



ASV Stübbe Pumpen

ASV Stübbe – Pumpen

Für jede Branche und für jede individuelle
Aufgabe beim Pumpen erarbeitet

ALOWAG AG

zusammen mit

ASV Stübbe GmbH & Co. KG

für Sie die 100%ig passende Lösung.



ASV Stübbe – Pumpen

	Typ	Material:	Förderleistung / Förderhöhe	Nennweite	Ausführung
	NM	PE, PP, PVDF	bis 450 m³/h / bis 100 m	DN 32 - DN 150	horizontal, mit Gleitringdichtung
	NMB	PE, PP, PVDF	bis 100 m³/h / bis 60 m	DN 32 - DN 80	horizontal, mit Gleitringdichtung
	SHB	PE, PP, PVDF	bis 130 m³/h / bis 42 m	DN 15 - DN 100	horizontal, mit Gleitringdichtung
	SHM	PP, PVDF	bis 65 m³/h / bis 27 m	DN 15 - DN 50	horizontal, mit Magnetkupplung
	ET	PP, PVDF	bis 120 m³/h / bis 55 m	DN 15 - DN 80	vertikal, mit Gleitlagerung
	ETL	PP, PVDF	bis 220 m³/h / bis 55 m	DN 20 - DN 80	vertikal, trockenlaufsicher
	ETLB	PP, PVDF	bis 104 m³/h / bis 36 m	DN 15 - DN 80	vertikal, trockenlaufsicher
	F	PE, PP, PVDF	bis 1,8 m³/h / bis 25 m	DN 14 - DN 10	mit Elastobalg, trockenlaufsicher
	L	PE, PP, PVDF	bis 5,2 m³/h / bis 25 m	DN 14 - DN 38	mit Elastobalg, trockenlaufsicher



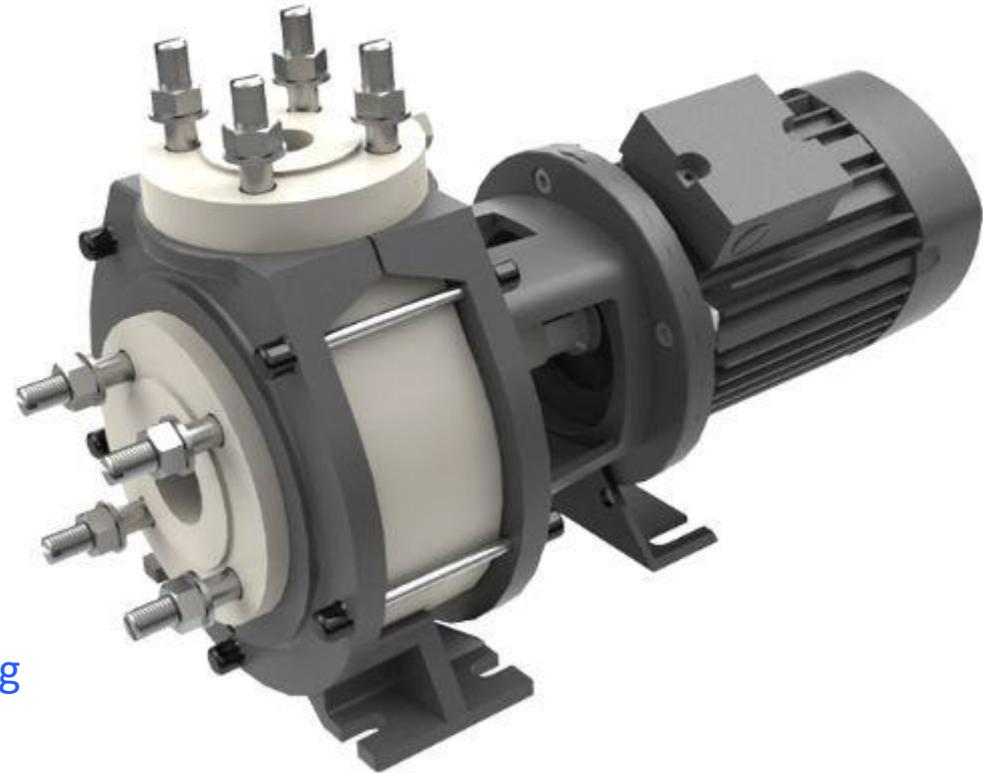
ASV Stübbe – Pumpen

Chemie-Norm Pumpe (NM)
massive, gepanzerte Chemienormpumpe
wellengedichtet
dickwandige, austauschbare Kunststoffteile
wartungsfreundlicher Aufbau in
Prozessbauweise
breites Spektrum an Optionen und Zubehör
verfügbar als Hydraulikeinheit oder komplette
Baugruppe
Förderleistung: bis 450 m³/h
Förderhöhe: bis 100 m
Motorleistung: bis 150 kW
Ausführung: horizontal, mit Gleitringdichtung



