit einer produktschonenden Förderung bis zu einer Viskosität von 1200cps.
- Robuste Konstruktion, enge Herstellungstoleranzen, dynamisch gewuchtete Laufräder und eine selbstausrichtende Welle.
- Die Standard Laterne wird aus AISI304 Edelstahl gefertigt.
- IEC Motor ist Standard.

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen	R10 –V550
Durchflussmenge	max. 200 m ³ /h (880 gpm)
Druckdifferenz	max. 110 m (160 psi)

DETAILS

- einfache Gleitringdichtung, von vorne tauschbar
- Als Option gibt es auch eine doppelte Gleitringdichtung

ANTRIEB

- 50Hz or 60Hz
- 1500-3000 1/min
- 1750-3500 1/min
- IEC Motor

MATERIALIEN

- AISI316L Edelstahl Gehäuse
- Anschlusslaterne aus AISI304 Edelstahl

ANSCHLÜSSE

- DIN11851
- alle gängigen Aseptikanschlüsse

INSTALLATION

- Horizontal

OPTIONEN

- Heizmantel, fahrbare Version, Motorverkleidung, Restentleerung, div. Oberflächengüten



KREISELPUMPE **AC+ SERIE**



Kostengünstige, wartungsfreundliche Lösung für die sterile Verfahrenstechnik. Tausende von AC+ Pumpen sind weltweit in Betrieb. Das Gehäuse wird aus 1.4404 (AISI316L) gefertigt. Erhältlich in verschiedenen Ausführungen wie z.B. mit Motorabdeckung, fahrbarer Ausführung und vieles mehr...

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen	114 - 4410
Durchflußmengen.	270 m ³ /h (1200 gpm)
Förderhöhe:	max. 90m (130 psi)

SEITENKANALPUMPE **SP SERIE**

Die selbstansaugende Ampco SP Seitenkanalpumpe ist ideale Pumpe für alle CIP-Rücklauf-Anwendungen und für Anwendungen mit Luft im Fluid. Enge Fertigungstoleranzen und ihr einzigartiges Flügelraddesign ermöglichen die schonende Förderung auch von scherempfindlichen Produkten.

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen	SP-210, SP-215, SP-220, SP-225
Fördermenge	max. 45 m ³ /h (200gpm)
Förderhöhe	max. 50 m (73psi)
Viskosität	max. 1200cps



AMPCO SYSTEME **PULVER MISCHER**

Mischen Sie feuchte und trockene Zutaten, schnell und präzise. Der PM Pulvermischer kann viel Zeit und Geld sparen, indem er eine optimale Durchmischung bei minimaler Verarbeitungszeit bietet. Er kann für jegliche Batchgrößen eingesetzt werden. Unsere Spezialisten passen den Pulvermischer genau auf die Bedürfnisse des Kunden an, das gewährleistet stets ein optimales Endprodukt.



MISCHER & BLENDER AMPCO SYSTEME

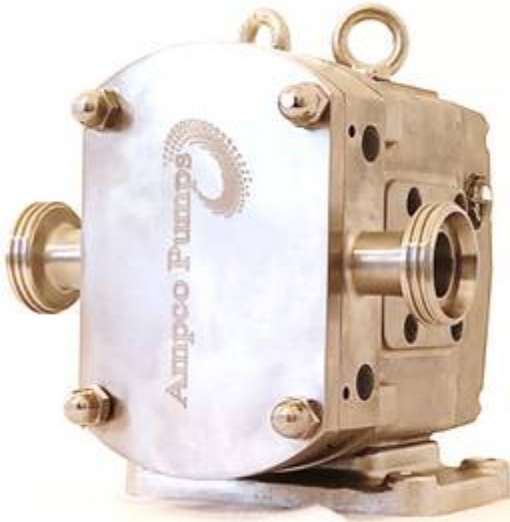
Unser Produktportfolio hat die passende Lösung für fast alle Misch- und Homogenisierungs- Aufgaben:

- **AC+ Dry Blender**
- **SBI System**
- **PI Powder inducer**
- **Shear Blender Serie SB/SBH/SBI**

Unser Spezialisten passen die Mischer genau auf Ihre Anwendung an. Ein Fragebogen zu Ihrer Anwendungen finden Sie auf der [AMPCOPUMPS](http://AMPCOPUMPS.com) Homepage .



