

Une gamme sanitaire complète



SaniForce® 2.0



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE. UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.

Une large gamme de solutions de transfert de fluides pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques.

Avec SaniForce® 2.0, Graco fournit une solution de transfert de fluides pour pratiquement toutes les applications dans l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques. Nos solutions vous permettront d'économiser de l'argent, d'accélérer vos processus, de réduire les déchets et d'améliorer la sécurité et l'hygiène.

Pompes SaniForce 2.0

La gamme de pompes à double membrane SaniForce se compose de cinq types de pompes différents, disponibles en plusieurs tailles, qui peuvent être à motorisation électrique ou pneumatique pour toutes sortes d'applications dans l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques.

Nos pompes à double membrane sont conçues pour durer, fonctionner selon vos souhaits, de la manière la plus simple et la plus rapide qui soit, avec l'hygiène dont vous avez besoin.

| Pompes pneumatiques |

Conçues pour pomper une large gamme de produits alimentaires de viscosité faible à moyenne. Idéales pour les applications nécessitant des débits élevés et une grande mobilité.

- **Tailles :**
comprises entre 1/2" et 4"
- **Débit max. :**
57 l/mn à 946 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 25 000 cps



| Pompes électriques |

Conçues pour pomper une large gamme de produits alimentaires de viscosité faible à moyenne. Idéales pour les applications nécessitant des débits élevés et une grande mobilité.

- **Tailles :**
comprises entre 1" et 4"
- **Débit max. :**
132 l/mn à 537 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 25 000 cps



| Pompes de nettoyage en place (NEP) |

Conçues pour une large gamme d'applications alimentaires, de boissons et de brasserie ainsi que pour d'autres environnements sanitaires. Idéales pour les applications qui nécessitent un nettoyage fréquent en place.

- **Tailles :**
comprises entre 1/4" et 2"
- **Débit max. :**
19 l/mn à 757 l/mn





Notre gamme SaniForce comprend également des pompes et des nettoyeurs pour nettoyer et désinfecter les installations de traitement des aliments, des boissons et des produits pharmaceutiques. Les pompes NEP sont idéales pour les applications qui nécessitent un nettoyage en place fréquent et peuvent être configurées dans divers matériaux pour répondre à la plupart des exigences en matière d'abrasion, de température et de compatibilité chimique. Nos nettoyeurs haute pression sanitaires assurent un nettoyage rapide, facile et efficace de vos environnements les plus difficiles.

| Pompes à piston et pour pompe à fût |

POMPES ÉLECTRIQUES À FÛT

Conçues pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques afin de transporter les fluides de viscosité faible à élevée.

- **Modèles :**
centrifuges et à cavité progressives
- **Débit max. :**
26,5 l/mn jusqu'à 132 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 50 000 cps

POMPES À PISTON

Conçues pour le transfert d'aliments et de boissons sous forme de fluides de faible à haute viscosité. Idéales pour déplacer des produits extrêmement délicats lorsque d'autres solutions en sont incapables.

- **Modèles :**
2:1 – 5:1 – 6:1 – 12:1
- **Débit max. :**
jusqu'à 53 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 100 000 cps



| Nettoyeur haute pression |

Conçues pour fonctionner dans des endroits dangereux car elles ne présentent aucun risque d'étincelles. Disponibles dans des ensembles avec montage mural ou sur chariot.

- **Modèles :**
12:1 – 23:1 – 40:1
- **Débit max. :**
17,4 l/mn à 34,7 l/mn

Une large gamme de solutions de transfert de fluides pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques.

Dépoteurs SaniForce 2.0

Les systèmes de dépotage de Graco constituent le moyen le plus efficace de vider vos seaux, fûts, conteneurs et récipients en toute sécurité et de manière hygiénique. La gamme étendue vous offre des solutions pour transférer des produits de faible à extrêmement haute viscosité (sans dilution) et un taux de dépotage allant jusqu'à 99 % ! Chaque pompe est fabriquée en pensant à votre productivité et assure une efficacité, une sécurité et une ergonomie optimales.

| Dépoteur de seau |

Conçus pour les produits de viscosité moyenne à élevée dans des seaux de 20 à 25 litres

- **Débit max. :**
15 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 100 000 cps



| Dépoteur de fût |

DÉPOTEURS DE FÛT À MEMBRANE

Conçus pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques pour le dépotage de produits de viscosité moyenne à élevée dans des fûts de 200 litres.

- **Débit max. :**
jusqu'à 567,8 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 100 000 cps



DÉPOTEURS DE FÛT À PISTON

Conçus pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques pour le dépotage de produits de viscosité moyenne à élevée dans des fûts de 200 litres.