ASV Stübbe – Pumpen

Kreiselpumpe (NMB)
kurz bauende Motorblockpumpe
gepanzerte Hydraulik auf Basis der
Chemienormpumpe NM
wellengedichtet
massive, austauschbare Kunststoffteile
wartungsfreundlicher Aufbau in
Prozessbauweise
breites Spektrum an Optionen und Zubehör
Förderleistung: bis 100 m³/h
Förderhöhe: bis 60 m
Motorleistung: bis 7,5 kW
Ausführung: horizontal, mit Gleitringdichtung



ASV Stübbe – Pumpen

Kreiselpumpe (SHB)

Chemiekreiselpumpe in Blockbauweise

wellengedichtet

gute Verfügbarkeit durch Baukastensystem

dickwandige, austauschbare Kunststoffteile

wartungsfreundlicher Aufbau in

Prozessbauweise

breites Spektrum an Optionen

und Zubehör

Förderleistung: bis 130 m³/h

Förderhöhe: bis 42 m

Motorleistung: bis 11 kW

Ausführung: horizontal,

mit Gleitringdichtung



ASV Stübbe – Pumpen

Magnetpumpe (SHM)

Magnetpumpe mit breitem Leistungsspektrum
bis 7,5 kW

hermetisch gekapselte Hydraulik mit hoher
Laufruhe

zuverlässige Kraftübertragung durch
leistungsstarkes Magnetsystem

kompaktes Design

ungefüllte PVDF-Versionen für hochwertige
Anwendungen / PP = Glasfaser verstärkt

hohe Verfügbarkeit durch Baukastensystem

Förderleistung: bis 65 m³/h

Förderhöhe: bis 27 m

Motorleistung: bis 7,5 kW

Ausführung: horizontal, mit Magnetkupplung



ASV Stübbe – Pumpen

Eintauchpumpe (ET)

Eintauchpumpe mit im Medium gelagerter Welle

breiter Einsatzbereich durch umfangreiches Spektrum an Bau- und Materialkombinationen

Eintauchtiefen bis 4000 mm

dickwandige, austauschbare Kunststoffteile

hohe Betriebssicherheit auch bei extremen Einsatzbedingungen

Highend Gleitlager auch in trockenlauffähiger Ausführung erhältlich

Sonderausführungen von Aufsetzplatten und Anschlüssen auf Anfrage

Förderleistung: bis 120 m³/h

Förderhöhe: bis 55 m

Motorleistung: bis 15 kW

Ausführung: vertikal, mit Gleitlagerung



ASV Stübbe – Pumpen

Eintauchpumpe (ETL)
trockenlaufsichere Eintauchpumpe
Antriebsleistungen bis 45 kW
Welle ausserhalb des Mediums gelagert
solide Tandemlagerung für höchste Laufruhe
dickwandige, austauschbare Kunststoffteile
Sonderausführung von Aufsetzplatten und
Anschlüssen auf Anfrage
Förderleistung: bis 220 m³/h
Förderhöhe: bis 55 m
Motorleistung: bis 45 kW
Ausführung: vertikal, trockenlaufsicher



