

ALOWAG
AG



FLUKO - Rührwerke

Rührwerke

Für jede Branche und für jedes individuelle Problem beim Mischen, Dispergieren und Dosieren erarbeitet

ALOWAG AG zusammen mit FLUKO

für Sie die 100%ig passende Lösung.



Kompaktrührer

Bei der Auswahl des richtigen Rührwerktyps entscheiden

Ihre Prozessanforderungen und der ATEX-Bedarf: ALOWAG-Rührwerke in Kompakt-Bauform werden in vielen Varianten angeboten und können je nach Anforderungen beliebig konfiguriert werden. Spezielle Rührwerklösungen sind erhältlich für jede Industrie-Branche und werden kundenspezifisch ausgelegt und konfiguriert durch die Wahl des Rührorgans, des Werkstoffs, der Dichtung und der Antriebsart.



Kompaktrührwerk SM

Rührwerk Aufbau

Rührwelle direkt am Antrieb lösbar befestigt. Flanschführungen als Aufbaurührer oder Ausführung in Verbindung mit Klemmhalterung, Fasshalterung, Containerhalterung, Stativ oder Fahrwerk.

Antriebe

Drehstrom-Normmotoren nach Schutzart IP 54 auch explosionsgeschützt. Ausschliesslich westdeutsche Fabrikate mit lebensdauer geschmierten, den Anforderungen entsprechenden Wälzlagern. Motorendrehzahlen: 3000, 1500, 1000, 75 1 /min, auch polumschaltbar lieferbar, Wechselstrommotoren bis 1,1 kW.

Rührwellen

Die Rührwellen sind für Dauerbetrieb ausgelegt und in der Standardausführung mit einer Hülsenkupplung am Antrieb befestigt. Es können auch Flansch oder Schnellwechselkupplungen geliefert werden. Jede Rührwelle wird auf ihren Rundlauf im Werk überprüft. Ein genügend grosser Abstand von der Eigenschwingzahl ist vorhanden.

Rührorgane

Standard: auswechselbarer Dreiflügelpropeller, mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung. Alternativ: Dispergierscheiben, Scheibenrührer und Schrägblattrurbinen lieferbar. Für den Durchtrittsbetrieb der Rührwerke beim Befüllen oder Entleeren liefern wir zusätzliche Stabilisierungsringe.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hatgummi-, oder PVDF-Vekleidung.

Rührwerksbefestigung und Wellendichtung

FLUKO-Schnellmischer Typ SM in Standardausführung für den Einsatz in offenen oder geschlossenen drucklosen Behältern. Die Befestigung erfolgt auf bauseitiger Unterkonstruktion direkt am Motorflansch. Auf Wunsch auch Fussausführung lieferbar. Für Wellenabdichtung gegen Druck und Vakuum stehen Dichtlaternen mit Radialwellendichtung, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung zur Verfügung. Bei Rührwellenlängen über 1800 mm kann eine zusätzliche Rührwellenlagerung angeboten werden.



ALOWAG
AG 

Kompaktrührwerk GM

Rührwerk Aufbau

Rührwelle direkt am Antrieb lösbar befestigt. Flanschführungen als Aufbaurührer oder in Verbindung mit einem Stativ lieferbar. Bei langen Wellen zusätzliche vorgezogene Rührwerkslagerung.

Antriebe

Stirradgetriebe mit je nach den Anforderungen angepassten Getriebelagern. Drehstrom-Normmotoren nach Schutzart IP 54 auch explosionsgeschützt. Drehzahlen je nach Getriebetyp bis zu 900 min⁻¹.

Rührwellen

Die Rührwellen sind hohl oder massiv für Dauerbetrieb ausgelegt. In der Standardversion sind diese mit einer Hülsenkupplung am Antrieb befestigt. Es können auch Flansch- oder Schnellwechsellkupplungen geliefert werden. Jede Rührwelle wird auf ihren Rundlauf im Werk überprüft. Ein genügend grosser Abstand von der Eigenschwingzahl ist vorhanden.

Rührorgane

Als Rührorgane sind lieferbar: Dreiflügelpropeller, Scheibenrührer, Schrägblattrührer, Balkenrührer, Ankerrührer und Trapezpropeller mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hatgummi-, oder PVDF-Verkleidung.

Rührwerksbefestigung und Wellendichtung

FLUKO-Getriebemischer Typ GM in Standardausführung für den Einsatz in offenen oder geschlossenen drucklosen Behältern. Die Befestigung erfolgt auf bauseitiger Unterkonstruktion direkt am Normgetriebe-, Zusatzmontage-, oder Vierkantflansch. Kleine Versionen auch in Fussausführung für Stativbefestigung lieferbar. Für Wellenabdichtung gegen Druck und Vakuum stehen Dichtlaternen mit Radialwellendichtung, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung zur Verfügung. Für längere Rührwellen als Standard kann eine zusätzliche Rührwellenlagerung angeboten werden.



ALOWAG
AG 

Kompaktrührwerk FGM

Rührwerk Aufbau

Rührwelle direkt in Hohlwelle des Getriebes gelagert. Flanschausführungen als Aufbaurührer lieferbar. Bei langen Wellen zusätzliche vorgezogene Rührwerkslagerung.

Antriebe

Stirnradflachgetriebe mit je nach den Anforderungen angepassten Getriebelagern. Drehstrom-Normmotoren nach Schutzart IP 54 auch explosionsgeschützt. Drehzahlen je nach Getriebetyp bis zu 258 min⁻¹.

Rührwellen

Die Rührwellen sind massiv und für Dauerbetrieb ausgelegt. Es können Flansch- oder Schnellwechsellkupplungen geliefert werden. Jede Rührwelle wird auf ihren Rundlauf im Werk überprüft. Ein genügend grosser Abstand von der Eigenschwingzahl ist vorhanden.

Rührorgane

Als Rührorgane sind lieferbar: Dreiflügelpropeller, Scheibenrührer, Schrägblattrührer, Balkenrührer, Ankerrührer und Trapezpropeller mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hartgummi-, oder PVDF-Verkleidung.

Rührwerksbefestigung und Wellendichtung

FLUKO-Kompaktrührwerke Typ FGM in Standardausführung mit Flachgetriebe für den Einsatz in offenen oder geschlossenen drucklosen Behältern. Die Befestigung erfolgt auf bauseitiger Unterkonstruktion direkt am Normtriebflansch.



Kompaktrührwerk SGM

Rührwerkaufbau

Rührwelle direkt am Antrieb lösbar befestigt. Flanschausführungen als Aufbaurührer oder Ausführung in Verbindung mit Klemmhalterung, Fasshalterung, Containerhalterung, Stativ oder Fahrwerk.

Antriebe

Drehstromnormmotoren nach Schutzart IP 54 auch ex-geschützt. Lebensdauer geschmierte, den Anforderungen entsprechende Wälzlager. Motordrehzahlen: 3000, 1500, 1000, 750/1/min
Auch polumschaltbar. Wechselstrommotoren bis 1,1kW.

Rührwellen

Die Rührwellen sind für Dauerbetrieb ausgelegt und in der Standardausführung mit einer Hülsenkupplung am Antrieb befestigt. Es können auch Flansch- oder Schnellwechsellkupplungen geliefert werden. Jede Rührwelle wird auf Rundlauf im Werk überprüft. Ein genügend grosser Abstand von der Eigenschwingzahl ist vorhanden.

Rührorgane

Standard: auswechselbarer Dreiflügelpropeller, mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung. Alternativ: Dispergierscheiben, Scheibenrührer und Schrägblatturbinen lieferbar. Für den Durchtrittsbetrieb der Rührwerke beim Befüllen oder Entleeren liefern wir zusätzliche Stabilisierungsringe.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hatgummi-, oder PVDF-Vekleidung.

Rührwerksbefestigung und Wellendichtung

FLUKO Schnellmischer Typ SM in Standardausführung für den Einsatz in offenen oder geschlossenen drucklosen Behältern. Die Befestigung erfolgt auf bauseitiger Unterkonstruktion direkt am Motorflansch. Auf Wunsch auch Fussausführung lieferbar. Für Wellenabdichtung gegen Druck und Vakuum stehen Dichtlaternen mit Radialwellendichtung, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung zur Verfügung. Bei Rührwellenlängen über 1800 mm kann eine zusätzliche Rührwellenlagerung angeboten werden.