- **Débit max. :**
jusqu'à 53 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 100 000 cps avec piston d'amorçage





| Déchargeur de conteneur |

DÉPOTEURS DE FÔT À MEMBRANE

Conçus pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques pour le déchargement de produits de viscosité moyenne à élevée à partir de conteneurs de 1 000 litres.

- **Débit max. :**
jusqu'à 1 135,6 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 100 000 cps

DÉPOTEURS DE FÔT À PISTON

Conçues pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits cosmétiques afin de transporter les fluides de viscosité faible à élevée.

- **Débit max. :**
jusqu'à 212 l/mn
- **Viscosité :**
jusqu'à 1 000 000 cps avec piston d'amorçage



Pompes pneumatiques à double membrane SaniForce® 2.0

Les pompes pneumatiques à double membrane SaniForce® 2.0 sont conçues pour une utilisation rigoureuse et continue avec des débits et une mobilité élevés. Elles sont fabriquées en pensant à votre productivité, pour vous procurer la plus grande fiabilité sur le marché.

Cale en cas de contre-pression

Ces pompes peuvent s'arrêter en cas de contre-pression, empêchant ainsi les pannes pouvant être occasionnées par une conduite obstruée ou par une vanne fermée.

Peut fonctionner à vide

La conception sans joints de la pompe à membrane empêche les fuites et les pannes pouvant être occasionnées par des pompages à sec.

Conception simple et durable de la pompe

Notre pompe à double membrane se compose d'un minimum de pièces et d'une grande cavité pour faciliter le nettoyage et la maintenance, réduisant ainsi son coût d'exploitation.

Membranes surmoulées SaniForce® 2.0

Ces membranes empêchent la prolifération des bactéries en éliminant toutes les zones dans lesquelles le produit pourrait être piégé.

Entretien de la vanne d'air par l'extérieur

Les vannes d'air SaniForce ont une conception sans lubrifiant, sans blocage et leur entretien se fait par l'extérieur pour des réparations rapides et peu coûteuses.

Raccords Tri-clamp

Les raccords Tri-Clamp se démontent rapidement pour un nettoyage facile et une maintenance rapide.

Options de clapet à battant

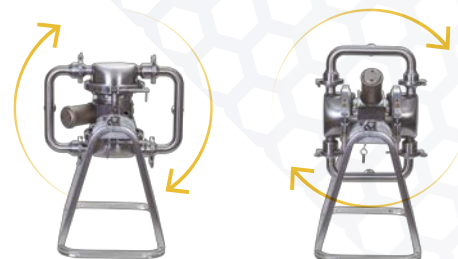
Les pompes pneumatiques à double membrane sont disponibles avec un clapet anti-retour à bille ou à battant. Grâce au clapet à battant, la qualité du produit est préservée. Vous pouvez ainsi transférer des produits contenant des particules de taille moyenne à grande.

Options de détecteur de fuite

Grâce à notre détecteur de fuites, vous savez immédiatement quand votre précieux produit fuit.

Supports de pompe

Le support rotatif en option permet un entretien rapide et une vidange facile de la pompe sans démontage.



Pompes électriques à double membrane SaniForce® 2.0

Les pompes électriques uniques à double membrane SaniForce® 2.0 de Graco allient les avantages d'une pompe pneumatique à double membrane comme l'auto-amorçage, le calage en cas de forte contre-pression et une durée de vie accrue de la membrane à l'efficacité d'un entraînement électrique.

Les pompes électriques à membrane de Graco sont uniques et conçues pour augmenter l'efficacité énergétique de votre site et créer un environnement de travail plus silencieux et plus propre pour les employés. Les pompes électriques à double membrane SaniForce sont conçues pour éviter les pannes inutiles dans les applications les plus exigeantes. La technologie en instance de brevet permet aux pompes de caler en cas de forte contre-pression, empêchant ainsi les défaillances qui peuvent entraîner l'obstruction ou la fermeture des conduites de la pompe. La conception sans joints de la pompe à membrane prévient les fuites et les pannes pouvant être occasionnées par des pompages à sec. L'entraînement électrique peu énergivore réduit la consommation d'énergie jusqu'à 5 fois par rapport aux pompes pneumatiques à membrane traditionnelles et réduit la dépendance du site en matière d'air comprimé.

Entraînement électrique

Les solutions électriques sont jusqu'à 80 % plus efficaces que les pompes pneumatiques à double membrane et permettent d'économiser sur les coûts de maintenance

Entraînement chargé à l'air en instance de brevet

Augmentation de la durée de vie de la membrane sans mettre en danger votre fluide : pas de charge hydraulique, donc pas de risque de contamination. Moins de nuisances sonores avec moins de 70 dBA par rapport à une pompe pneumatique à membrane.