DREHKOLBENPUMPE **AL SERIES**



Bei der AL-Serie ist eine Getriebebox aus Edelstahl Standard. Die AL überzeugt durch eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten und ist für Lebensmittel, Milchprodukte, Getränke-, Kosmetik, Pharma und vieles mehr. Die AL Pumpe kommt mit einer Viskosität von 1 bis zu 1.000.000 Centipoise zurecht. Sie ist selbstansaugend bis zu 3,5 m (12 ft). Durchflussraten von bis zu 50 m³ / h (230 GPM) machen die AL zu einer vielseitigen und wirtschaftlich Pumpe für eine Vielzahl an Prozessanwendungen.

“Die AL SERIE ist von hydraulischen Daten und den Abmessungen mit dem Wettbewerb austauschbar.”

TECHNISCHE DATEN

Selbstansaugend bis 3.5m (12ft)
Fördermenge max. 52 m³/h (230 gpm)
Förderhöhe max. 110 m (160 psi)

DICHTUNGS OPTIONEN

- “Triple Lip” Dichtung
- O-Ring Dichtung
- Doppel O-Ring Dichtung
- Einfache GLRD
- Doppelte GLRD

ANTRIEB

- Getriebe Motor
- 50 oder 60Hz
- IEC Standard
- NEMA Standard

WERKSTOFFE

- AISI 316 Edelstahl (Gehäuse und Rotoren)
- Getriebebox AISI304

ANSCHLÜSSE

- Aseptisch DIN/ASME
- Flansche DIN/ASME

ZERTIFIKATE

EHDG, 3A

OPTIONEN

Single Wing-, Bi-Wing-, Tri-Lobe-Rotor, Heiz-/ Kühl-Mantel, “Hot Clearance” und vieles mehr.



KREISKOLBENPUMPE

ZP SERIE



Im Jahr 2010 führte die Ampco die ZP1 und ZP2 Verdränger-Pumpen ein. Die ZP-Serie bietet mehr Standardoptionen als der Wettbewerb, darunter serienmäßig die Getriebebox aus Edelstahl. ZP1 und ZP2 Pumpen sind 100% austauschbar mit Wettbewerbs-Pumpen (auch die Einzelteile).

Die ZP1 / ZP2 setzten schon neue Standards an Präzision und Qualität. 2012 setzte Ampco die Messlatte erneut hoch, mit der Einführung des ZP3. Die ZP3-Serie ist voll CIP-fähig, die von vorne tauschbare („front loading“) Dichtungskonstruktion ermöglicht eine leichte Wartung, das Gehäusedesign eliminiert alle Toträume. Im Jahr 2013 wurde die ZP1 + Serie eingeführt, die ebenfalls ein Tauschen der Dichtung von vorne ermöglicht und somit keine Demontage des Pumpenkopfes und der Rohrleitung erfordert. Sowohl ZP3 als auch ZP1 + setzen einen neuen Standards. Die gesamte ZP-Palette bietet höchste Qualität und Präzision, zertifiziert nach EHEDG und 3A.

“ZP1 und ZP2 sowohl von der Abmessung/Leistungsdaten als auch von den Einzelteilen, 100% austauschbar mit dem Wettbewerb.“

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen	12 Baugrößen/ ZP06 – ZP320
Nenn Durchmesser	DN25 – DN150 / oder rechteckiger Einlauf (bis 98mm x 279mm)
Fördermenge	max. 100m ³ /h (450gpm)
Förderdruck	bis 34.5bar (500psi)
Temperaturen	-40°C- 150°C (-40°F- 400°F)
Viskosität	bis 1,000,000 CPS