ALOWAG
AG 

Kompaktrührwerk RM

Rührwerkaufbau

Rührwelle direkt am Antrieb lösbar befestigt. Flanschausführungen als Aufbaurührer oder Ausführung in Verbindung mit Klemmhalterung, Fusshalterung, Containerhalterung, Stativ oder Fahrwerk.

Antriebe

Reibradgetriebe mit verstärkter Antriebswellenlagerung. Aufgebaute Drehstrom-Normmotoren nach Schutzart IP 54 oder explosionsgeschützt. Drehzahlverstellung von Hand oder mit Elektrischer Fernverstellung. Verstellbereich 1:7. Drehzahlen je nach Getriebetyp bis zu 3640 min⁻¹.

Rührwellen

Die Rührwellen sind für Dauerbetrieb ausgelegt und in der Standardversion mit einer Hülsenkupplung am Antrieb befestigt. Es können auch Flansch- oder Schnellwechselkupplungen geliefert werden. Jede Rührwelle wird auf ihren Rundlauf im Werk überprüft.

Rührorgane

Standard - auswechselbarer Dreiflügelpropeller, mit Gewinde- oder Kraftschraubenbefestigung. Alternativ: Dispergierscheiben, Scheibenrührer, Schrägblattrurbinen lieferbar. Für den Durchtrittsbetrieb der Rührwerke beim Befüllen und Entleeren liefern wir zusätzliche Stabilisierungsringe.

Werkstoffe

Rührwelle und Rührorgan aus Edelstahl 1.4571 (V4A) oder unlegiertem Stahl mit PE-, Hatgummi-, oder PVDF-Vekleidung.

Rührwerksbefestigung und Wellendichtung

FLUKO-Kompaktrührwerke Typ RM in Standardausführung für den Einsatz in offenen oder geschlossenen drucklosen Behältern. Die Befestigung erfolgt auf bauseitiger Unterkonstruktion direkt am Motorflansch. Auf Wunsch auch Fussausführung lieferbar. Für Wellenabdichtung gegen Druck und Vakuum stehen Dichtlaternen mit Radialwellendichtung, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung zur Verfügung. Bei Rührwellenlängen über 1800 mm kann zusätzliche Rührwellenlagerung angeboten werden.



ALOWAG AG 

Containerrührer

- Containerrührwerke werden für alle gängigen Systeme von Kunststoff- und Metall-Transport-Containern eingesetzt, wenn direkt im Container gemischt werden soll.
- ALOWAG bietet Standard-Lösungen für unterschiedliche Bereiche an, z. B. für **explosionssgeschützte** Aufgaben oder spezielle Anforderungen in der Lebensmittel-Industrie.



ALOWAG
AG 

Containerrührer

Für IBC-Container: die Lösung

Da viele Vorprodukte direkt aus IBC -Vorräten in den Produktionsprozess gefördert werden, ist die Bedeutung von Homogenisierung direkt im Liefergebinde deutlich gestiegen. FLUKO Containerrührer Typ GMEC sind die ökonomische Lösung für das Homogenisieren von Flüssigkeiten im 1000 l Einweg-Container.

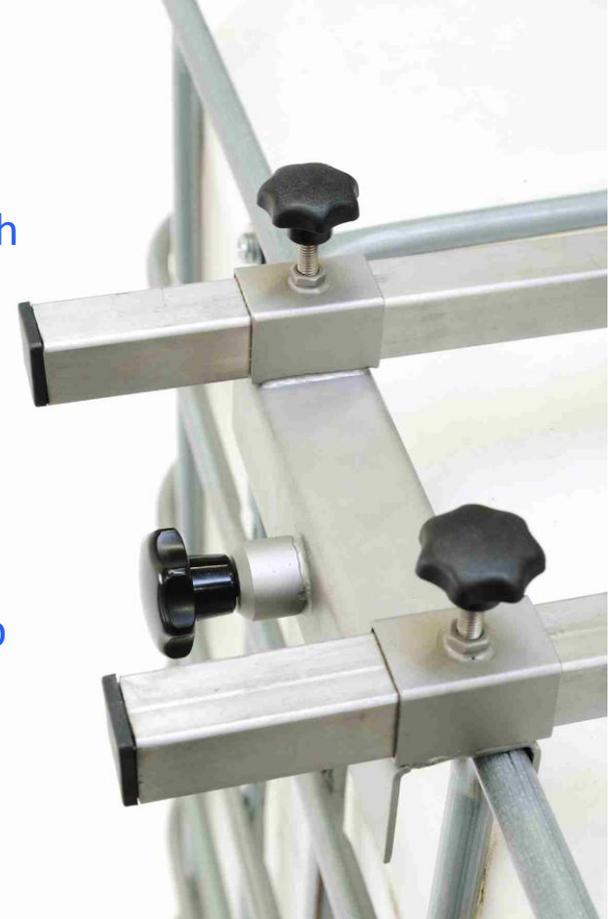
Als Aufbereitung von gelagerten Stoffen vor der weiteren Prozessierung, oder zur Vermeidung von Absetzungen nach dem Transport. Durch die einfache Handhabung und robuste Konstruktion bewähren sich die FLUKO Containerrührer überall dort, wo flüssige Stoffe im Transportgebinde aufbewahrt werden.



Containerrührer

Die Technik

FLUKO Containerrührer GMEC sind für mittelviskose Medien bis 6000 mPas konzipiert und bestehen aus einem Getriebemotor, direkt mit einer Rührwelle gekoppelt. Je nach Ausführung, sind 1, oder 2 Klapppropeller mit 350 mm oder 400 mm Durchmesser auf der Rührwelle montiert. Die Rührwelle und Propeller sind in korrosionsresistentem Edelstahl V4A gefertigt. Die Traverse ist komplett aus hochwertigem V2A Edelstahl gefertigt; sie wird schnell und ohne Werkzeug an jedem Fabrikat von Einweg-Container, genauso auch auf zahlreichen offenen Behälter, befestigt. Ab 0,75 kW Antriebsleistung sind die Drehstrommotoren nach dem IE2 Effizienzstandard ausgeführt. Die 2 Propeller sorgen für eine einfache Dosierung der Rührleistung bei sich verändernden Füllständen im Container.



Containerrührer

Die Sonderlösung
Das FLUKO Containerrührwerk
PMGEC ist aufgebaut wie
die GMEC Version,
jedoch mit einem 1 kW
leistungsstarken Druckluftantrieb. Für
den Einsatz in potentiell explosiven
Atmosphären sind die GMEC und
PMGEC in der ATEX Version für Zone
1 und 2 bestimmt



Containerrührer

Das Zubehör

Optionale Kranbügel oder Gabelstaplertaschen können bestellt werden, um die Handhabung des Rührers zu erleichtern. Wir empfehlen die Mitbestellung des Motorschutzschalters, der jeweils mit einem Unterspannungsauslöser, 5 m Kabel und Stecker versehen ist und komplett einsatzfertig an der Traverse montiert geliefert wird



ALOWAG
AG 

Laborrührwerk



Labor-Rührwerk LMF

FLUKO-Labor-Rührwerke sind von der Laborforschung bis zum Technikumsmassstab einsetzbar. Sie werden mit den jeweils optimal angepassten Stativen und im Standardfall mit einer Steuerung für die variable Drehzahl ausgestattet.



Auch die Laborrührwerke sind in [Ex-Ausführung](#) erhältlich.

Laborrührwerk

Maschinenaufbau

FLUKO-Labor-Rührwerke sind erhältlich mit einem robusten Drehstrommotor. Die Drehzahlverstellung erfolgt beim LMF einem statischen Frequenzumrichter. Die Rührwelle ist in einer Hülsenkupplung sicher und auswechselbar gelagert. Alle Rührorgane aus der Produktion sind auch für das Labor-Rührwerk lieferbar. Scale up-Möglichkeit für die Produktion ist damit gewährleistet.

Antriebe

Drehstrommotor 0,25 - 1,5 kW Drehzahlverstellung mit einem digitalisierten Frequenzformer, geliefert im Schaltkasten IP 65 mit Ein-/Ausshalter, Kabel und Stecker Verstellbereich 300 bis 6000 min⁻¹.