Technologie de pompe à longue durée de vie

Transfère les produits les plus délicats sans endommager la pompe d'une part, mais également les produits sensibles au cisaillement d'autre part.

La conception fiable des modèles de pompes électriques, sans joint rotatif, prévient les fuites et évite de devoir les rincer.

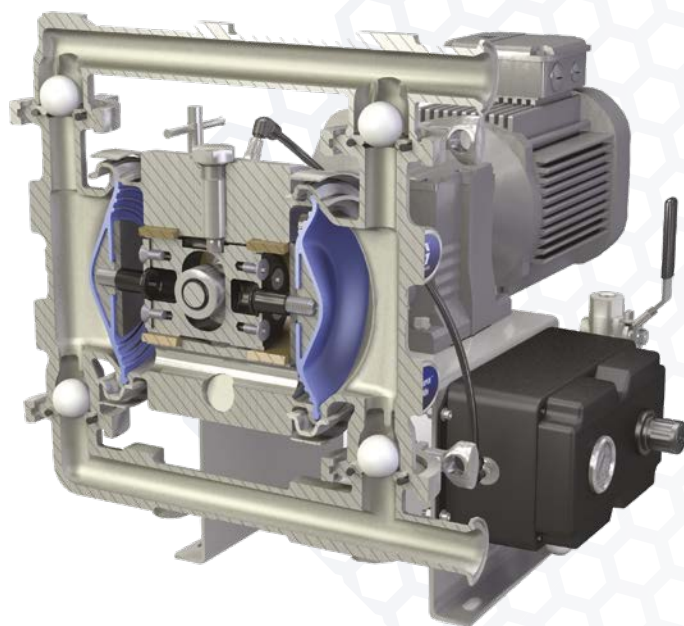
Automatisation

Nos pompes électriques à double membrane sont fournies avec un panneau de commande Graco Motor Control ou VFD facile à utiliser, en fonction de votre choix de moteur.

Une séquence entièrement automatisée est possible avec un moteur CA : grâce à l'intégration de l'automate programmable, le déchargement mains libres devient réalité.

En option

Options de chariot mobile disponibles pour un déplacement facile et rapide.





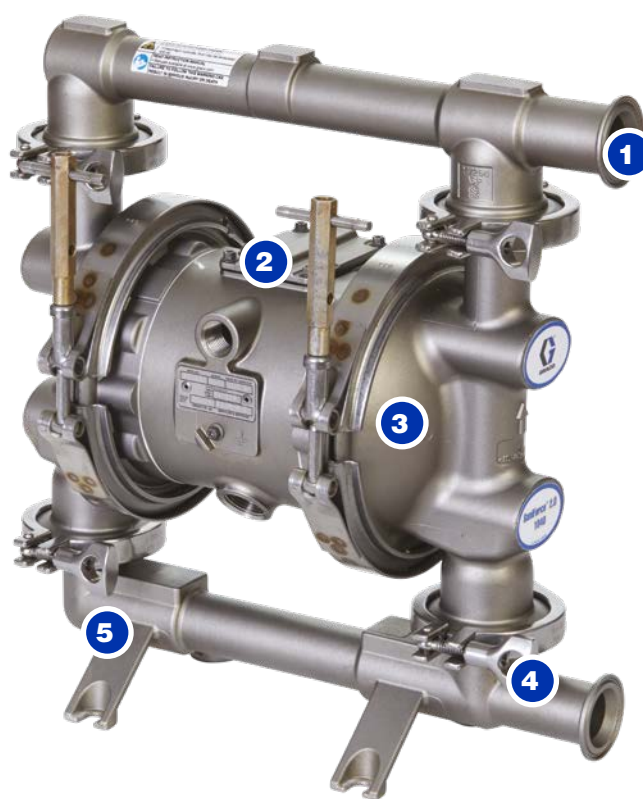
Pompes de qualité alimentaire SaniForce® 2.0

Les pompes de qualité alimentaire SaniForce® 2.0 répondent aux directives strictes de la FDA, reconnues pour les applications de processus sanitaires. La gamme complète de pompes de qualité alimentaire est également conforme à toutes les exigences CE, 1935/2004/CE et ATEX.

Prolongez la durée de vie et diminuez les temps de réparation grâce à un nombre réduit de pièces en mouvement.