DICHTUNGS OPTIONEN

- O-ring Dichtung
- Doppel O-Ring Dichtung
- Einfache GLRD
- Doppelte GLRD
- „Front loading“ Dichtungen

ANTRIEB

- Getriebe Motor
- 50 oder 60Hz
- IEC Standard
- NEMA Standard



DIE ZP VORTEILE

- ✓ *Edelstahl Getriebebox*
- ✓ *Edelstahl Halter*
- ✓ *17-4ph Wellen*
- ✓ *Stirradgetriebe*
- ✓ *4-fach Befestigungen*
- ✓ *Gewindeschmiernippel*
- ✓ *Anti- Microbiologosche Schmierstoffe*
- ✓ *6 Öl- Einfüllstutzen*
- ✓ *Edelstahl Spritzschutz zum Getriebe*
- ✓ *Abgedichtete Reinigungsöffnungen*



ZP1 SERIE

Basis Modell der ZP Familie, kostengünstige, zuverlässige PD Pumpe mit engen Fertigungstoleranzen und verschiedenen O-Ring Dichtungsoptionen.

ZP1 PLUS SERIE ("Front Loading Seal")

Ampco hat die erfolgreiche ZP1 Serie weiter verbessert und um die Option einer von vorne austauschbaren Dichtung erweitert. Diese erfordert nun kein kompliziertes Ausbauen des Kopfes und der Rohrleitung mehr. Ein enormer Vorteil, vor allem bei größeren Modellen.

ZP2 SERIE

Optimierte Reinigbarkeit, Gleitringdichtungs- Option und gedichtete Rotormutter.

Bestehende ZP2 Pumpen (auch ähnliche Pumpen von unserem Wettbewerb) können auf das ZP3 design umgebaut werden, indem die Rotoren getauscht und das Gehäuse von uns überarbeitet wird.

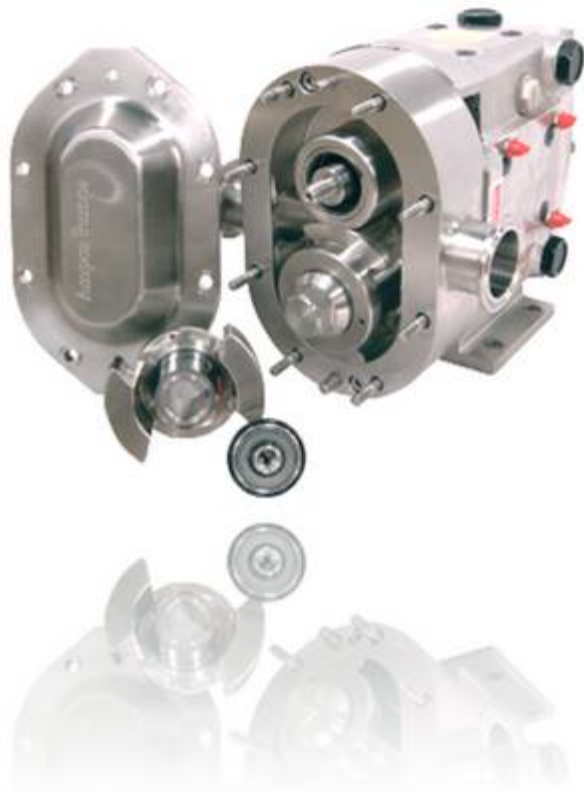
ZP1, ZP2, ZP2 als PREMIUM ECONOMY

AMPCO „REBUILD“ Abteilung ist für die Erneuerung der ZP-Pumpen und der anderen Marken spezialisiert. Kundenvorteil ist ein bis zu 20-30% günstigerer Preis gegenüber einer Pumpe mit gleicher Leistung. Zusätzlich mit der Garantie einer neuen Pumpe.



