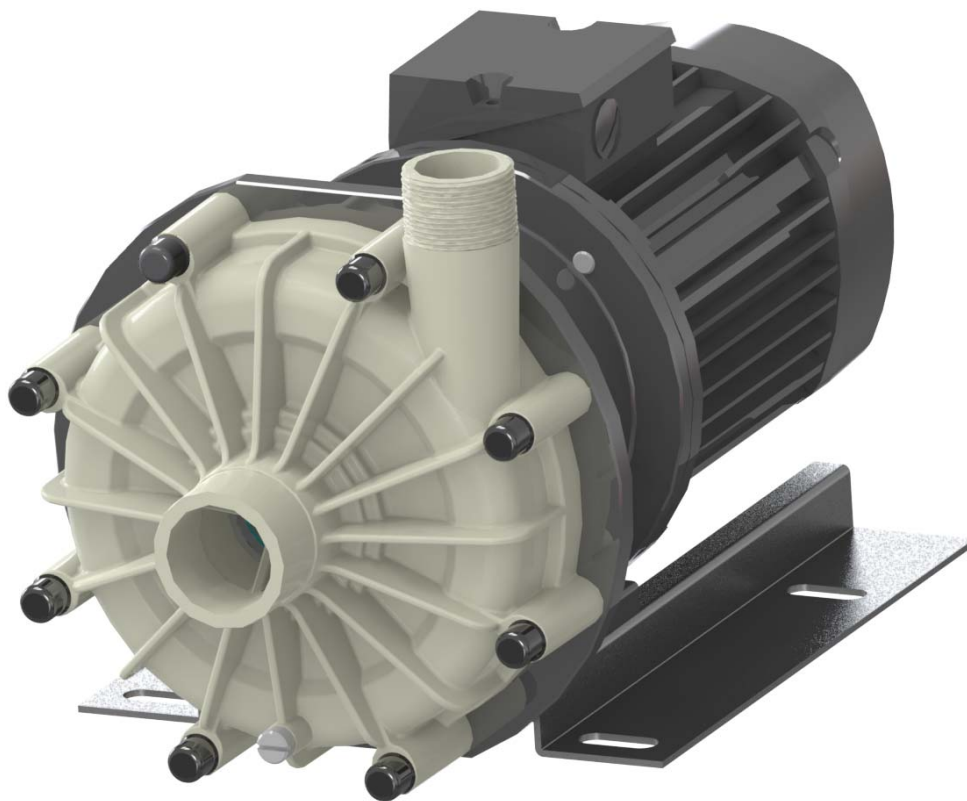


Baureihe SHM

Magnetgekuppelte
Kreiselpumpe Typ SHM



Förderstrom:	bis 65 m ³ /h (2900 min ⁻¹)
Förderhöhe:	bis 27 m (2900 min ⁻¹)
Antriebsleistung:	0,18 bis 7,5 kW
Einsatztemperatur:	PP bis 80°C PVDF bis 110°C
Medienviskosität:	max. 160 mPas (cP)
Mediendichte:	bis 1,9 kg/dm ³

Beschreibung

- hermetisch gekapselte Hydraulik mit hoher Laufruhe
- breites Leistungsspektrum bis 7,5 kW
- leistungsstarkes Magnetsystem
- kompaktes Design
- ungefüllte PVDF-Versionen für anspruchsvolle Anwendungen
- hohe Verfügbarkeit durch Baukastensystem

Verwendung

- zur Förderung von neutralen, aggressiven, auskristallisierenden, grundwassergefährdenden, toxischen und/oder explosiven Säuren, Laugen oder Lösungsgemischen ohne Feststoffe soweit die medienberührten Bauteile der Pumpe bei der Betriebstemperatur gemäß der ASV Beständigkeitsliste beständig sind.