- Entretien depuis l'extérieur pour effectuer des réparations rapides et peu onéreuses
- Conçues pour une utilisation rigoureuse et continue avec une conception à démontage rapide pour faciliter le nettoyage et la désinfection
- Idéales pour les applications nécessitant des débits élevés et une grande mobilité

- 1** **Finition de la pompe**
 - Fonte d'acier inoxydable 316
 - Parties sanitaires en contact avec le fluide
 - Finition 125 Ra
- 2** **Entretien de la vanne d'air par l'extérieur**
- 3** **Options de membrane à boulon traversant ou surmoulée disponibles**
- 4** **Raccords d'entrée et de sortie Tri-Clamp**
- 5** **Sorties fluides à clamp pour faciliter le nettoyage, la désinfection et l'entretien**



Tailles	Comprises entre 1 1/2" et 2"
Débits	De 60,5 l/mn jusqu'à 681 l/mn
Viscosité	Jusqu'à 25 000 cps
Pression de fluide	8 bar (120 psi, 0,8 MPa)
Matières solides pompables maximum	Jusqu'à 4,6 mm

Les surfaces en contact avec le fluide sont toutes conformes aux normes FDA et satisfont à la législation fédérale des États-Unis (CFR) Titre 21

Pompes SaniForce® 2.0

Pompes pour particules de grande taille

La gamme de pompes pour particules de grande taille SaniForce est conçue pour traiter des solides jusqu'à 9,63 cm sans écraser ni endommager le produit. Elles sont idéales pour le transfert de la viande et de la volaille, des produits de fourrage aux fruits, des garnitures de crème glacée, et plus encore.

Conçue pour traiter les solides jusqu'à 9,63 cm

- Raccords Tri-Clamp faciles à nettoyer pour un démontage rapide
- Grâce à leur conception durable, les particules et les fluides abrasifs peuvent circuler sans endommager la pompe.
- Modèles 3 et 4" disponibles en version électrique et pneumatique.



Clapet à battant

Transfère les solides jusqu'à 9,63 cm sans écraser ou endommager le produit

Tailles	Comprises entre 1 1/2" et 4"
Débits	De 303 l/mn jusqu'à 492 l/mn
Viscosité	Jusqu'à 25 000 cps
Pression de fluide	8 bar (120 psi, 0,8 MPa)
Matières solides pompables maximum	Jusqu'à 96 mm

Pompes haute qualité sanitaire

Conçues pour répondre aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène pour le transfert le plus rigoureux d'aliments, de boissons, de produits cosmétiques et pharmaceutiques.

Pompe facile à nettoyer et à désinfecter pour les applications de produits cosmétiques de haute qualité

- Moins de recoins où les aliments et les bactéries peuvent se loger pour une meilleure hygiène et un nettoyage plus aisé
- Vanne pilote à trois voies interdisant tout blocage
- Entretien depuis l'extérieur pour effectuer des réparations rapides et peu onéreuses
- Modèles 1 et 2" disponibles en version électrique et pneumatique.



Tailles	Comprises entre 1" et 3"
Débits	De 152 l/mn jusqu'à 946 l/mn
Viscosité	Jusqu'à 25 000 cps
Pression de fluide	8 bar (120 psi, 0,8 MPa)
Matières solides pompables maximum	Jusqu'à 63,5 mm

Pompes SaniForce® 2.0

Pompes 3A

La gamme de pompes SaniForce 3A est conçue pour les applications nécessitant une homologation 3A telles que le transfert de produits laitiers, de yaourt, de fromage frais et d'ingrédients de crème glacée.

Pompe à membrane homologuée 3A pour une manipulation sûre et efficace des produits laitiers

- Le collecteur monobloc réduit le nombre de colliers et d'endroits où les aliments ou les bactéries peuvent se loger pour un nettoyage plus facile
- Vanne pilote à trois voies interdisant tout blocage
- Capteurs de fuite installés avec boîtier de contrôle en option
- Modèles 2" disponibles en version pneumatique et électrique



Tailles	Comprises entre 1" et 3"
Débits	De 379 l/mn jusqu'à 946 l/mn
Viscosité	Jusqu'à 25 000 cps
Pression de fluide	8 bar (120 psi, 0,8 MPa)
Matières solides pompables maximum	Jusqu'à 63,5 mm

Pompes pharmaceutiques

La gamme de pompes pharmaceutiques SaniForce est conçue pour répondre aux exigences sanitaires pharmaceutiques pour des applications telles que le transfert de produits biopharmaceutiques, de lotions et crèmes médicales, de réactifs organiques, de produits sanguins, d'alcool et de solvants.