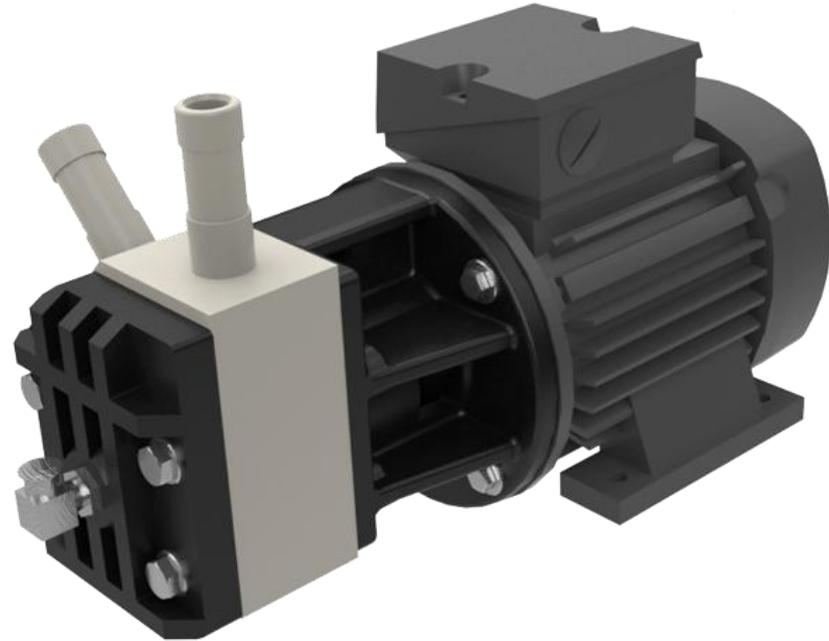
ASV Stübbe – Pumpen

Eintauchpumpe (ETLB)
trockenlaufsichere Eintauchpumpe in
Blockbauweise
höchste Betriebssicherheit durch lagerlose
Konstruktion
resistent gegen Feststoffe
verfügbar in drei Eintauchtiefen bis 775 (795)
mm
Sonderausführungen von Aufsetzplatten und
Anschlüssen auf Anfrage
Titan Labyrinth für aggressivste ausgasende
Medien auf Anfrage
optionale Ausführung trocken aufgestellt
Förderleistung: bis 104 m³/h
Förderhöhe: bis 36 m
Motorleistung: bis 7,5 kW
Ausführung: vertikal, trockenlaufsicher



ASV Stübbe – Pumpen

Exzenterpumpe (F)
selbstansaugende Verdrängerpumpe
trockenlauffähig und kavitationsfrei
sehr gut geeignet für Frequenzregelungen
und mobile Anwendungen
robuste und zuverlässige Konstruktion
betriebssicher und wartungsarm
Typ F als Motorblockpumpe
Förderleistung: bis 1,8 m³/h
Förderhöhe: bis 25 m
Motorleistung: bis 0,37 kW
Ausführung: mit Elastobalg,
trockenlaufsicher



ASV Stübbe – Pumpen

Exzenterpumpe (L)