Rührwerkzeuge

Erhältlich sind folgende Rührorgane: Propeller dreiflügelig
Trapezpropeller zweiflügelig, Dispegierscheiben, MIK-Rührer

Stativ

Für FLUKO-Labor-Rührwerke bzw. Labordissolver stehen verschiedene Stative zur Auswahl. Während die manuell verstellbaren nur für kleine Rührer erhältlich sind, erleichtern die Ausführungen mit elektrischem Linearantrieb, oder Gegengewicht die Handhabung von grösseren Maschinen.



Prozessanlagen

So vielfältig und speziell Ihre Anforderungen an Mischtechnik auch sein mögen: von der Planung bis zur Fertigstellung Und Wartung bietet ALOWAG Kundenorientierte Lösungen für die sichere und wirtschaftliche Mischanlagentechnik. ALOWAG kann in Zusammenarbeit mit langjährigen Partnerunternehmen für jede Ihrer Mischaufgaben komplette und schlüsselfertige Prozessanlagen realisieren.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Die FLUKO-Hubstative sind auf optimale Funktionalität mit den Mischern und Dispergiermaschinen von FLUKO abstimmt. Es wird gewährleistet, dass für alle Mischer und Dispergiermaschinen, Einsatzbereiche und Standorte die entsprechenden Stative zur Verfügung stehen.

Modulsystem

Ermöglicht wird das durch ein Modulsystem aus unterschiedlichen Befestigungs- und Hubeinheiten in Kombination mit verschiedenen Größen. Die Vorteile, die sich dadurch bieten sind: übersichtliches Angebot preiswert durch kostengünstige Fertigung leichte Vorauswahl kurze Lieferzeiten

Bedienungskomfort

Wir arbeiten streng nach den gesetzlichen Vorschriften (z.B. VBG22 /UVV und EU-Maschinenrichtlinie), d.h. wir liefern auf Wunsch alle notwendigen Sicherheitseinrichtungen für den Rührwerksbetrieb mit. Die Stative werden den Anwendungen angepasst. Sie können mit angepassten Säulen, Maschinenhalterungen und Behälterarretierung geliefert werden. Alle Fluko-Stative können selbstverständlich auch in ATEX-Ausführungen nach 84/4 EG konfiguriert werden.

Höhenstandsverriegelung - Betrieb des Rührwerks nur im unteren Hubbereich (eingetauchter Zustand) möglich

Behälterarretierung

- Sichert Rührwerksbehälter gegen ungewollte Bewegung wie z.B. Verdrehung.

Wellenberührungsschutz - Falls Sie ein Rührwerk aus unserer Produktion betreiben, kann die Rührwelle auch gegen Berührung geschützt werden.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Service

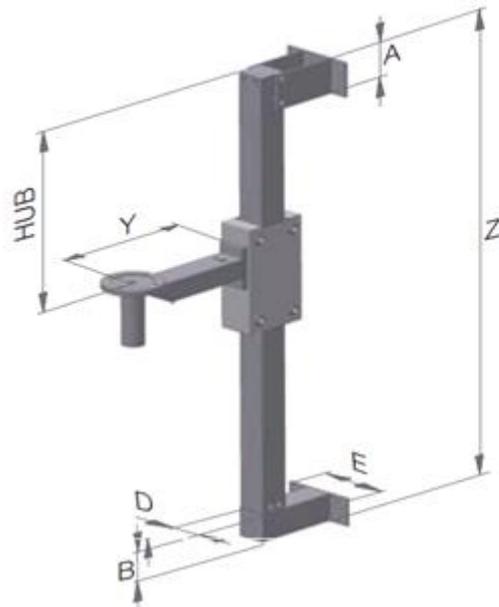
Unsere Stativauswahl ist zwar speziell auf unsere Rührer und Mischer abgestimmt, Doch es sind durch das Modulsystem und mögliche Spezialanfertigungen viele weitere Einsatzbereiche denkbar. Die 3 Stativgrundeinheiten aus Edelstahl-Vierkantrohren in Geschlossener Ausführung bestehen aus wälzgelagerten Hubschlitten und einer Arretiermöglichkeit, die das Rührwerk auf beliebige Höhenstellung innerhalb des Hubbereichs für die hebende Maschine ermöglicht. Die Grundeinheiten sind in den 3 Baugrößen 80, 100 und 120 mm erhältlich.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Wandstativ

Das Wandstativ besteht aus 2 Wandhaltern, die an dem Stativschlitten befestigt sind, um das Stativ an der Wand anzubringen. Ausführung mit starrer oder schwenkbarer Befestigung.

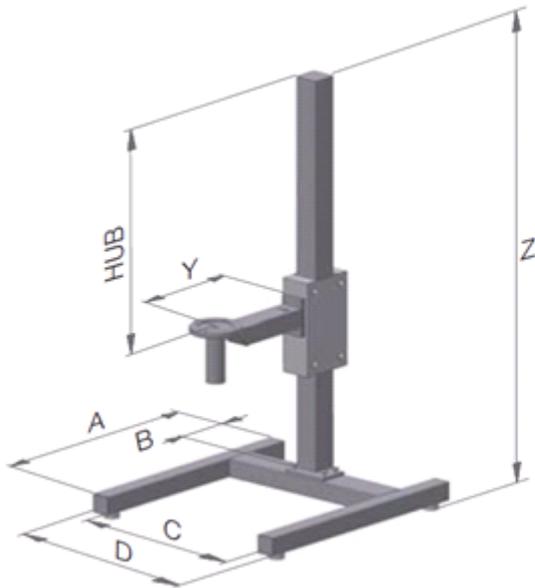


Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	D	E
80	600	2500	100	80	80	200
100	750	3000	100	100	100	250
120	900	3500	100	120	120	250

Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Bodenstativ

Das Bodenstativ besteht aus einem Edelstahl H-Fuss mit vier höhenverstellbaren Gummifüssen und einer Hubsäule zur Befestigung der Maschine.
Als Variante zum H-Fuss bieten wir eine Grundplatte zur festen Verschraubung an.



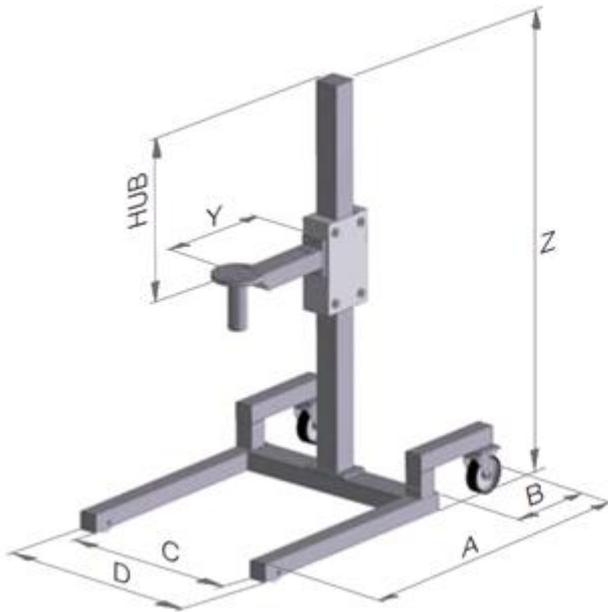
Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	C*	D*
80	600	2500	800	150	600	720
100	750	3000	1000	200	880	1000
120	900	3500	1000	200	1080	1200

* Standardmaße. Varianten möglich.

Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Fahrstativ

Das Fahrstativ besteht aus einem Edelstahl-Fahrwerk, zwei festen Gabelstaplerrollenvorn zum Ein- und Unterfahren in Paletten und 2 Lenkrollen hinten mit Doppelstopp zur sicheren Fixierung des Statives.