ÜBERSICHT	ZP1	ZP1 PLUS	ZP2	ZP3
Einfache O-Ring Dichtung	X	X	X	X
Doppelte O-Ring Dichtung	X	X	X	X
Einfache GLRD			X	X
Doppelte GLRD			X	X
„Front Loading Seal“		X		X
Hygienische Rotormutter			X	X
100% Totraumfrei				X

KREISKOLBENPUMPE ZP3



Ampco's ZP3 ist die beste Drehkolbenpumpe auf dem Markt. Jede neue Ampco ZP Pumpe weist ein Getriebegehäuse aus Edelstahl AISI304, Edelstahl Lagerdeckel, 17-4ph Wellen, Stirnradgetriebe, 4-Fach-Montage Option, Gewindenippel für Fett, antimikrobielle Schmierstoffe und abgedichtet Reinigungs-Stecker. ZP3 Serie Pumpen sind EHEDG-zertifiziert und in Übereinstimmung mit 3A Hygienestandards und der ATEX-Richtlinie. Egal ob Sie einfach Ihre bestehenden ZP1 / ZP2 Pumpe ersetzen oder auf das neue ZP3-Design mit verbesserter CIP-Fähigkeit und Wartungsfreundlichkeit umbauen möchten, die ZP3 Serie ist die eine intelligente Wahl.

Vorteile ZP3

- 100% CIP-fähig
- "Front-Loading"-Dichtungen sind näher am Produkt und bietet verbesserte CIP Eigenschaften
- "Front-Loading"-Dichtungen vereinfachen die Wartung und minimieren die Service Zeiten.
- EHEDG, 3A und ATEX zertifiziert.
- das Gehäusedesign maximiert die Überströmung des Deckel O-Rings mit CIP Flüssigkeit.
- Das „Frei Ablauf“ Design verbessert die CIP-Fähigkeit bei maximalen Pumpenwirkungsgrad.
- CIP Löcher im Rotor gewährleisten perfekte Reinigung im Pumpendeckelbereich.
- Beseitigung von Toträumen, verbesserte Reinigungsfähigkeit, erhöhte Lebensdauer der Dichtungen.
- Die ZP3 ist auf einem ZP2 Getriebegehäuse einschließlich Wellen aufgebaut, um die Austauschbarkeit der Teile zu maximieren.
- Bestehende ZP2 Pumpen können auf das ZP3 Design durch neue Rotoren, Dichtungen und Bearbeitung des Rotorgehäuses aufgerüstet werden.
- Neue Pumpen können überholt werden.



SCHRAUBENSPINDELPUMPE QTS



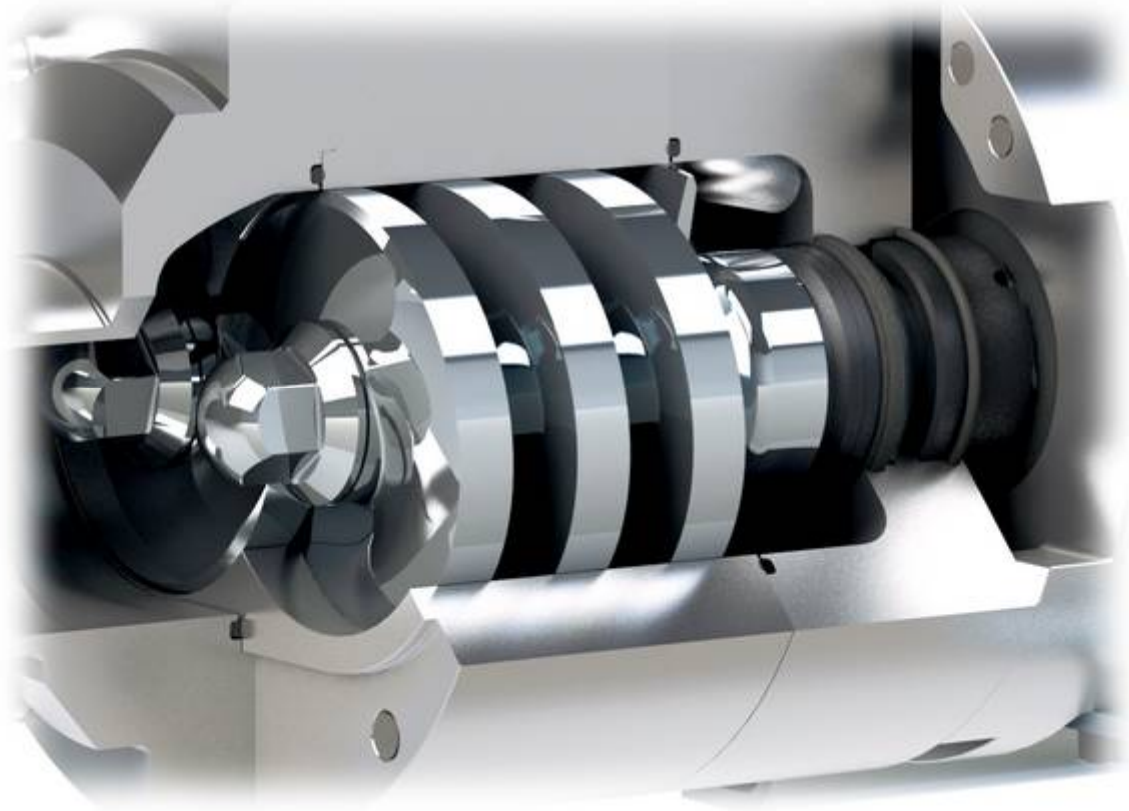
Ampco's QTS Schraubenspindelpumpen haben höchstes Preis/Leistungsverhältnis. Jede QTS Pumpe hat ein 304 Edelstahl Getriebegehäuse. Die QTS Serie ist kurz vor der Erteilung des EHEDG Zertifikats und wird nach dem 3A Sanitary Standard gefertigt.