Pompes pharmaceutiques

- Le collecteur monobloc réduit le nombre de colliers et d'endroits où les aliments ou les bactéries peuvent se loger pour un nettoyage plus facile
- Entretien depuis l'extérieur pour effectuer des réparations rapides et peu onéreuses
- Finition électropolie 20 Ra
- Modèles 1 et 2" disponibles en version électrique et pneumatique.



Tailles	Comprises entre 1" et 3"
Débits	De 151 l/mn jusqu'à 946 l/mn
Viscosité	Jusqu'à 25 000 cps
Pression de fluide	8 bar (120 psi, 0,8 MPa)
Matières solides pompables maximum	Jusqu'à 63,5 mm

Pompes à fût SaniForce® 2.0

La gamme de pompes électriques à fût SaniForce® 2.0 de Graco est conçue pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits de bien-être afin de transporter des fluides de faible à haute viscosité. La légèreté des pompes permet de les déplacer facilement d'un fût à l'autre et augmente le rendement de votre installation.

- Transfert de fût à fût de fluides à basse, moyenne et haute viscosité jusqu'à 100 000 cps
- Débit jusqu'à 132 l/mn
- Facilement transférable et adaptable
- Section en contact avec le fluide entièrement en acier inoxydable 316

FONCTIONNEMENT

Les pompes pour fût se composent d'un axe vertical à l'intérieur d'un tube étroit qui s'insère dans l'ouverture du fût. Le moteur de la pompe est fixé à l'axe vertical au sommet du tube à l'extérieur et au-dessus du fût. L'élément de pompage est situé à l'extrémité de l'axe à l'intérieur du fût et aspire le contenu dans le fût. Cette configuration permet de vider le fût sans basculement et réduit ainsi le risque de déversements et de blessures pour l'opérateur.

1

Conception simple et hygiénique

Nos pompes électriques pour fût sont conçues avec peu ou pas de pièces mobiles pour faciliter le nettoyage et réduire la maintenance et les temps d'arrêt.

2

Plusieurs tailles de pompe

Vous avez le choix entre différentes tailles de pompe, ce qui vous permet d'adapter la pompe en fonction de la taille de votre conteneur.

3

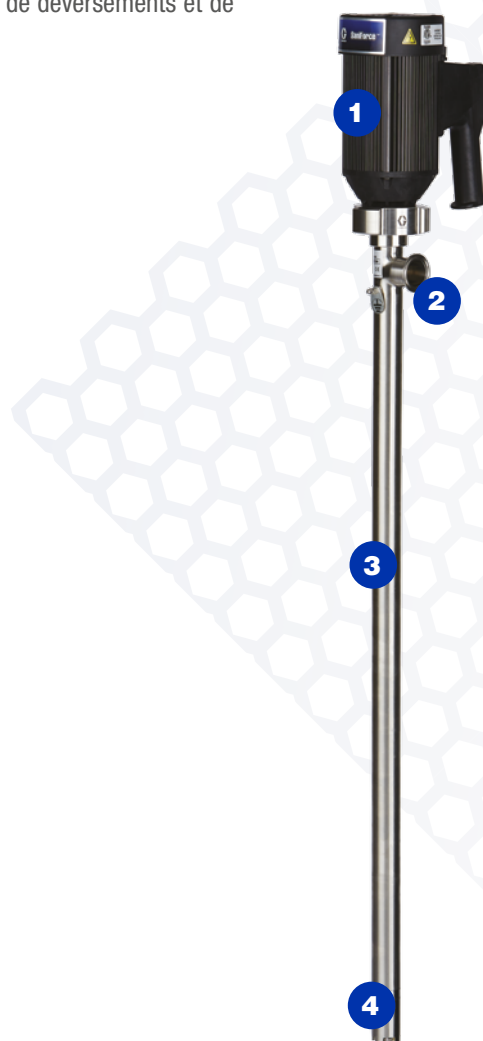
Options de moteur électrique à vitesse variable

Les moteurs électriques à vitesse variable vous offrent la flexibilité de faire fonctionner votre pompe à fût n'importe où dans vos installations. Il suffit de la brancher et elle est prête pour le transfert en quelques minutes.

4

Configurations centrifuge ou à cavité progressive

Utilisez l'option centrifuge lorsqu'un débit élevé est nécessaire pour les fluides de faible à moyenne viscosité. Utilisez l'option de cavité progressive lorsqu'une quantité constante de pression élevée est nécessaire à la sortie pour transférer des liquides contenant des solides ou des liquides très visqueux.



Pompes à piston SaniForce® 2.0

La gamme de pompes à piston SaniForce® 2.0 de Graco offre une qualité éprouvée et une technologie de pointe. Avec une pression de fluide allant jusqu'à 82,7 bar, ces pompes sont idéales pour les produits les plus difficiles lorsque les autres échouent.