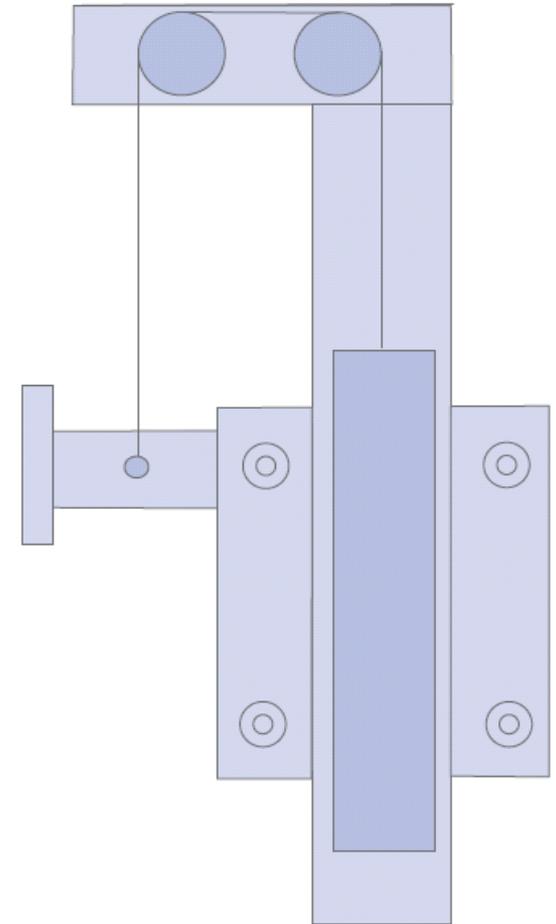
Baugröße X	Abmessungen in mm					
	Y variabel bis	Z variabel bis	A	B	C*	D*
80	600	2500	1050	300	600	765
100	750	3000	1150	300	880	1045
120	900	3500	1250	300	1080	1245

* Standardmaße. Varianten möglich.

Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Hubeinheit Gegengewicht

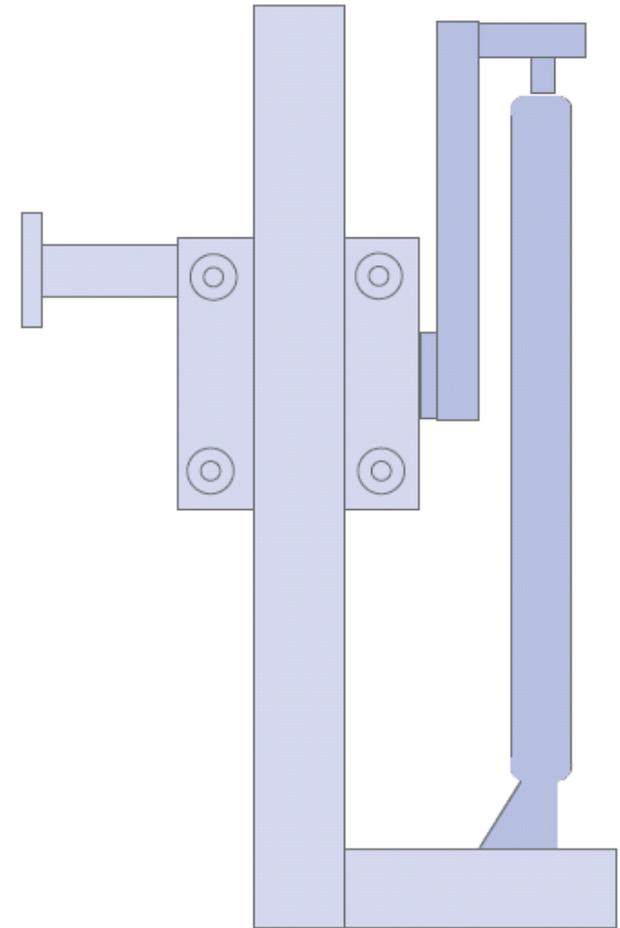
Die Hubeinheit besteht aus einem Stahlgegengewicht, dessen Bewegung sich im Inneren der Hubsäule vollzieht. Die Anbindung an den Schlitten erfolgt über 2 Edelstahlseile, um den gesetzlichen Sicherheitsvorschriften (UVV) gerecht zu werden. Im Inneren wird der Stahlklotz durch Gummianschlagpuffer vor dem Aufschlagen geschützt. Abhängig von der Baugröße kann das Gewicht 30, 60 und max. 90 kg betragen. Bei grösseren Gewichten sollte ein pneumatischer Hubantrieb oder ein Spindeltrieb gewählt werden.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Hubeinheit Pneumatik

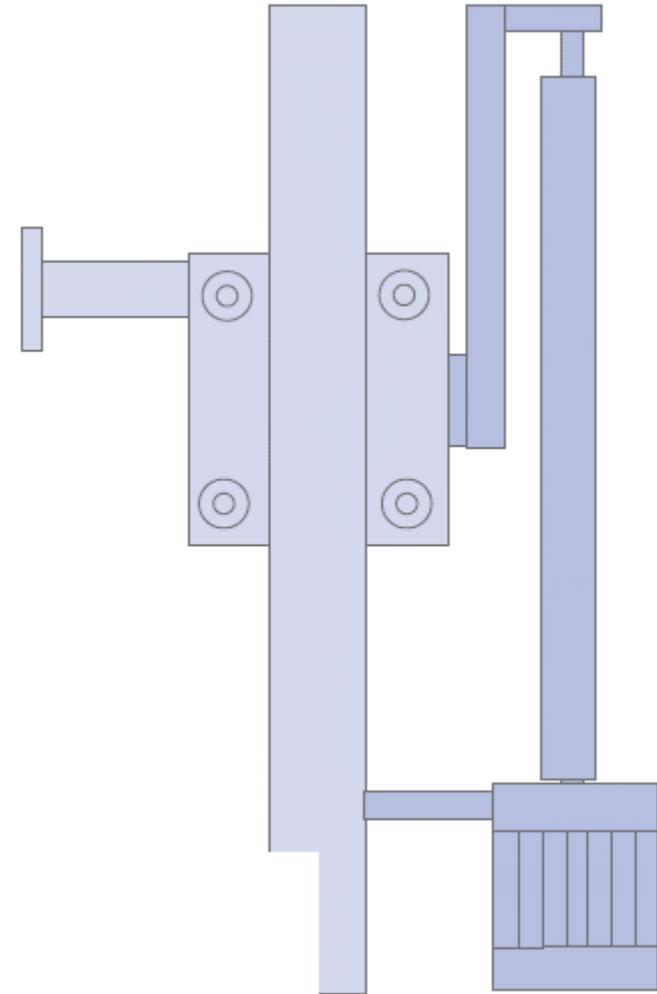
Die Hubeinheit besteht aus einem doppelwirkenden Zylinder mit Endlagerdämpfung. Die Kolbenstange wird im Stillstand durch eine innenliegende Arretierung fixiert. Durch Betätigung der Druckluft wird die Arretierung gelöst. Dadurch wird sicher verhütet, dass der Hubschlitten unbeabsichtigt nach unten fährt. Das Hubgewicht beträgt abhängig vom Zylinderdurchmesser maximal 300 kg.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Hubeinheit Spindel