Ansaugart

- normalsaugend

Prüfung

- nach DIN EN ISO 9906

Werkstoffe

- Hydraulik: PP-GF* oder PVDF
- Dichtungen: EPDM, FPM, FFKM
- Gleitlager (rotierend/statisch): HD-Carbon/ Al₂O₃ SSiC/ SSiC HD-Carbon/ SSiC**
- Verbindungsschrauben: Edelstahl (1.4301)
- Metallische Bauteile: Säurefest durch 2K-Schutzlack

Anschluss

- SHM 20-15: Standardverschraubung DIN 8063
- SHM 40-40 bis 65-50: Adapter für Verschraubung DIN 8063 oder Adapter für Flansch gemäß DIN EN 1092 bzw. Flansch gemäß ANSI

Motor (Standardausführung)

- Spannung (0,18 - 2,20 kW) 230/400V, 50Hz
- Spannung (3,00 - 7,50 kW) 400/690V, 50Hz
- Schutzart: IP 55
- Lackierung: RAL 7016 säurefest
- zum Betrieb am Frequenzumrichter geeignet
- integrierter Kaltleiter

Motor Optionen

- Frequenzumrichter
- Temperaturfühler
- Tropenisolation
- Fremdlüfter
- Stillstandheizung (ab 3,0 kW)
- ATEX Zone 2 /Zone 22