Vorteile QTS

- CIP reinigbar
- 100% Edelstahl, Produktberührte Teile 316L Edelstahl
- Gleichmäßige, fast Pulsation freies Fördern ermöglicht behutsames Handling der Produkte und dosiert die Förderung sehr präzise.
- Entleert auch schwierige Saugleitungen oder Tanks durch den guten NPSH Wert und die guten Saugmöglichkeiten.
- Feststoffe werden vorsichtig und sensibel gefördert um die Schädigung zu minimieren.
- Medien mit 60% Luftanteil können problemlos gefördert werden.
- Durch umkehrbare Förderrichtung können Produktverluste vermieden werden.
- Ideal für abrasive Produkte
- Selbstansaugend
- Selbstentleerend
- Vielfältige Wellenabdichtungsvarianten



SCHRAUBENSPINDELPUMPE QTS



TECHNISCHE DATEN

Baugrößen: 5, von QTS 100 bis 500
Fördermenge: max. 279m³/h (1230gpm)
Drücke bis 20bar (300psi)
Drehzahlen von 10 bis 3000 1/min
Viskositäten bis 1.000.000 mPas
Diverse Steigungen der Schrauben

Wellenabdichtungsoptionen

- Einfache GLRD
- Doppelte GLRD

Verschiedene Material Optionen

Antriebe

- Motoren
- 50 oder 60Hz
- IEC Standard
- NEMA Standard

DAS PUMPEN AUSWAHL PROGRAMM AMPCO PUMPS

- ✓ Treffen Sie eine Vorauswahl ihrer Pumpe
- ✓ Intuitiv zu bedienen
- ✓ Kostenlos
- ✓ **Web: „ampco.epump-flo.com/“**
- ✓ Alle Kennlinien der Ampcobaureihen sind hinterlegt (Kreiselpumpen)



Ampco Pumps GmbH



Ampco Pumps GmbH
Am Gäxwald 6
76863 Herxheim
Deutschland
www.ampcopumps.de

Phone +49 (0)7276 – 5058515
Fax +49 (0)7276 - 5058517

Ampco Pumps Company
2045 West Mill Road, Glendale,
WI 53209 / USA
www.ampcopumps.com



**Pumpen
Rührwerke**

4153 Reinach BL
Duggingerstrasse 2
Telefon +41(0)61 711 66 36
Telefax +41(0)61 711 68 06
e-mail: alowag@alowag.ch
internet://www.alowag.ch