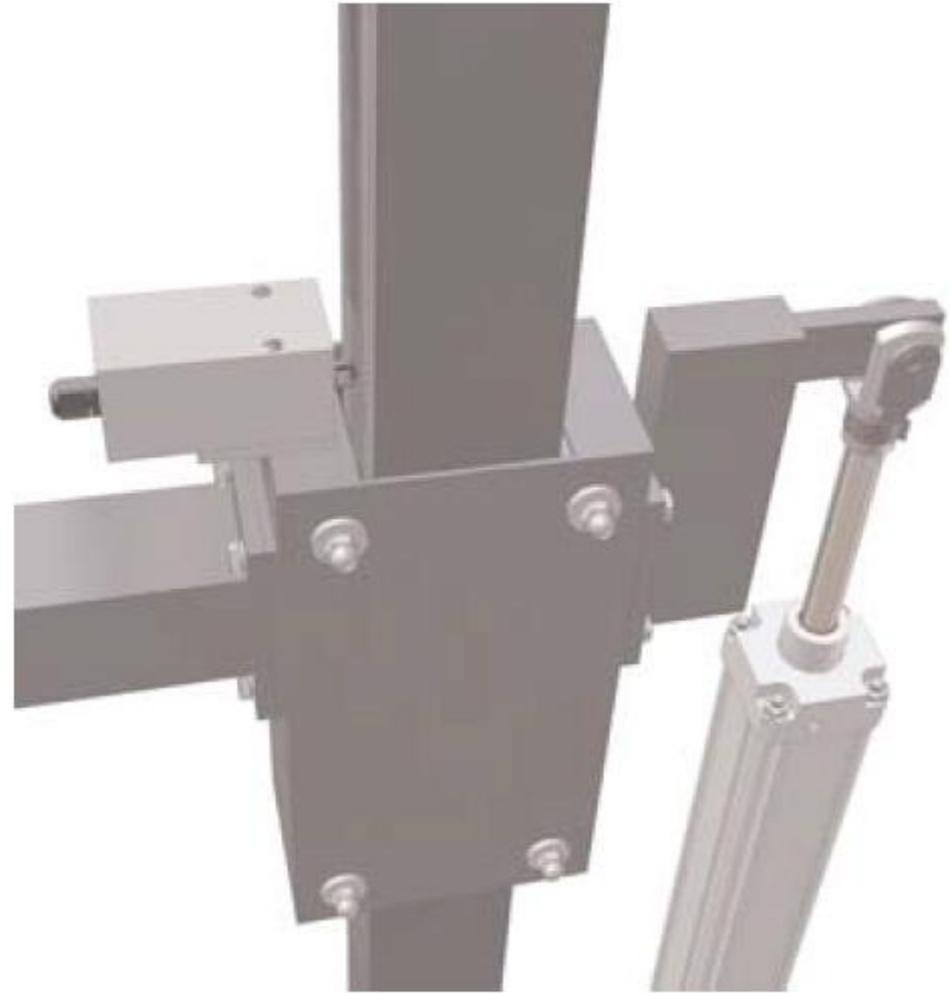
Die Hubeinheit wird mit Elektromotoren angetrieben und besteht aus einer Trapezspindel mit Lebensdauerschmierung. In die Spindel ist eine Sicherheitsmutter integriert, die beim Ausfallen der Mutter die Maschine festhält. Das Spindelrohr ist aus Edelstahl. Zusätzlich kann der Motor verkleidet werden. Das zulässige Gewicht beträgt max. 300 kg. Die Stative werden den Anwendungen angepasst. Sie können mit angepassten Säulen, Maschinenhalterungen und Behälterarretierung geliefert werden. Alle FLUKO Stative können in ATEX-Ausführung nach 94/9 EG konfiguriert werden.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Höhenstandschtaltung

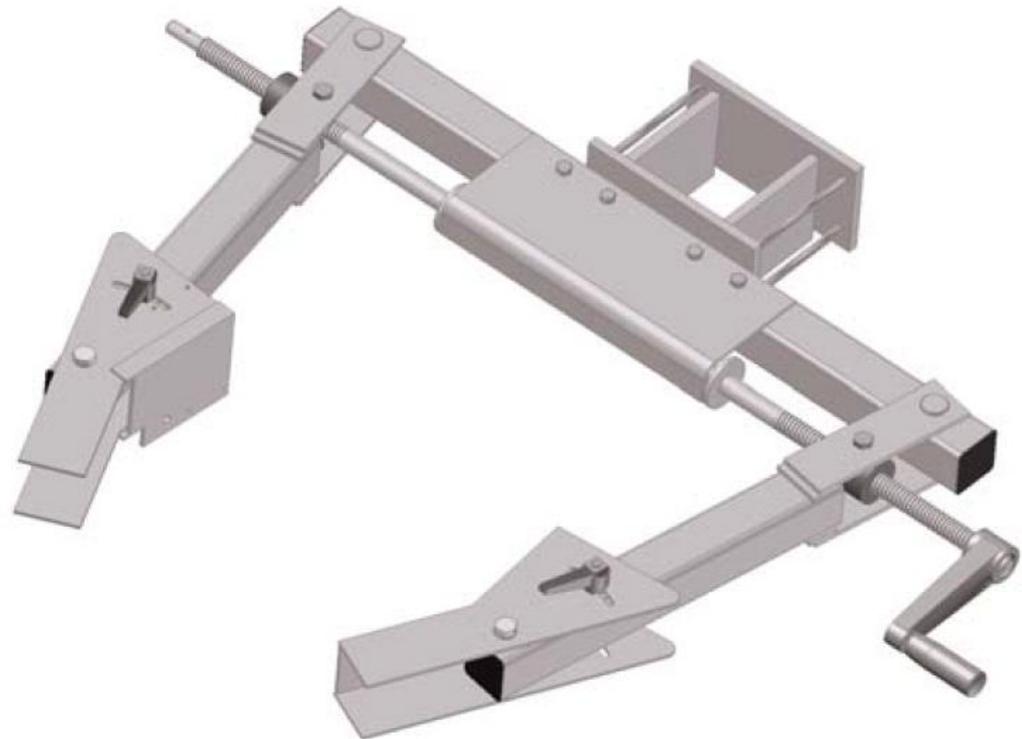
Die Schaltung besteht aus einer Schalterleiste, die an der Stativsäule befestigt ist und einem Rollendruckschalter auf dem Schlitten. Wenn der Druckschalter frei ist, kann das Rührwerk mit zugehöriger Steuerung bedient werden. Dadurch wird sichergestellt, dass das Rührwerk nur im eingetauchten Zustand eingeschaltet werden kann.



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Arretiervorrichtung

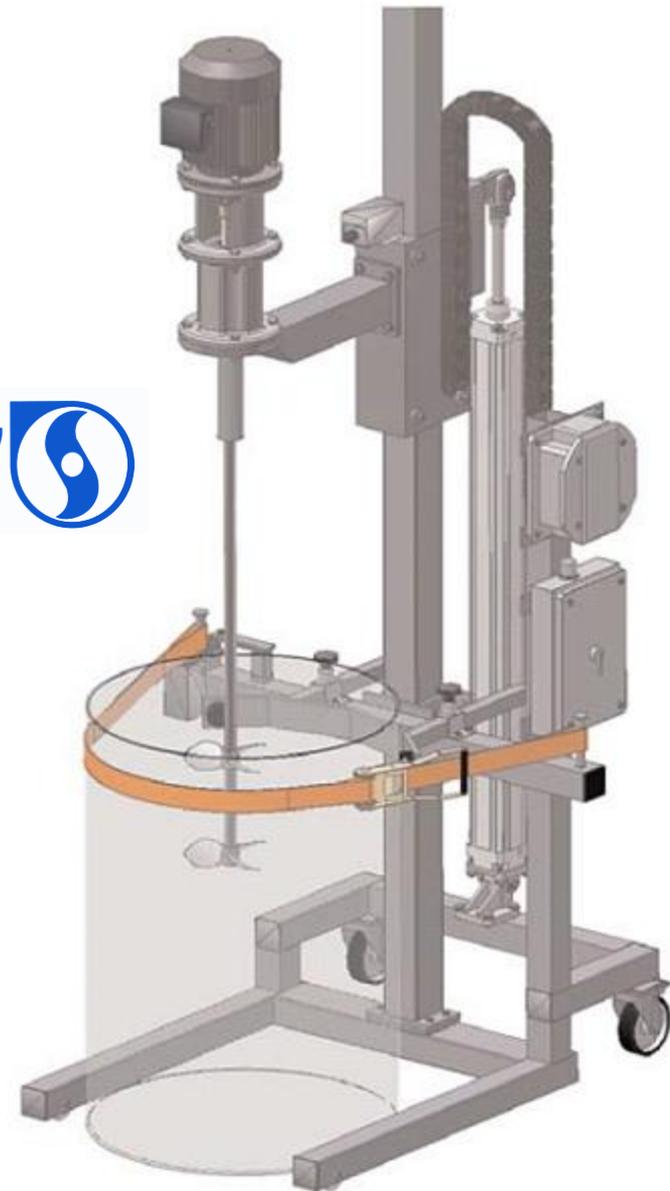
Die Arretiervorrichtung fixiert den Behälter, so dass er sich nicht durch die Röhrenergie bewegen kann. Ausserdem überwacht die Vorrichtung, dass sich die Maschine nicht ohne eingespannten Behälter einschalten lässt. Zusätzlich wird diese Fixierung durch Endschalter überwacht, um sicherzustellen, dass das Rührwerk nur betrieben werden kann, wenn der Behälter in Position gebracht ist. Hierzu gibt es 2 Ausführungen: die Spindelarretierung...