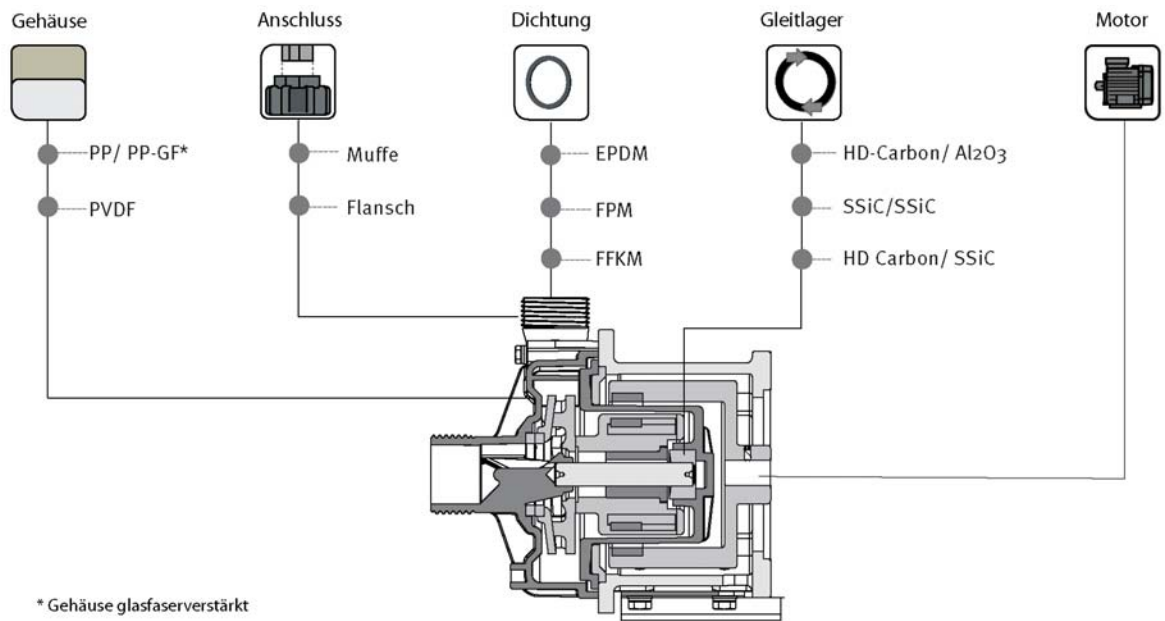
Zubehör

- Pumpenwächter PTM
- Vorlagebehälter für die Selbstansaugung






* Gehäuse glasfaserverstärkt

** bedingt trockenlauffähig

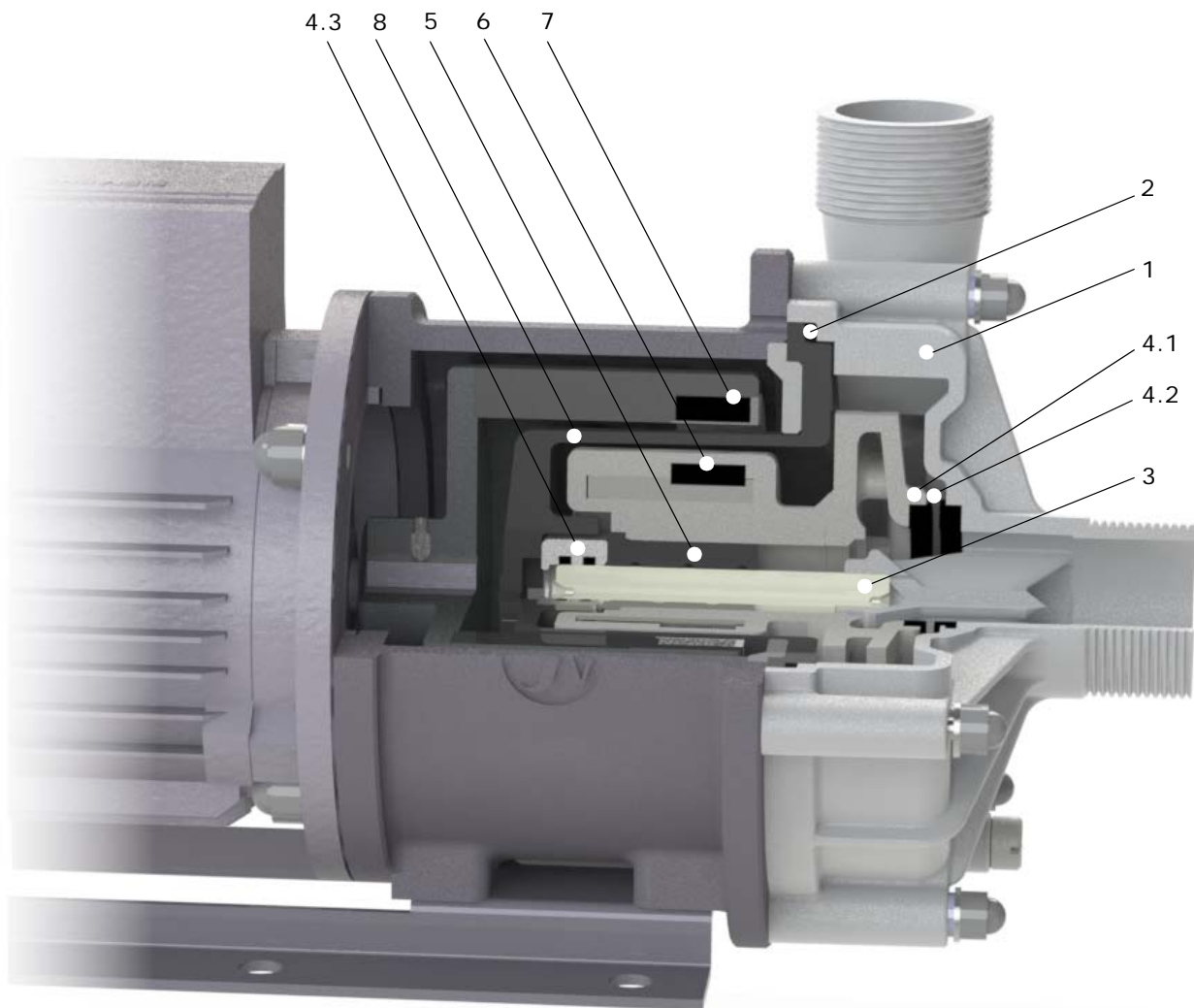
Varianten



Variantenübersicht

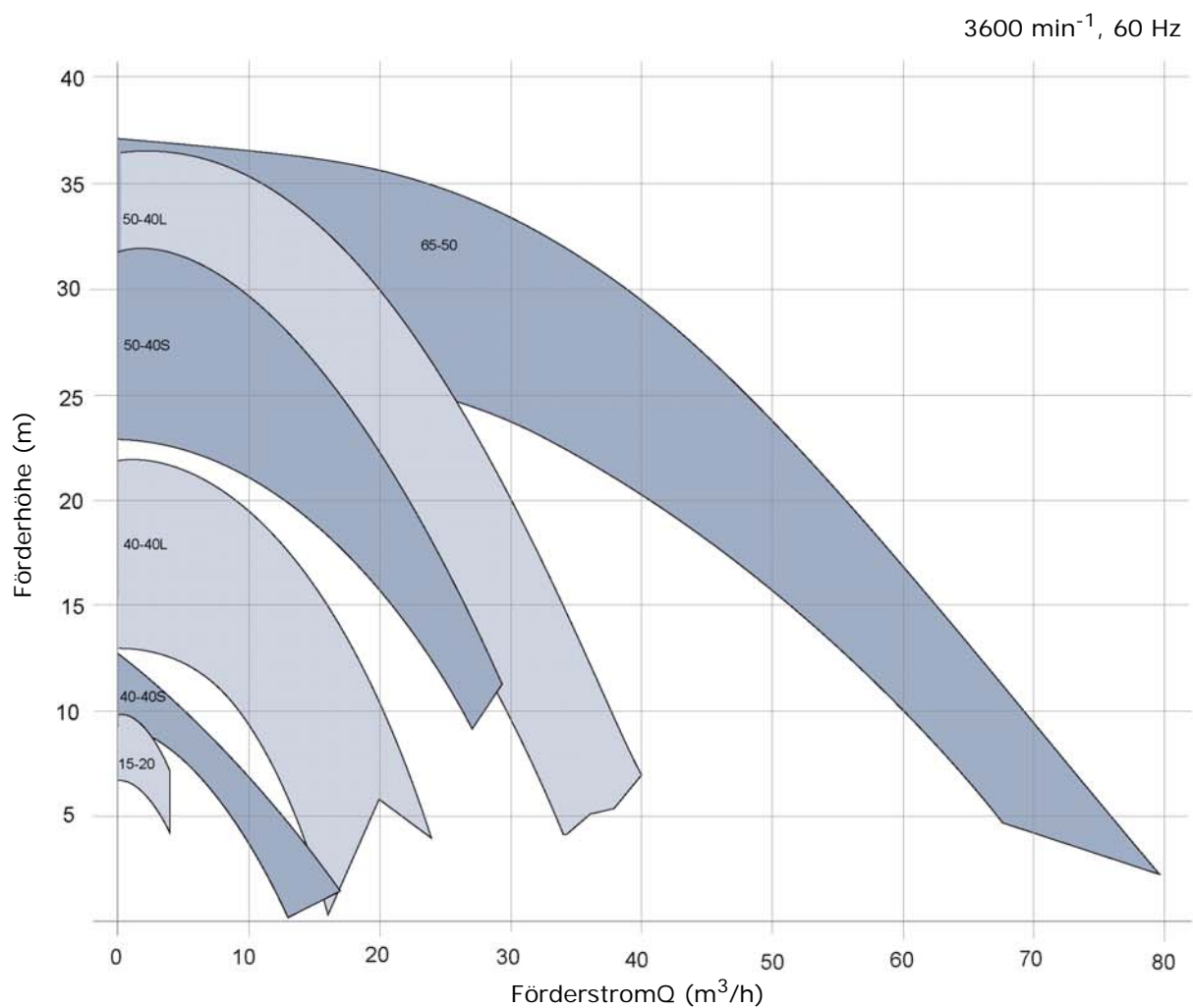
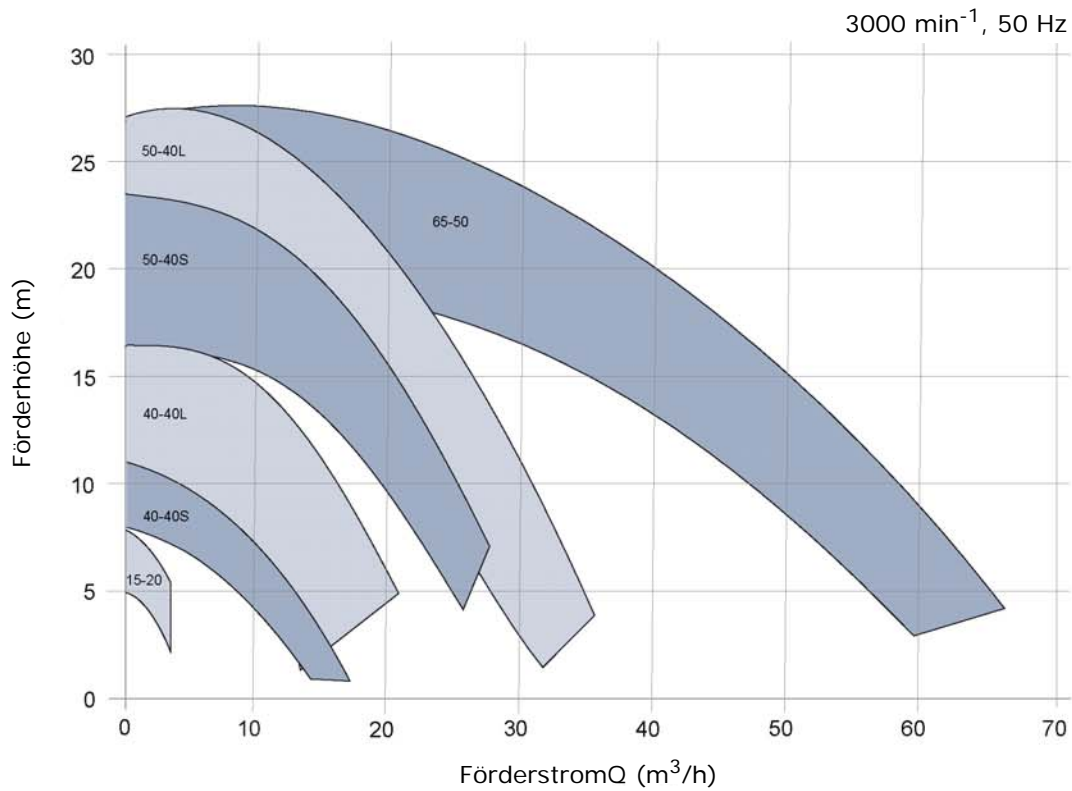
Typ		20-15	40-40-S	40-40-L	50-40-S	50-40-L	65-50
H_{max} (m)		7	11	16	23	27	27
Q_{max}. (m³/h)		3	16	19	27	35	65
Gehäuse							
	PP-PPGF*	•	•	•	•	•	•
	PVDF	•	•	•	•	•	•
Anschluss							
	Verschraubung DIN 8063	•	•	•	•	•	•
	Flansch DIN EN 1092		•	•	•	•	•
	Flansch ANSI		•	•	•	•	•
Dichtung							
	EPDM	•	•	•	•	•	•
	FPM	•	•	•	•	•	•
	FFKM (Flansch)	•	•	•	•	•	•
	FFKM (Verschraubung)	•	•	•	•	•	•
Gleitlager							
	HD-Carbon/ Al ₂ O ₃	•	•	•	•	•	•
	SSiC/ SSiC	•	•	•	•	•	•
	DH-Carbon/ SSiC	•	•	•	•	•	•
Motor							
	2900 min ⁻¹						
	0,18 kW	•					
	0,25 kW	•					
	0,37 kW		•				
	0,55 kW		•				
	0,75 kW			•			
	1,10 kW			•			
	1,50 kW			•			
	2,20 kW				•	•	
	3,00 kW				•	•	
	4,00 kW					•	•
	5,50 kW						•
	7,50 kW						•