- Transfert d'aliments et de boissons et acheminement de fluides de faible à haute viscosité jusqu'à 100 000 cps
- Débits compris entre 5,7 et 53 l/mn
- Options de longueur de fût, de longueur de conteneur et de capacité disponibles
- Conceptions avec piston d'amorçage et à double bille

FONCTIONNEMENT

Une pompe à piston utilise un mécanisme pour créer un mouvement de va-et-vient le long d'un axe, qui crée ensuite une pression dans un cylindre ou un fût de travail pour faire passer le gaz ou le fluide à travers la pompe. La pression dans la chambre actionne les clapets aux points d'aspiration et de décharge.

1

Conception simple

Nos pompes à piston contiennent un nombre de pièces réduit au minimum pour un nettoyage et une maintenance faciles.

2

Moteur pneumatique avancé

Les moteurs pneumatiques facilitent l'entretien, augmentent l'efficacité et permettent de réduire les coûts d'exploitation.

3

Protection conforme à la FDA

Protection amovible, lavable et conforme aux recommandations de la FDA pour un accès facile à la vanne d'air

4

Bas de pompe à démontage rapide

Les bas de pompe à démontage rapide sont fabriqués en acier inoxydable résistant à la corrosion pour une plus grande longévité et un nettoyage rapide et facile.



L'élévateur SaniForce® 2.0 est un bras articulé qui vous permet de dépoter facilement de petites quantités de fluides.

Idéal pour les petites et moyennes entreprises qui dépotent actuellement les récipients à la louche ou à l'aide de palans et de chaînes.

Disponible en version mobile ou fixe.

Dépoteur de seau SaniForce® 2.0

Le dépoteur de seau de Graco est spécialement conçu pour les produits à viscosité moyenne ou élevée contenus dans des seaux de 20 à 25 litres. La pompe à piston d'amorçage 6:1 garantit un taux de dépotage jusqu'à 99 %. Mobile et en acier inoxydable, elle peut être facilement entretenue, offrant ainsi aux opérateurs un environnement de travail plus ergonomique.

- Auto-amorçage et fonctionnement à sec
- Section en contact avec le fluide entièrement en acier inoxydable 316
- Débit jusqu'à 15 l/mn

FONCTIONNEMENT

Une fois le seau mis en place, le plateau avec le joint racler descend dans le seau pour le sceller hermétiquement. Lorsque le pompage commence, le produit sort du seau et le plateau descend petit à petit en raclant les parois. Une fois le seau vidé, le plateau et la pompe peuvent être relevés en appuyant simplement sur un bouton.

1

Raccords Tri-clamp

Les raccords Tri-Clamp sur le dépoteur de seau permet de déconnecter le bas de pompe en un clin d'œil lors du nettoyage ou de la maintenance.

2

Conception du plateau

La plateau suiveur est conçue avec un joint racler statique, ce qui réduit au minimum la perte de produit en raclant les parois du seau.

Les joints raclers sont disponibles en PTFE et en Buna pour convenir à presque toutes les applications faisant intervenir des aliments, des boissons et des produits de bien-être.

3

Produit scellé

Pendant l'utilisation du dépoteur de seau, le produit est hermétiquement scellé et guidé du début à la fin pour éviter toute contamination.

4

Mobile

Cette unité compacte et légère est équipée de roues pour pouvoir la déplacer facilement dans toute l'usine.



Quel type de pompe convient le mieux à votre application ?

Les vide-fûts et vide-conteneurs de Graco constituent le moyen le plus efficace de vider vos fûts, conteneurs et récipients. La vaste gamme vous offre des solutions pour le transfert de produits visqueux de faible à extrêmement haute viscosité (sans dilution) et un taux de dépotage allant jusqu'à 99 % ! Chaque pompe est fabriquée en pensant à votre productivité et assure une efficacité, une sécurité et une ergonomie optimales.



| POMPE À PISTON |

- Lorsque le produit a une viscosité élevée, p. ex. entre 35 000 et 500 000 cps.
- Utilisez un piston d'amorçage lorsque la viscosité du produit dépasse 250 000 cps.
- Lorsque le produit doit être pompé sur une grande distance, p. ex. 10 mètres
- Lorsque la conduite de transfert comporte plusieurs coudes ou que son petit diamètre entraîne une perte de pression trop importante



| POMPE À DOUBLE MEMBRANE |

- Lorsque le produit a une viscosité faible à moyenne, p. ex. une viscosité comprise entre 35 000 et 100 000 cps
- Lorsque des particules de grande taille, comme des tomates en dés, doivent être transférées
- Lorsque des débits élevés sont requis

Dépoteur de fût SaniForce® 2.0

Le nouveau dépoteur de fût de Graco est spécialement conçu pour l'industrie alimentaire, des boissons et des produits de bien-être pour le dépotage de produits à viscosité moyenne à élevée contenus dans des fûts de 200 litres. Nos dépoteurs de fût sont disponibles avec une pompe à double membrane ou à piston.