Stativ – Rührwerke im Modulsystem

Arretiervorrichtung

...und alternativ die Zurrigurtarretierung



Stativ – Rührwerke im Modulsystem



Sonderausführung
Fahrstativ, ATEX-konform

Stativ - Rührwerke

Ausführungsbeispiel

Hubverstellung: ca. 1100 mm

Höhenunterscheid, Behälter: 380 mm

Faltenbalgüberbrückung: ca. 400 mm

Behälter 1: d580 x 720 mm hoch

Behälter 2: d580 x 1100 mm hoch

Rührwelle: 1040 lang, 60 mm Bodenabstand in tiefster Position

Propellerdurchmesser 125 mm

Beschichtung: PVDF oder PFA, mit FDA Zulassung

Beschichtung bis UK Kupplungseinsatz

Schnellwechselkupplung: 1.4571

Bedienelemente Schaltschrank:

Digitalanzeige Drehzahl

Leuchttaster Rührwerk EIN

Drucktaster Rührwerk AUS

Potentiometer, Rührwerksdrehzahl

Drucktaster Fehler Quittieren

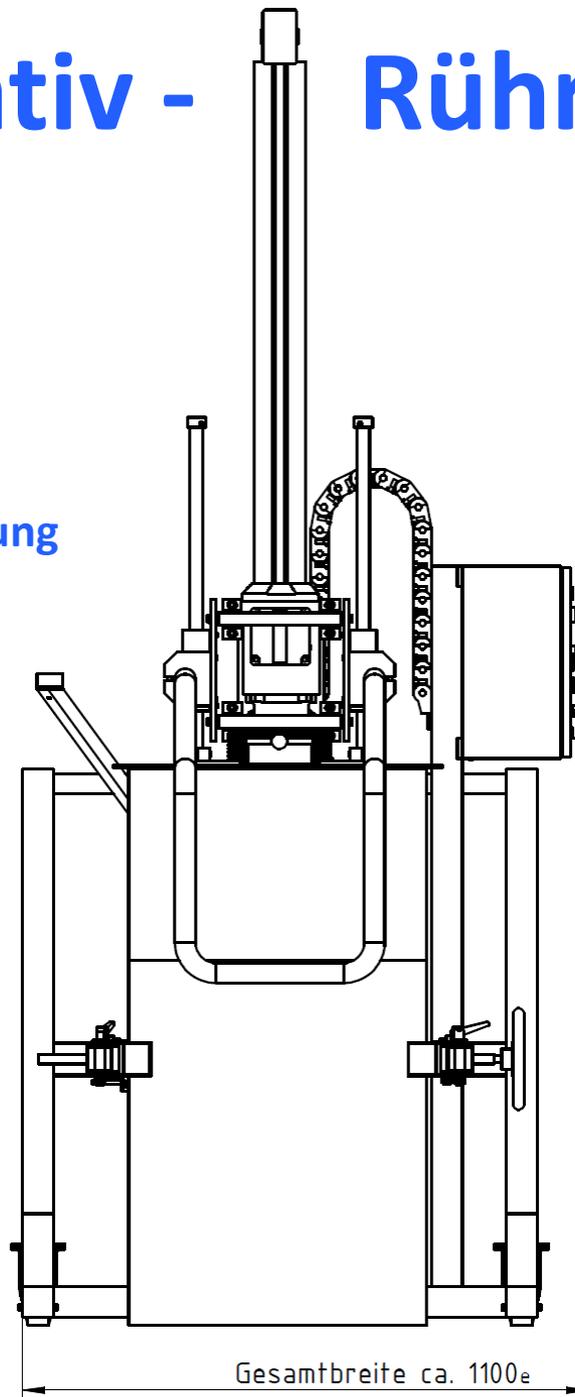
Druck-Pils-Taster Not Aus

Hauptschalter, Abschliessbar



Stativ - Rührwerke

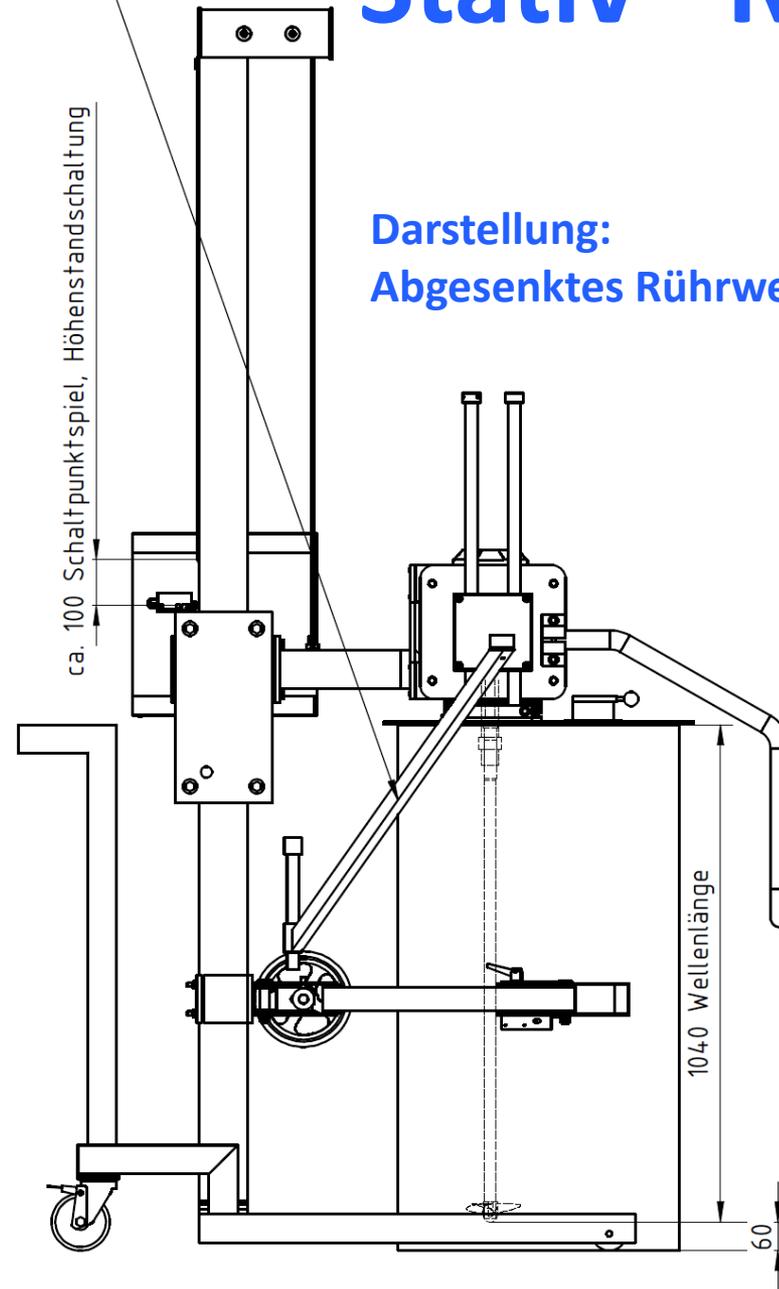
Abgesenkte Darstellung



Montagehilfe für
Schnellwechsellkupplung

Stativ - Rührwerke

Darstellung:
Abgesenktes Rührwerk

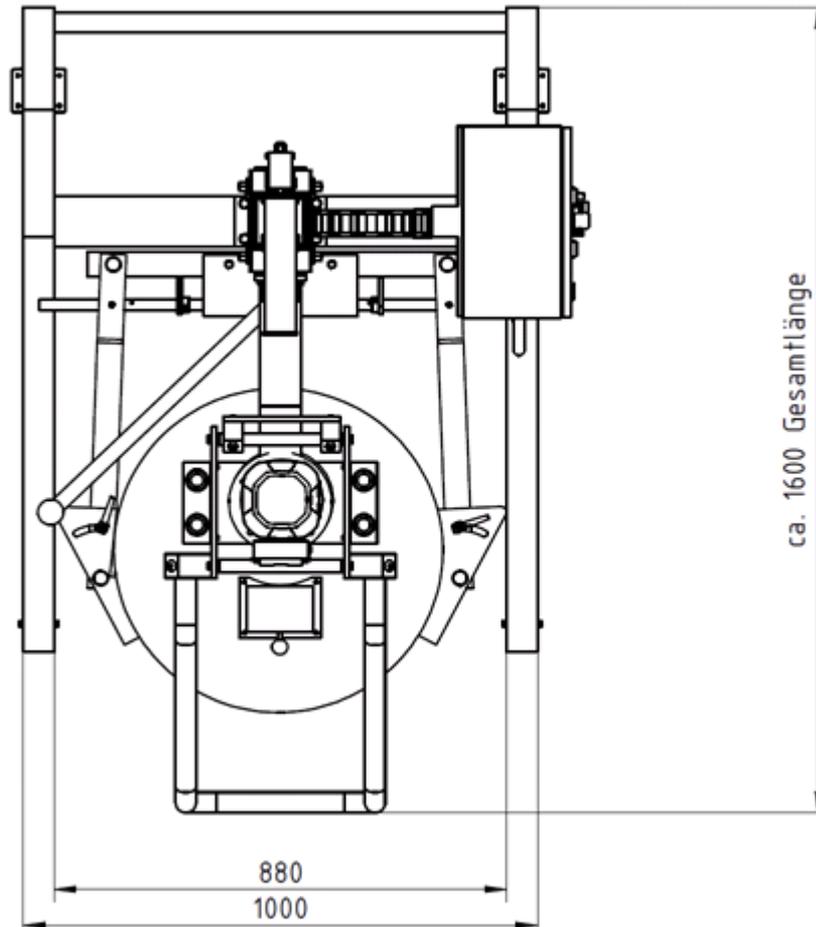


ALOWAG
AG



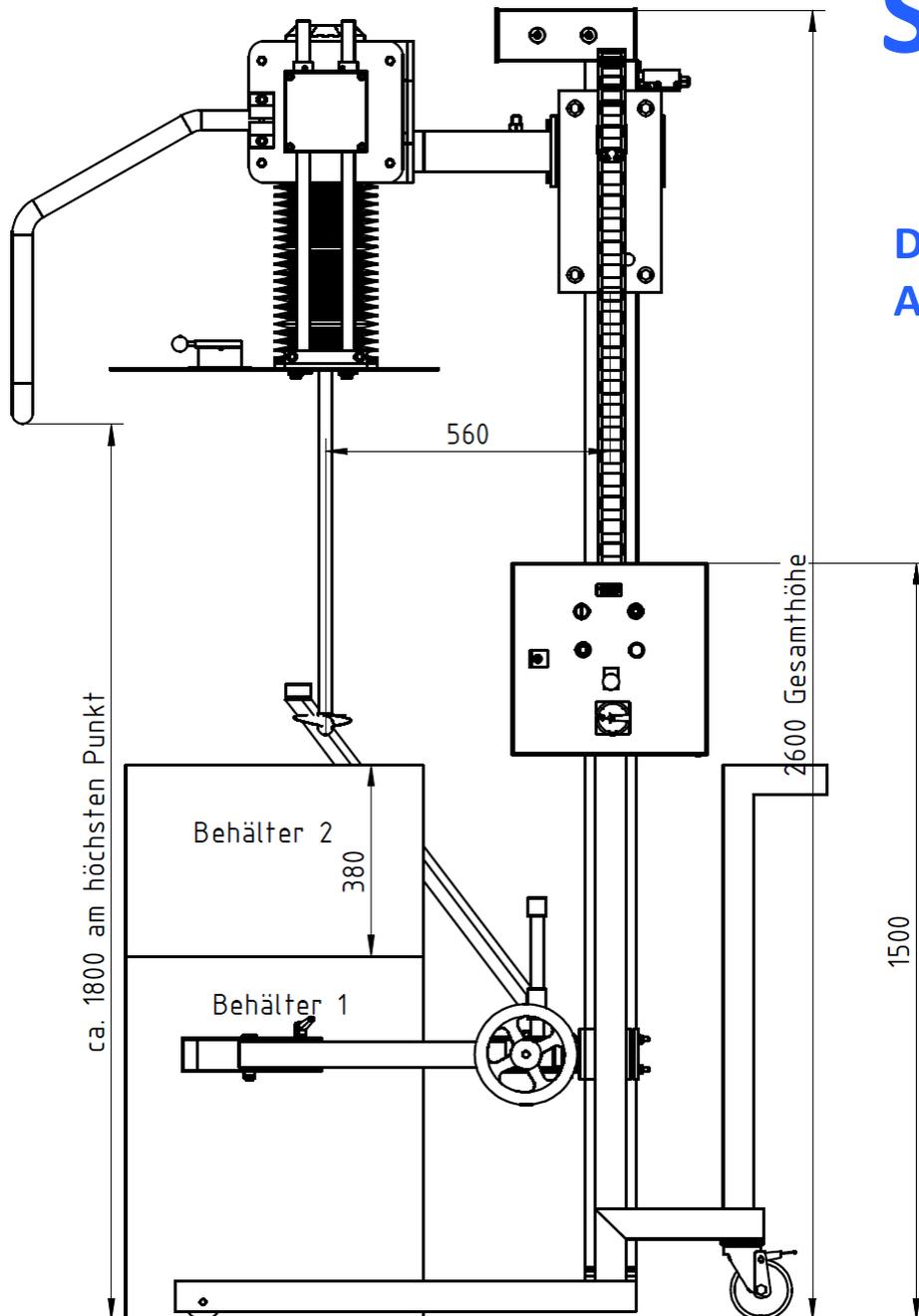
Stativ - Rührwerke

Darstellung von oben

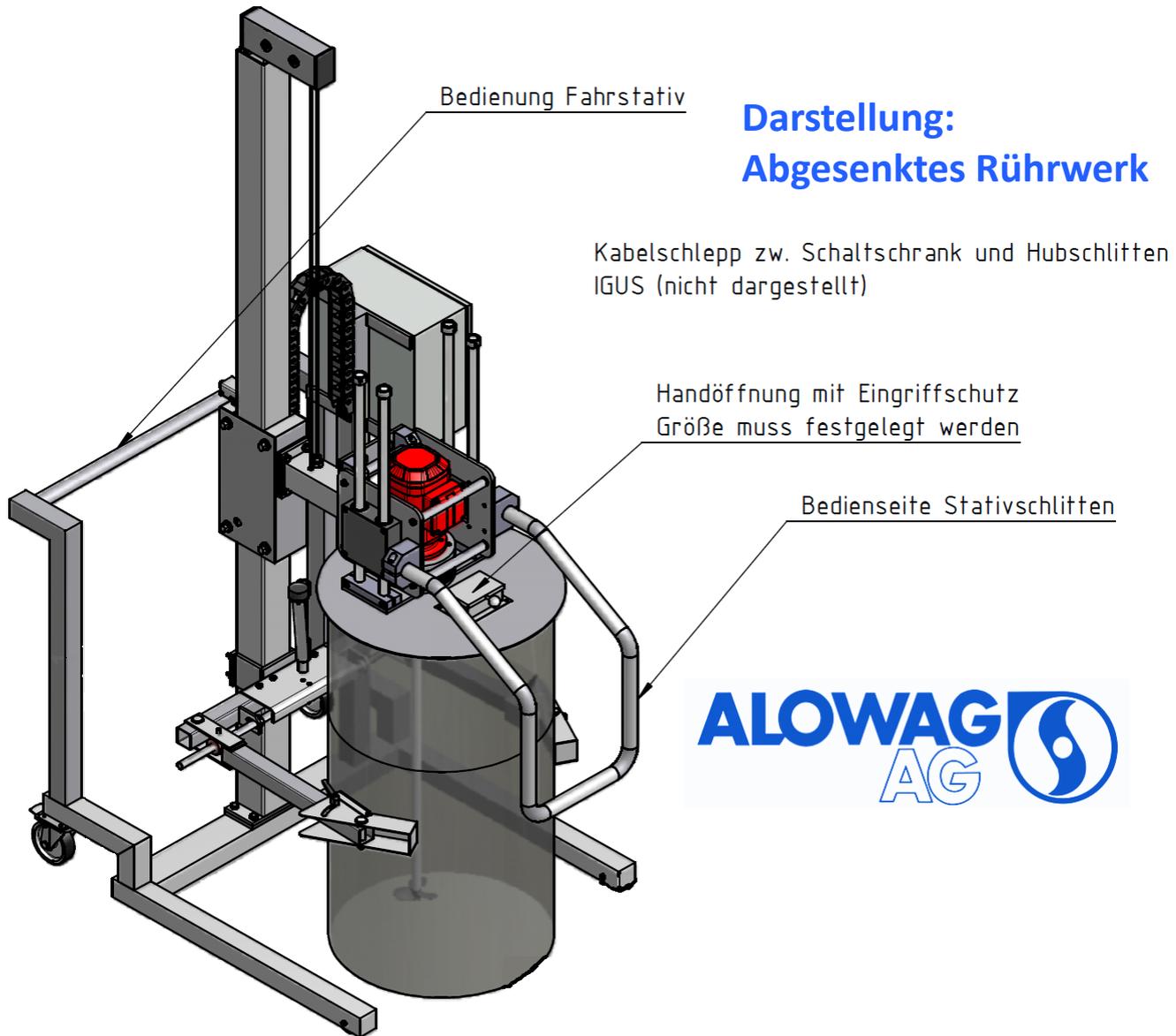


Stativ - Rührwerke

Darstellung:
Angehobenes Rührwerk



Stativ - Rührwerke



Stativ - Rührwerke

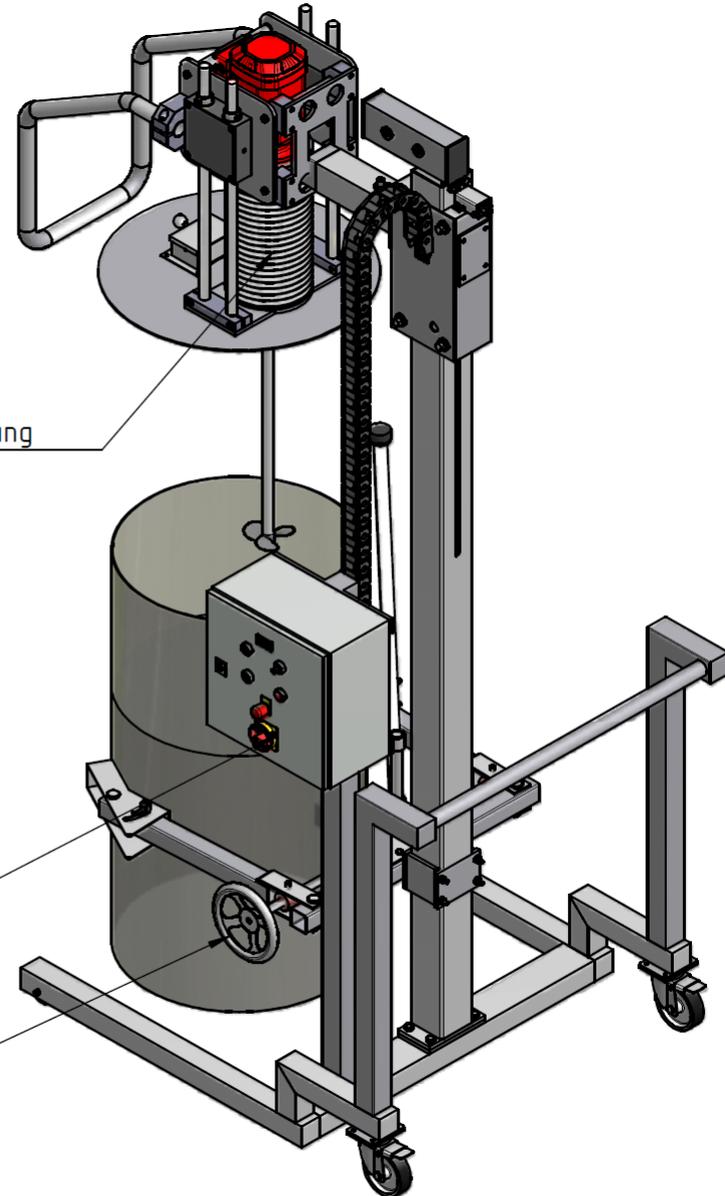
Darstellung:
Angehobenes Rührwerk

Faltenbalg, 400 mm Überbrückung



Bedienseite Schaltschrank

Bedienseite, Behälterarretierung



Stativ - Rührwerke



Fass-Rührwerke

Fassrührer