Schnittansicht

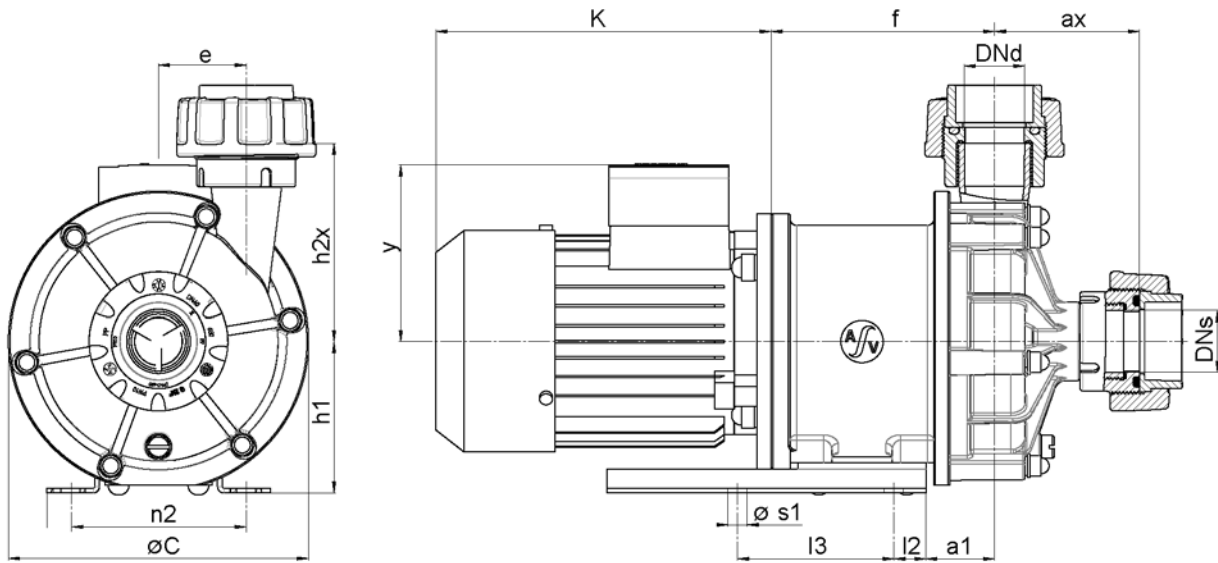


Pos	Benennung
1	Spiralgehäuse
2	O-Ringabdichtung
3	Laufachse
4.1	Axiallager (Laufachse)
4.2	Axiallager (Spiralgehäuse)
4.3	Axiallager (Spalttopf)
5	Lagerbuchse
6	Laufachse mit Magnet
7	Kupplungsglocke mit Antriebsmagnet
8	Spalttopf