- Taux de dépotage jusqu'à 99 %
- Conceptions avec piston d'amorçage et à double bille disponibles
- Dépotez des produits contenus dans des fûts droits ou coniques
- Colliers de bride sanitaires à démontage rapide

FONCTIONNEMENT

Une fois que le fût est placé sous le dépoteur de fût, le plateau élévateur et la pompe sont abaissés dans le fût, juste au-dessus de celui-ci. Ensuite, le joint se gonfle pour sceller hermétiquement le fût. Lorsque le pompage commence, le produit est évacué du fût et le plateau avec joint gonflable descend à l'intérieur, en raclant les parois. Une fois le fût vidé, le plateau et la pompe peuvent être relevés en appuyant simplement sur un bouton.

1

Soin accordé au produit

Pendant l'utilisation du dépoteur de fût, le produit est hermétiquement scellé et guidé du début à la fin du pompage pour éviter toute contamination externe.

2

Maintenance et facilité d'utilisation

Notre unité est équipée de localisateurs de fût pour un positionnement facile et inclut de nombreux choix de dépoteurs pour accélérer le processus.

3

Panneau de commande avec options d'automatisation

Nous fournissons des commandes électropneumatiques avec connexion IHM contenant de nombreuses fonctions et une séquence entièrement automatisée.

- Séquence de dépotage entièrement automatisée
- Mémorisation des ingrédients/recettes
- Fonction d'amorçage de la pompe
- Contrôle de la sortie des lots
- Fonction anti à-coups de l'élévateur

4

Hygiène

Les dépoteurs de fût ont été conçus en pensant à la facilité de nettoyage et présentent un plan de commande incliné, des graphiques gravés au laser et un design épuré.

5

Sécurité

Les verrouillages de sécurité préviennent tout risque de blessure.



Déchargeur de conteneur SaniForce® 2.0

Le nouveau système de déchargement de conteneurs de Graco est spécialement conçu pour l'industrie de l'alimentation, des boissons et des produits de bien-être pour décharger les produits de viscosité moyenne à élevée à partir de conteneurs de 1 000 litres. Notre système de déchargement de conteneurs est disponible avec une pompe à double membrane ou à piston.

- Taux de dépotage jusqu'à 99 %
- Conceptions avec piston d'amorçage et à double bille disponibles
- Colliers de bride sanitaires à démontage rapide

FONCTIONNEMENT

Une fois le conteneur placé sous le système d'évacuation des déchets, le plateau élévateur et la pompe sont abaissés dans le conteneur, juste au-dessus du produit. Ensuite, le joint se gonfle pour sceller hermétiquement le conteneur. Lorsque le pompage commence, le produit sort du conteneur et le plateau avec joint gonflable descend à l'intérieur, en raclant les parois. Une fois le fût vidé, le plateau et la pompe peuvent être relevés en appuyant simplement sur un bouton.

1

Plateau élévateur

Nul besoin de positionner exactement le conteneur sous le plateau élévateur grâce à l'existence d'un plateau élévateur flottant unique, de guides de conteneur et d'une porte d'extrémité avec butée.

2

Panneau de commande avec options d'automatisation

Nous fournissons des commandes électropneumatiques avec connexion IHM contenant de nombreuses fonctions et une séquence entièrement automatisée.

Fixation d'angle pour sac

Nous fournissons une fixation d'angle pour sac qui permet au sac de rester facilement en place pendant le pompage.

3

Entretien facile

Inutile de retirer toute la pompe pendant le nettoyage. Accrochez simplement le moteur pneumatique sur le support et ne retirez que le raccord Tri-Clamp inférieur.

4

Le raccord Tri-Clamp permet de nettoyer facilement et rapidement le dépoteur de fût.

5

Sécurité

Grâce aux loquets de sécurité, vous pouvez verrouiller la plaque suiveuse lorsque vous n'utilisez pas l'unité afin d'écartier tout risque de blessure lorsqu'un opérateur travaille sous la plaque ou change les fûts.



Nettoyeur haute pression Hydra-Clean

Actionnés par l'air, les nettoyeurs haute pression Hydra-Clean de Graco sont conçus pour fonctionner dans des endroits dangereux car ils ne présentent aucun risque de formation d'étincelles. Nos nettoyeurs haute pression sanitaires constituent la méthode la plus rapide, la plus facile et la plus efficace pour nettoyer vos environnements les plus difficiles.