Fassrührwerke kommen zum Einsatz, wenn Flüssigkeiten direkt im Fass verarbeitet werden sollen. Das FLUKO-Rührwerk wird unmittelbar auf das Spundloch aufgeschraubt und ist in seiner Ausführung optimal für den vorgesehenen Prozess der Verarbeitung bzw. das Homogenisieren im Fass ausgelegt.

Das Rührwerk kann mit Drehstromantrieb oder Druckluftmotor geliefert werden:



Dispergierrührwerk MS

Maschinenaufbau

Rührwelle direkt im Antrieb gelagert. Kompakte kurze Bauform mit geringem Gewicht.

Am Motorflansch angebautes

Tauchteil, bestehend aus Korb und Mischaggregat. (Typ MS)

Antriebe

Drehstromnormmotoren nach Schutzart IP54 auch Ex-geschützt.

Lebensdauer geschmierte, den Anforderungen entsprechende Wälzlager.

Motordrehzahlen: 3000, 1500, 1000, 750l/min auch polumschaltbar.

Frequenzumrichter für stufenlose Drehzahlverstellung lieferbar.

Maschinenbefestigung und Wellenabdichtung

Bei drucklosen und offenen Behältern wird die Maschine am Motor- oder Korbflansch befestigt. Bei Stativeinbau auch am Motorfuss. Wellenabdichtung durch

Radialwellendichtring im Korbflansch mit produktseitigem Schleuderring. Bei Druck- oder Vakuumbetrieb, Montage direkt am Korb- oder zusätzlichem Montageflansch.

Wellenabdichtung durch Stopfbuchse oder Gleitringdichtung in einer Dichtlaterne (Typ MSD).

Tauchteil-Mischaggregat

Das Tauchteil besteht aus dem Korb (Statorhalterung), der Welle und dem Mischaggregat mit Rotor/Stator-System. Rotor und Welle sind grundsätzlich fliegend gelagert – d.h. kein Lager keine Dichtung im Tauchteil. In der Praxis bedeutet das: kein konstruktionsbedingter Abtrieb, Verschleiss, keine Verunreinigung des Mediums, keine Ausfallzeiten, sondern wartungsfreies Arbeiten auch im rauen Betrieb.

Werkstoffe