selbstansaugende Verdrängerpumpe

trockenlauffähig und kavitationsfrei

sehr gut geeignet für Frequenzregelungen und mobile Anwendungen

robuste und zuverlässige Konstruktion

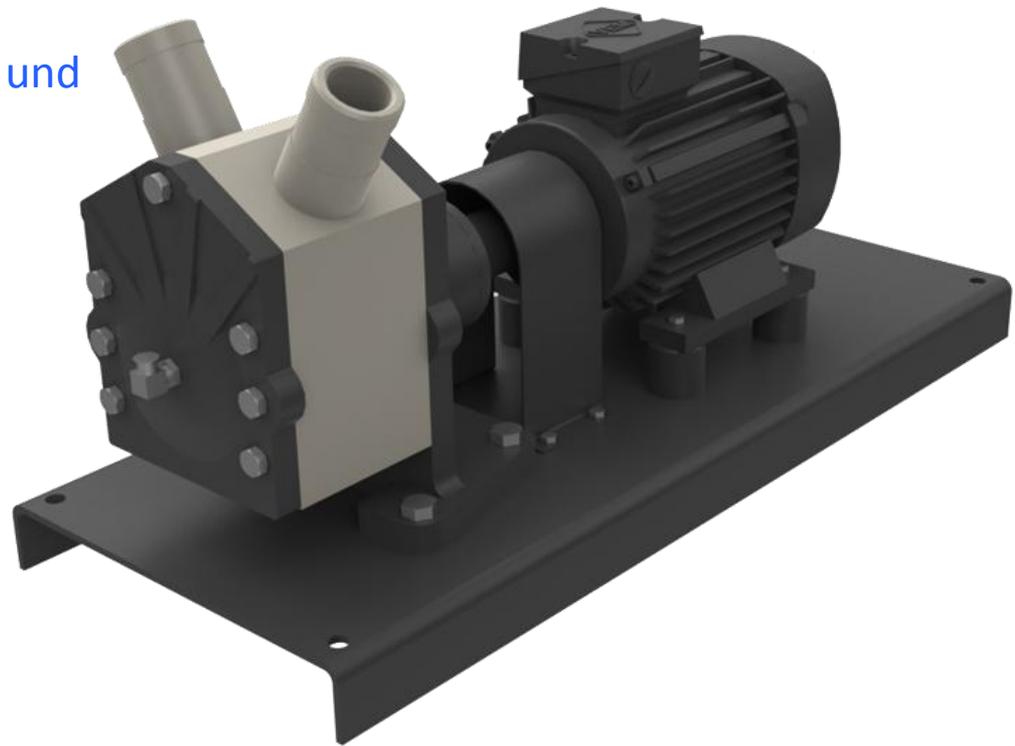
betriebsicher und wartungsarm

Typ L auf Grundplatte aufgestellte Version

Motorleistung: bis 1,1 kW

Dichtelement: EPDM, FPM, NBR

Anschluss: Stutzen



ASV Stübbe – Pumpen

ASV Produkte werden in einer Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungen eingesetzt, in denen aggressive, korrosive und umweltgefährdende Medien nach strengen Sicherheitsstandards gefördert werden.

Mit mehr als 50 Jahren Branchenerfahrung stellen wir solides Fachwissen im Rohrleitungsbau und der Auslegung von Pumpen zur Verfügung



ASV Stübbe – Pumpen

Weltweit kommen ASV Stübbe Produkte in Anlagen der Umwelttechnik zum Einsatz. In der Trinkwasser-Erzeugung, der industriellen Abwasseraufbereitung, in Anlagen zur Rauchgasreinigung oder bei der Erzeugung und Aufbereitung von Biokraftstoffen bewähren sich ASV-Produkte täglich aufs Neue.

Meerwasserentsalzung

Abwasseraufbereitung

Abluftwäscher

Biogasaufbereitung

Reinstwasser

Prozesswasser

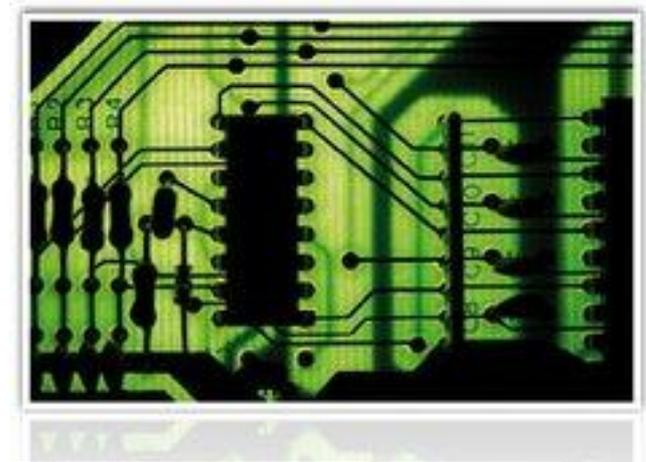
Herstellung von Biokraftstoffen



ASV Stübbe – Pumpen

Nasschemische Anlagen in der PV Modul- und Leiterplattenfertigung arbeiten mit einer Vielzahl von chemisch aggressiven Medien. Die Anforderungen der Anlagenbauer an Produktivität und Durchsatz wächst dabei kontinuierlich. Ob hermetisch gekapselte Pumpen für korrosive Flüssigkeiten oder kostenoptimierte Dosierarmaturen; wir entwickeln mit Ihnen zuverlässige Lösungen für:

Leiterplattenfertigung
Zellenfertigung Photovoltaik
Galvanik
Glasveredelung
Lackieranlagen



ASV Stübbe – Pumpen

In der chemischen Industrie werden höchste Anforderungen an unsere Produkte gestellt. Sicherheit und Zuverlässigkeit stehen dabei an erster Stelle. Die soliden ASV Stübbe Produkte erfüllen höchste Qualitätsstandards in den Bereichen:

Chemischer Anlagenbau

Säureproduktion

Düngemittelherstellung

Chlorkali-Elektrolyse



ALOWAG
AG 

ASV Stübbe – Pumpen

Weltweit werden ASV Stübbe Produkte in Anlagen eingesetzt. Dort, wo korrosive und umweltgefährdende Medien gefördert werden, sind Armaturen gefragt, die in diesem chemischen und industriellen Umfeld bestehen:

Erzgewinnung

Kupferelektrolyse

Säureregeneration

Nickelelektrolyse

Stahlbeizen



ASV Stübbe – Pumpen





Ihr Partner
in der Schweiz für



ASV Stübbe – Pumpen





ALOWAG AG Pumpen Rührwerke / Pompes Agitateurs
Duggingerstrasse 2
CH-4153 Reinach-Basel

Tel : + 41 061 711 66 36
Fax : + 41 061 711 68 06
e-mail : alowag@alowag.ch
Internet : www.alowag.ch