- Exceptionnels pour le nettoyage et la désinfection à haute pression
- Adaptés à la plupart des pressions, débits et produits
- Pulvérisation mobile
- S'utilisent avec des fûts universels à dessus amovible
- Disponibles en version murale, pour chariot ou pour fût

FONCTIONNEMENT

Les nettoyeurs pneumatiques ou communément appelés nettoyeurs haute pression sont uniques en raison de la façon dont la pompe est alimentée. L'ensemble du système n'a pas besoin d'électricité ou de gaz pour produire de l'eau sous pression. Un simple moteur pneumatique est utilisé pour faire tourner la pompe qui, inversement, convertit la pression d'un tuyau d'arrosage ordinaire en une pression puissante allant jusqu'à 296,5 bar. Les nettoyeurs haute pression sont économiques et simples d'utilisation. Le fonctionnement silencieux et la possibilité de les utiliser dans des applications où les machines à gaz et diesel sont interdites en raison de conditions dangereuses sont le plus grand avantage de ce système.

● **Le moteur pneumatique peut être alimenté par un compresseur d'air. Le givrage est éliminé.**

● **Nettoyage haute pression et haut débit : jusqu'à 275,6 bar et 34 l/mn**

● **Prise en charge de deux pistolets sur une seule unité pour plusieurs utilisateurs**

● **Nettoyage efficace à l'eau froide ou chaude, avec détergent ou solution chimique jusqu'à 93 °C**

● **Le kit d'enrouleur de tuyau s'installe sur n'importe quelle unité pour montage mural ou sur chariot.**

● **La pompe en acier inoxydable série 300 résiste à la corrosion causée par les produits chimiques et abrasifs ou les environnements difficiles.**



Pompes à nettoyage en place

Les pompes CIP (nettoyage en place) de Graco sont conçues pour une large gamme d'applications alimentaires, de boissons et de brasserie, ainsi que pour d'autres environnements sanitaires. Idéales pour les applications qui nécessitent un nettoyage fréquent en place. Nos pompes CIP ne présentent aucune partie métallique exposée et peuvent être configurées en plusieurs matériaux pour se conformer à vos exigences en matière d'abrasion, de température et de compatibilité chimique.

- Faciles à nettoyer grâce à leur démontage rapide et leurs surfaces lisses et planes
- Conforme aux recommandations de la FDA
- Débits élevés
- Moins de pièces mobiles pour un temps de réparation réduit

FONCTIONNEMENT

Le **nettoyage en place (CIP)** est une méthode de nettoyage des surfaces intérieures de l'équipement du processus sans démontage. Ces systèmes font circuler les liquides de nettoyage dans un circuit de nettoyage à travers les machines, les conduites du processus et les autres équipements. Le CIP permet un nettoyage efficace des usines de traitement avec un grand choix de tailles de réservoirs, selon les besoins.

Graco possède une gamme complète de pompes de transfert de produits chimiques. Tailles comprises entre 1/4" et 2", disponibles dans différents matériaux.





À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est le leader mondial dans les systèmes et les composants de traitement des fluides. Les produits Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer des fluides et les produits visqueux les plus divers utilisés pour la lubrification de véhicules, et les installations commerciales et industrielles.

Le succès de l'entreprise repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, une fabrication de classe mondiale et un service client inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions de transfert de fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, à l'application de revêtement de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles, ainsi que des matériels d'application motorisés pour le Génie civil. Grâce à son investissement permanent dans la gestion et la régulation des fluides, Graco continuera à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA
Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE
Centre de distribution européen
Graco Distribution BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

ASIE PACIFIQUE

AUSTRALIE
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australie
Tél. : 61 3 9468 8500
Fax : 61 3 9468 8599

CHINE

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
République populaire de Chine
Tél. : 86 21 649 50088
Fax : 86 21 649 50077

INDE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Inde 122001
Tél. : 91 124 435 4208
Fax : 911244354001

JAPON

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japon 2240025
Tél. : 81 45 593 7300
Fax : 81 45 593 7301

CORÉE

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
République de Corée
Tél. : 82 31 8015 0961
Fax : 82 31 613 9801

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produits les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.



Europe

Tél. : +32 89 770 700
FAX : +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2019 Graco Distribution BV 300781FR Rév. A 10/19 Imprimé en Europe.
Toutes les marques ou tous les autres noms de marque sont uniquement utilisés à des fins d'identification et sont les marques de leurs propriétaires respectifs. Pour obtenir plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, voir www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.