Tauchteil aus Edelstahl 1.4571/1.4301 (VA) Normalstahl oder alle anderen schweisbaren Werkstoffen.



Labor-Dispergiermaschinen LDF

Maschinenaufbau

Die FLUKO-Labor-Dispergiermaschine ist mit einem robusten, wartungsfreien Drehstrommotor mit 0,55 kW ausgerüstet. Die Drehzahlverstellung erfolgt mit einem statischen Frequenzumrichter. Die Rührwelle ist in einer Hülsenkupplung sicher und auswechselbar gelagert. Als Rührorgane werden eine Dispergierscheibe und ein Propeller mitgeliefert. Durch wenige Handgriffe wird aus dem Rührwerk eine Dispergiermaschine nach dem Rotor-/Statorsystem.

Es besteht aus: dem Statthalter, der mit einem Linksgewinde am Motorflansch verschraubt wird, dem Motor MS1, dem Stator MS1 in drei verschiedenen Ausführungen mit 6, 12 und 24 Prallflächen

Werkstoffe

Sämtliche produktberührende Teile sind aus Edelstahl 1.4571 (VA) oder allen anderen schweisbaren Werkstoffen gefertigt.

Stative und Behälterklemmvorrichtungen

Für die FLUKO-Labor-Dispergiermaschine stehen gemäss Prospekt

»Befestigung für Kleinbehälter« verschiedene Stative und

Behälterarretierungen zur Auswahl.





Ankerührer mit Wandabstreifer



Ankerührer



Wendelrührer



Schrägblattrührer,
2-, 3-, 4- oder 6-flügelig



Mehrstufen-Impulsrührer



Z-Rührer



Trapezrührer, 2-flügelig



Dispergierscheibe



Scheibenrührer, 6-flügelig



Blechpropeller, 4-flügelig



Propeller



Propeller mit Stabilisierungsring



Sacklochgewinde-Nabe



Gewindeadapter (SDW)



Klemmnabe



Ihr Partner
in der Schweiz für



Rührwerke





ALOWAG AG Pumpen Rührwerke / Pompes Agitateurs
Duggingerstrasse 2
CH-4153 Reinach-Basel

Tel : + 41 061 711 66 36
Fax : + 41 061 711 68 06
e-mail : alowag@alowag.ch
Internet : www.alowag.ch