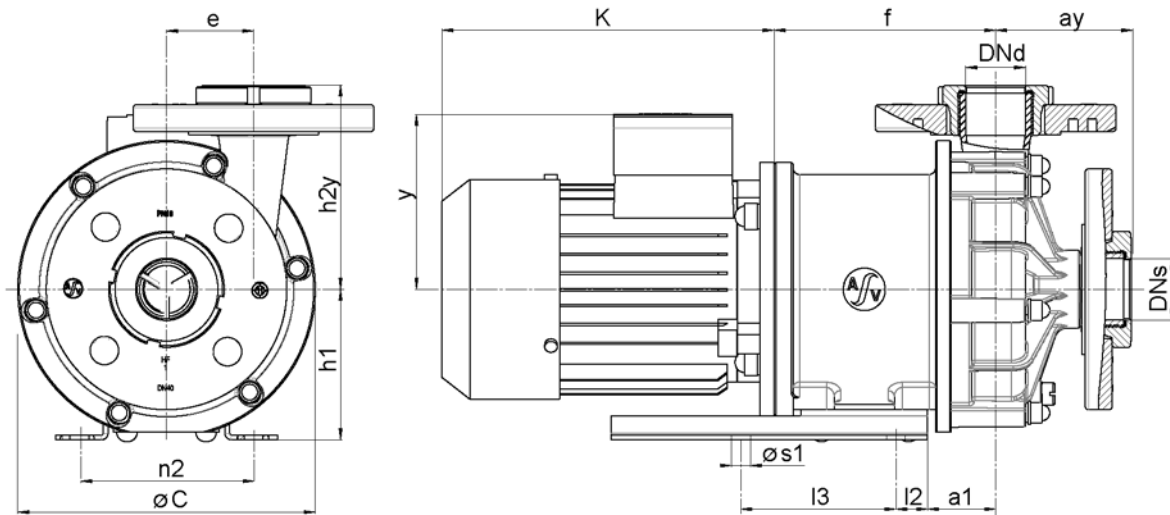
Kennlinienfelder (Medium H₂O)



Anschluss: Verschraubung



Anschluss: Flansch



Pumpen Abmessungen

SHM		20-15	40-40-S	40-40-L	50-40-S	50-40-L	65-50
Saugseite	DNs	20	40	40	50	50	65
	ds	32	50	50	63	63	75
Druckseite	DNd	15	40	40	40	40	50
	dd	20	50	50	50	50	63
Pumpen Abmessungen	ax	55	94	110	96	96	113
	ay	-	89	105	91	91	102
	a1	119	43	45	48	48	52
	e	42	54	72	80	80	80
	h1	63	95	115	120	120	162
	h2x	80	138	147	165	165	181
	h2y	-	133	142	160	160	170
	l2	8	20	36	20	20	30
	l3	80	98	130	200	200	300
	n2	97	122	142	199	199	144
	s1	7	12	12	13	13	13

Motoren Abmessungen

Baugröße/ Motor		0,18 kW	0,25 kW	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW	1,10 kW	1,50 kW	2,20 kW	3,00 kW	4,00 kW	5,50 kW	7,50 kW
20-15		•	•										
40-40-S				•	•	•							
40-40-L						•	•	•					
50-40-S								•	•	•			
50-40-L									•	•	•		
65-50											•	•	•
Motorenrelevante Abmessungen	C	130	130	188	188	220	220	259	259	259	259	259	259
	f	87	87	140	140	150	150	162	163	173	173	217	217
	K	179	205	210	210	233	233	281	281	313	333	374	374
	y	101	101	111	111	120	120	128	128	166	177	202	202

Weitere Abmessungen siehe Motorendatenblatt!



**Pumpen
Rührwerke**

4153 Reinach BL
 Duggingerstrasse 2
 Telefon +41(0)61 711 66 36
 Telefax +41(0)61 711 68 06
 e-mail: alowag@alowag.ch
 internet://www.alowag.ch